



工作联系函

通知

申请

报告

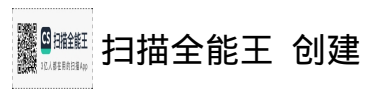
考核

主题：关于委外加工定点的报告

会 签 栏	<p>领导：</p> <p>一、现状描述：</p> <p>关于模具制造合作资源，通过实际合作以及现场考察，现满足我司各项要求的加工单位共计 13 家（其中新增 2 家，已考察完成并合作 1 家），数控加工中心：2 家；线切割：3 家；热处理：2 家；磨床加工：1 家；模具配件：3 家；模具材料：2 家。具体分析（见附表）：</p> <p>二、定点优化：</p> <p>根据客户要求，结合我司 2025 年预算大纲的模具加工需求和现场考察评价，对加工合作单位进行定点优化如下：</p> <p>1. CNC 数控加工中心：</p> <p style="padding-left: 20px;">定点厂家：黄骅市世航模具厂</p> <p style="padding-left: 20px;">优势：世航服务较好，质量有保证，有问题及时反馈沟通</p> <p>2. 线切割：</p> <p style="padding-left: 20px;">定点厂家：黄骅市泊鑫模具厂</p> <p style="padding-left: 20px;">优势：泊鑫服务较好，质量有保证，有问题及时反馈沟通</p> <p>3. 热处理：</p> <p style="padding-left: 20px;">A 点：天津开山金属制品销售有限公司</p> <p style="padding-left: 20px;">B 点：天津市恒冈金属模具有限公司。</p> <p style="padding-left: 20px;">B 点优势：价格较低；差异：TD 15%；淬火 30%；现已考察完成，设备及加工工艺无大差异，需对产品进行热处理试验，标准检测合格后纳入。</p> <p>4. 磨床-备用资源：</p> <p style="padding-left: 20px;">定点厂家：黄骅市四通模具厂（粗磨加工）；主要以自制为主</p> <p>5. 配件：</p> <p style="padding-left: 20px;">☆五金类：黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司（模具五金、数控刀具、日常消耗品）</p> <p style="padding-left: 20px;">☆冲针、镶件类：</p> <p style="padding-left: 40px;">A 点：米思米精密机械贸易有限公司（冲针、镶件）</p> <p style="padding-left: 40px;">B 点：盘起工业（大连）有限公司（冲针、镶件及模具配件）</p> <p style="padding-left: 40px;">B 点成本优势：较 A 点价格相比，B 点价格较低，差异 30%-40%</p> <p style="padding-left: 20px;">鉴于 A 点与 B 点价格差异，重点对 B 点产品寿命周期进行验证，满足我司技术要求后，2025 年以 B 点采购为主</p> <p>6. 模具材料：</p> <p style="padding-left: 20px;">A 点：黄骅市双得金属制品有限公司</p> <p style="padding-left: 20px;">B 点：牧川（天津）模具材料有限公司</p> <p style="padding-left: 20px;">B 点优势：规模大，材质有保障，加工设备齐全，发货及时，大型模板加工精度有保障。</p> <p style="padding-left: 20px;">A 点：发货时间不稳定，小型模板不予以加工</p> <p style="padding-left: 20px;">鉴于 A 点与 B 点价格相对无大差异，决议 2025 年以 B 点采购为主</p>
-------	--

