



合同管理申请流程



HT202410250003

基本信息

申请人:	方立金	岗位:	
日期:	2024/10/25 12:03:52	申请人部门:	前期采购科
邮箱:		联系电话:	
标题:	前期采购科-采购工程师-GHRCHT20240088-H6新造型靠背坐垫发泡模具制作制造合同审批-技术协议审批-河北荣昌-唐山京盟-GHRCHT20240088-H6新造型靠背坐垫发泡模具制作制造合同-固定资产采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	GHRCHT20240088-H6新造型靠背坐垫发泡模具制作制造合同	合同编号:	
经办人:	方立金	合同类型:	固定资产采购类
产品类型:		订单类型:	
是否上传价格单:		立项号:	ZY1707
项目经理Id:	CustomOC\zhangxiao		

客户信息

客户信息:	唐山京盟汽车模具科技有限公司	邮编:	
联系人:	肖承帅	手机:	15522993555
电话:		传真:	
客户地址:	汉沽管理区铁西路		

合同内容信息

合同事项:	H6新造型靠背坐垫发泡模具制作制	合同金额:	200000.0000
大写金额:	贰拾万圆整	付款方式:	承兑汇票
备注:	1、H6新造型项目,项目号:ZY1707; 2、H6新造型7套发泡模具经采购委员会评审一致同意定点;唐山京盟模具科技有限公司 3、定价:20万元,含税含运费共7套模具 4、开模周期:35天;		

印章信息

盖章公司:	集团管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	4	盖章枚数:	4
备注:			

价格单详情

价目表	货币	产品线	零件号	单位	开始日期	截止日期	金额类型	最小量	单价	暂估/正式价格
-----	----	-----	-----	----	------	------	------	-----	----	---------

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	方立金	发起		新建申请	2024/10/25 12:15:21
2	葛雁宇	直属上级		同意	2024/10/25 15:37:06
3	张艳菊	法务部		同意	2024/10/25 15:51:54
4	王娥	集团财务部		同意	2024/10/25 15:59:39
5	叶峰	价值工程部	建议在技术协议中规范发泡重量及允许偏差,规避部分发泡成品重量远超设计重量的现象	同意	2024/10/25 16:36:06
6	刘东明	副总裁		同意	2024/10/28 11:44:18
7	杨光环	财务副总裁		同意	2024/10/28 12:01:16
8	赵月强	总裁		同意	2024/10/28 20:34:33
9	牟群	印章管理人		同意	2024/10/29 09:12:21