



技术要求：
1.未注尺寸见三维数模；
2.锐边倒钝，去除尖角毛刺；
3.零件表面淬火处理，硬度要求HRC55。

 第一角投影视图			一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司					
			线性	GB/T1804-f	材 料 45#			名 称 压装头		
			角度	GB/T1804-m						
			形位	GB/T1804-H						
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性					阶段标记		重量(Kg)	比例	件号(图号) AGZ122.06_V2	
设 计			标准化			A	——	2:1		
审 核			批 准			共 1 张		第 1 张		

项目代码：