文件抄送：
公司各部门
2. 签字位置对应会
签栏内文字上方

发起部门：金属件模具	编制：董会娟	审核：
复核：	批准：	签批日期：



模具车间委外资源调查表

序号	类别	名称	设备能力	加工精度	质量保证能力	交付/加工周期	交付及时性	2024年合作金额	沟通满意度	单价	发票类型	账期	评价结论	备注
1	数控加工中心	黄骅市世航模具厂	1580加工中心2台 加工范围1500*800 870雕铣机3台 加工范围800*700	0.02mm-0.05mm	符合要求	/	及时	17.7万	满意	55元/小时	增值税1%	30天	建议：使用世航	
		黄骅市德宇模具有限公司	1060一台 加工范围：1000*600 855 一台 加工范围800*550 1580一台 加工范围1500*800 1380一台 加工范围1300*800 两台精雕 加工范围 800*600	0.02mm-0.05mm	不符合要求	/	延期交付	3.2万	需多次沟通，偶尔出现加工错误	55元/小时	增值税13%	30天		
2	线切割	黄骅市金城模具厂	线切割80机床一台 加工范围1400*800 线切割63机床三台 加工范围1000*630 线切割50机床三台 加工范围500*400 线切割45机床两台 加工范围630*450 线切割35机床三台 加工范围450*350	0.02mm	符合要求	/	及时	4.1万	满意	0.0035元/mm 加工孔价格另算	增值税1%	30天	建议：使用泊鑫	
		黄骅市泊鑫模具厂	线切割63机床一台 加工范围1000*630 线切割50机床两台 加工范围5800*550 线切割45机床三台 加工范围630*450 线切割35机床一台 加工范围450*350	0.02mm	符合要求	/	及时	12万	满意	0.0035元/mm	增值税1%	30天		
		沧州冀一塑料制品有限公司	中丝11台 加工范围900*600*800 快丝25台 加工范围1600*900*1500	快丝0.02mm 中丝0.01	不符合要求	/	延期交付	3.5万	需多次沟通，偶尔出现加工错误	0.0035元/mm 加工孔价格另算	增值税13%	30天		
3	热处理	天津开山金属制品销售有限公司	加工范围1000*1200 重量达到5吨以内	/	符合要求	TD:7天 热处理4-5天	及时	12.5万	满意	TD: 65元/KG 真空淬火: 11元/KG 普通淬火: 9元/KG	增值税13%	30天	建议：天津恒冈考察完成，设备状况良好，待产品小批量热处理验证合格后，纳入体系。等待检测室具备条件后实施	
		天津市恒冈金属模具有限公司	加工范围800*800*1350	/	/	TD:7天 热处理4-5天	/	/	/	TD: 55元/KG 真空淬火: 8元/KG 普通淬火: 6元/KG	增值税13%	30天		新开厂家
4	磨床	黄骅市四通模具厂	加工范围1500*850*600	0.02mm-0.05mm	符合要求	1-2天	及时	38万	满意	70元/小时	增值税1%	30天	建议：我司磨床尺寸受限时，做为备点加工。	
5	配件	黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司	模具五金 数控刀具 模具车间日常消耗品	/	符合要求	现货	及时	25万	满意	/	增值税13%	30天	建议：A、刀具、日常消耗品在天海龙采购； A、盘起（大连）工业有限公司/B、米思米精密机械贸易有限公司（配件盘起欠缺时采购米思米）	新开厂家，同标准型号配件，经过和米思米价格对比，价格差异30%-40%
		盘起工业（大连）有限公司	冲针、镶块、弹簧	/	符合要求	付款后3-5天 发货	及时	0.3万	满意	/	增值税13%	预付		
		米思米精密机械贸易有限公司	冲针、镶块、弹簧	/	符合要求	付款后4天到 货	及时	3万	满意	/	增值税13%	预付		
6	模具材料	黄骅市双得金属制品有限公司	粗精一体龙门铣加工900x1550 双头精铣机700X700 磨床63X125 打边机一台800X1600 倒角机一台行程1000 (加工长度可达3米)	光板:厚度0.5mm 精板: 0.05mm	符合要求	5-8天	偶尔出现延期交付	62万	满意	45#:8元/KG CR12: 16元/KG CR12MOV:21元/KG DC53:51元/KG P20: 10元/KG 不足10KG每件加10元加工费	增值税13%	60天	建议：A、大批量采购选择天津牧川，高效、材料齐全、加工能力强； B、不紧急物料在双得采购，周期较长	新开厂家，经过小批量采购合作，满足我司各项要求，纳入体系运作。
		牧川（天津）模具材料有限公司	加工长度可达6米	光板:厚度0.2mm 长度0.3mm 精板: 0.05mm	符合要求	3-4天	及时	3.1万	满意	45#:8元/KG CR12: 17.2元/KG CR12MOV:20.8元/KG DC53:51.5元/KG P20: 14.8元/KG 不足10KG每件加	增值税13%	60天		

扫描全能王 创建