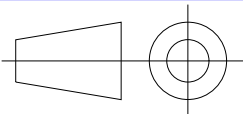



技术要求:

- 1.本零件为冲压件, 未注尺寸公差依标题栏中一般公差表执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷; 去除尖角、毛刺、油污; 零件表面黑色电泳;
- 4.不允许有影响装配安全性、 外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%;
- 6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

A2	A3	17-GGT-140	A2	材料由SPHC440更改为SPCC	李世新	20170808						
A1			A1	首次下发	冀鹏	20170718						
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期		
<div> 第一角投影视图</div>				一般公差		<div><b>北京光华荣昌汽车部件有限公司</b></div>						
				线性	GB/T 13914-6							
				角度	GB/T 13915-3							
				形位	GB/T 13916-m	材料	名称		罩壳前侧固定片			
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				钢板		2-Q/BQB 401 SPCC-Q/BQB 402						
				阶段标记	重量(Kg)	比例						
设计	张俊	2017.12.22	标准化	张俊	2017.12.22	A	0.0306	1:1	件号(图号)			
校对	张俊	2017.12.28	审核	张俊	2017.12.28				H5-6805310			
工艺	张俊	2017.12.23	批准	张俊	2017.12.23	共 1 张      第 1 张						

项目代码: H5