

## 材料采购合同

合同编号：HBGH-2024121101

甲方（买方）：河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码：91130983077498644J

乙方（卖方）：黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司

统一社会信用代码：9113098MA07RTCC4U

依照《中华人民共和国民法典》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

第一条 货物基本情况（货币单位：人民币元）

名称	规格型号	单位	数量	单价	未税金额	税额	含税金额
脱模剂	468ML	支	717	4.58	3283.19	426.81	3710
数控刀片	TPGT080204L-P WT220P	个	14	14.56	203.84	26.5	230.34
钻孔刀片	WCMX030208 WP230	个	48	10.08	483.84	62.9	546.74
车刀片	DCMT070204-PL SC2035	个	65	10.08	655.2	85.18	740.38
车刀片	CCMT09T304-PL SC2035	个	83	10.42	864.6	112.4	977
车刀片	TNMG160408-MG SC2035	个	100	13.67	1366.81	177.68	1544.49
镗刀片	TPGT090204L-P WT220P	个	5	15.76	78.81	10.24	89.05
螺纹丝锥	PT1/8-28_M35	支	18	19.65	353.65	45.98	399.63
螺旋槽丝锥	3/8-16UNC_M2	支	32	26.46	846.84	110.09	956.93

多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝 锥 M8*1.25	支	39	13.01	507.47	65.97	573.44
美标弹簧	红 40*50	支	218	2.94	641.92	83.45	725.37
日标合金弹簧	红 20*100	支	105	3.98	418.34	54.38	472.72
日标合金弹簧	红 30*70	支	401	4.41	1768.06	229.85	1997.91
12.9 级内六角螺丝	16*210	支	300	5.80	1739.47	226.13	1965.6
12.9 级内六角螺丝	16*150	支	71	1.94	137.93	17.93	155.86
直柄键槽铣刀	φ6	支	228	4.97	1132.55	147.23	1279.78
铣刀	D5*50	支	177	12.25	2167.45	281.77	2449.22
锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 8.5	支	100	14.03	1403.47	182.45	1585.92
多功能锥柄长麻花 钻	17*300	支	7	89.20	624.42	81.18	705.6
12.9 级内六角螺丝	16*260	支	169	8.4357228	1425.64	185.33	1610.97
锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花 钻 16.2	支	20	30.38	607.5	78.98	686.48

合计

24428.43

合同含税总价款为 24428.43 元, 人民币大写 贰万肆仟肆佰贰拾捌元肆角叁分, 含增值税, 税率为 13%。

备注:

1. 以上合同总价款已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。
2. 上述表格中数量为暂定数量, 结算数量以实际到货且为甲方签收确认的数量为准。

3. 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

### 第三条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准, 符合本合同约定的质量要求, 且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

### 第四条 货物的包装

1. 包装标准: 原包装。采用的包装应符合货物的特性, 适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求, 以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限, 附一份详细装箱单, 包装箱内应随货提供货物的相关文件, 包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

### 第五条 运输与交货

1. 运输方式: 自取。
2. 交货时间: 乙方应按甲方所需货物的数量及到货时间供货(具体供货时间以甲方通知为准)。
3. 甲方指定的货物签收人:

序号	姓名	职务	电话
1	董会娟	采购	19831788696

### 第六条 货物的交付、验收、异议

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后15日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在7天内处理完毕，不接受甲方异议或处理意见的，应在3日内提出，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

## 第七条 双方义务

### 1. 甲方义务

(1) 甲方应当提前2日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

### 2. 乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权等权利）不存在任何瑕疵，否则，乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约

金，并应承担因此给甲方造成的全部损失（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用）。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求，否则，乙方应按甲方要求予以更换或退货，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的，应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任，同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后，仍不能弥补甲方所遭受的损失，乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的，除应负责及时运交到合同规定的到货地点，乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

## 第八条 付款方式

付款采用第(1)种方式，本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1、乙方于本合同约定的货物供应完毕且甲方初验合格无异议后，凭依法开具的相应金额的全额增值税专用发票、《产品合格证》、《产品出厂检测报告》、第三方检测测试合格报告及甲方工作人员签收确认的发货清单（复印件）向甲方申请付款，甲方收到发票审核无误挂账后（30天/60天/90天），以电汇支付给乙方货款的100%。

乙方每次申请付款时应向甲方提供相应金额的合法有效全额增值税专用发票，否则甲方有权拒付。

## 第九条 违约责任

### 1、甲方的违约责任

(1) 甲方未按本合同约定向乙方支付货款的，乙方给予甲方5个工作日的宽限期。若甲方宽限期满未付款的，每逾期一天，以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

(2) 因甲方原因导致乙方逾期交货的，交货日期顺延，乙方对此不承担任何责任。

(3) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

### 2、乙方的违约责任



(1) 乙方逾期交货的,应当按合同金额的0.5%/日向甲方支付违约金;逾期交货超过7日,甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施,甲方自行采取补救措施的,乙方承担全部费用;逾期交货超过15天,甲方有权解除合同,合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任,若合同被甲方单方面解除,乙方还应承担本合同金额50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题,甲方有权拒收或退货或更换,乙方承担拆除、搬运、运输等全部费用,因此导致逾期交货或合同解除的,乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外,还应当承担甲方工程工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第(1)、(2)款事项发生,甲方解除合同的,乙方应在合同解除后7日内将甲方已付货款全额退还,并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延,每逾期一天乙方应按已收甲方货款的0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方未经甲方同意将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方,或任意解除合同,甲方有权立即解除合同,乙方除退还甲方已支付货款外,还应承担本合同金额100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失,乙方应继续向甲方承担赔偿责任。

(5) 本合同履行期间,遇市场行情变化、生产厂商调价等致货物价格变动,甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后3日内向甲方履行告知义务,应当返还执行价格与下调价格的价差,并承担该部分价差3倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕,乙方仍应承担上述违约责任。

#### 第十条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致,可以解除本合同。

2. 合同的中止:合同履行过程中,因甲方采购计划调整,甲方有权中止合同,待计划确认后继续履行合同。

3. 合同的终止:本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止;因不可抗力致使合同无法履行的,任何一方均可解除本合同;本合同签订后,因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的,任何一方均可解除本合同。

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的,双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的,按本合同第十一条处理。

#### 第十条 通知与送达

合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，按本合同约定的送达方发送至对方，即视为对方已经收到并了解，完成送达：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司

如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则，按变更前地址发送相关文件的，即视为已送达对方。因此导致的因未及时告知而造成的损失由变更地址方承担责任。

### 第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

### 第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式2份，甲乙双方各执1份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：黄骅市开发区。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司

(盖章)

(盖章)



法定代表人/授权代表签字：



法定代表人/授权代表签字：

2021年12月17日

年 月 日



GOLDENRE

# 供应商送货单

## 2209386

供应商名称	天达	供应商代码		接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	24年11月21日	供应商地址		检验方式	公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话		客户实收IQC、仓库填写	采购单号: _____ 地点: _____
存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)			判定结果: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		脱模剂 468ML		件	717		717	
2		垫片 TIGI080204L	PWT220P	件	14		14	
3		垫片 WCMX030	08N1P230	件	48		48	
4		垫片 AN1020204	PLS22035	件	65		65	
5		垫片 CUMOT73-4P	SC2035	件	83		83	
6		垫片 TMMG1644	MS2035	件	100		100	
7		垫片 TIGI080204	PWT220P	件	5		5	
8		垫片 P114-28-1125		件	18		18	

### 签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
	李娟	王利	张明	

GR-13-00-01

表单规格: A5



# 供应商送货单

## 2209387

供应商名称	天津九	供应商代码	
到货日期	2011年11月24日	供应商地址	
供应商联系人		联系电话	

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

### 供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		镀锌铁丝 2#-16MM-11D		件	32	32		
2		镀锌铁丝 18#X1.5		件	39	39		
3		红漆 40X150		件	218	218		
4		红漆 20X150		件	105	105		
5		红漆 30X70		件	401	401		
6		镀锌 16X210		件	300	300		
7		镀锌 14X150		件	71	71		
8		镀锌铁丝 16#		件	228	228		

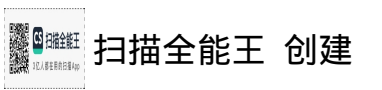
客户实收IQC、仓库填写

接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司
检验方式	公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
	采购单号: _____ 地点: _____
	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检
	判定结果: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

### 签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商请取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室





GOLDENRARE

# 供应商送货单

## 2209388

供应商名称	海天海泰	供应商代码	
到货日期	2011年11月16日	供应商地址	
供应商联系人		联系电话	

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	接收商		备注
						检验合格数	仓库实收数	
1		螺母 M8*5		件	100			
2		螺母 17X300		件	7			
3		螺丝 16X260		件	169			
4		螺母 M16*2		件	20			
5								
6								
7								
8								

公司名称: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司  
 公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区  
 采购单号: \_\_\_\_\_ 地点: \_\_\_\_\_  
全检 抽检 免检 略检  
合格 不合格

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单规格: A5

# 河北光华荣昌汽车部件有限公司

HBGH-BD-ZH2024121001

## 验收单

2024年12月10日

名称	配件购买	地点	模具车间
使用单位	模具车间	用途	加工
供应商		单位	数量
黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司			
备注			

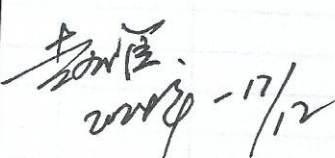
  

验收要点	名称	规格型号	单位	数量
		中心钻	2到8	支
	脱模剂	468ML	支	717
	数控刀片	TPGT080204L-P WT220P	个	14
	钻孔刀片	WCMXJ30208 WF230	个	48
	车刀片	DCMT070204-PL SC2035	个	65
	车刀片	CCMT09T304-PL SC2035	个	83
	车刀片	TNMG160408-MG SC2035	个	100
	镗刀片	TPGT090204L-P WT220P	个	5
	螺纹丝锥	PT1/8-28 M35	支	18
	螺旋槽丝锥	3/3-16UNC M2	支	32
	多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝锥M8*1.25	支	39
	美标弹簧	红40*50	支	218
	日标合金弹簧	红20*100	支	105
	日标合金弹簧	红30*70	支	401
	12.9级内六角螺丝	16*210	支	300
	12.9级内六角螺丝	16*150	支	71
	直柄键槽铣刀	Φ6	支	228
	铣刀	D5*E0	支	177
	锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻8.5	支	100
	多功能锥柄长麻花钻	17*E00	支	7
	12.9级内六角螺丝	16*260	支	169
	锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻16.2	支	20

检验结果	1.数量与申请单 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符	
	2.品质要求 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符	
	3.规格与图满 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符	
	4.性能要求 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符	

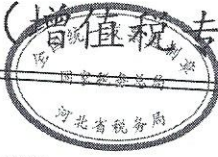
  

判定 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	使用单位	意见
		 2024-12/12

验收: 邓希博



# 电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000181982057

开票日期: 2024年12月05日

共1页 第1页

购买方信息  
 名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司  
 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J

销售方信息  
 名称: 黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司  
 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983MA07RTCC4U

项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*中心钻	2-8	支	183	4.9567193771459	907.08	13%	117.92
*化学试剂助剂*脱模剂	468ML	支	717	4.5790597499414	3283.19	13%	426.81
*金属制品*数控刀片	TPGT080204L-P	个	14	14.56	203.84	13%	26.50
*金属制品*钻孔刀片	WT220P	个	48	10.08	483.84	13%	62.90
*金属制品*车刀片	WCMX030208	个	65	10.08	655.20	13%	85.18
*金属制品*车刀片	DCMT070204-PL	个	83	10.416896	864.60	13%	112.40
*金属制品*车刀片	SC2035	个	100	13.668032	1366.81	13%	177.68
*金属制品*车刀片	CCMT09T304-PL	个	5	15.7610619469027	78.81	13%	10.24
*金属制品*车刀片	SC2035	个	18	19.647264	353.65	13%	45.98
*金属制品*车刀片	TNMG160408-MG	个	32	26.463808	846.84	13%	110.09
*金属制品*车刀片	SC2035	个	39	13.0120263217608	507.47	13%	65.97
*金属制品*镗刀片	TPGT090204L-P	个	218	2.944592	641.92	13%	83.45
*金属制品*管用螺纹丝锥	PT1/8-28_M35	支	105	3.984176	418.34	13%	54.38
*金属制品*螺旋槽丝锥	3/8-16UNC_M2	支	401	4.4091320371637	1768.06	13%	229.85
*金属制品*多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝锥M8*1.25	支	300	5.79824	1739.47	13%	226.13
*金属制品*美标弹簧	红40*50	支	71	1.94264	137.93	13%	17.93
*金属制品*日标合金弹簧	红20*100	支	169	8.4357228884118	1425.64	13%	185.33
*金属制品*日标合金弹簧	红30*70	支	228	4.967312	1132.55	13%	147.23
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*210	支	177	12.2454877256137	2167.45	13%	281.77
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*150	支	100	14.03472	1403.47	13%	182.45
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*260	支	7	89.2031839823009	624.42	13%	81.18
*金属制品*直柄键槽铣刀	φ6	支	20	30.3752212389381	607.50	13%	78.98
*金属制品*铣刀	D5*50	支					
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 8.5	支					
*金属制品*多功能锥柄长麻花钻	多功能锥柄加长麻花钻(40) 17*300	支					
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 16.2	支					

合计

¥21618.08

¥2810.35

价税合计(大写)

贰万肆仟肆佰贰拾捌圆肆角叁分

(小写) ¥24428.43

购方开户银行: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司; 银行账号: 276260122000069725;  
 销方开户银行: 沧州银行股份有限公司黄骅市渤海路社区支行; 银行账号: 5520120100000065107;

开票人: 魏占芳



# 电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000181982057

开票日期: 2024年12月05日

共1页 第1页

名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J

销售方信息

名称: 黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司

统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983MA07RTCC4U

项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*中心钻	2-8	支	183	4.9567193771459	907.08	13%	117.92
*化学试剂助剂*脱模剂	468ML	支	717	4.5790597499414	3283.19	13%	426.81
*金属制品*数控刀片	TPGT080204L-P	个	14	14.56	203.84	13%	26.50
*金属制品*钻孔刀片	WT220P	个	48	10.08	483.84	13%	62.90
*金属制品*车刀片	WCMX030208	个	65	10.08	655.20	13%	85.18
*金属制品*车刀片	WP230	个	83	10.416896	864.60	13%	112.40
*金属制品*车刀片	DCMT070204-PL	个	100	13.668032	1366.81	13%	177.68
*金属制品*车刀片	SC2035	个	5	15.7610619469027	78.81	13%	10.24
*金属制品*车刀片	CCMT09T304-PL	个	18	19.647264	353.65	13%	45.98
*金属制品*车刀片	SC2035	支	32	26.463808	846.84	13%	110.09
*金属制品*车刀片	TNMG160408-MG	支	39	13.0120263217608	507.47	13%	65.97
*金属制品*车刀片	SC2035	支	218	2.944592	641.92	13%	83.45
*金属制品*车刀片	TPGT090204L-P	支	105	3.984176	418.34	13%	54.38
*金属制品*车刀片	WT220P	支	401	4.4091320371637	1768.06	13%	229.85
*金属制品*管螺纹丝锥	PT1/8-28_M35	支	300	5.79824	1739.47	13%	226.13
*金属制品*螺旋槽丝锥	3/8-16UNC_M2	支	71	1.94264	137.93	13%	17.93
*金属制品*多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝锥M8*1.25	支	169	8.4357228884118	1425.64	13%	185.33
*金属制品*美标弹簧	红40*50	支	228	4.967312	1132.55	13%	147.23
*金属制品*日标合金弹簧	红20*100	支	177	12.245487256137	2167.45	13%	281.77
*金属制品*日标合金弹簧	红30*70	支	100	14.03472	1403.47	13%	182.45
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*210	支	7	89.2031839823009	624.42	13%	81.18
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*150	支	300	30.3752212389381	607.50	13%	78.98
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*260	支					
*金属制品*直柄键槽铣刀	φ6	支					
*金属制品*铣刀	D5*50	支					
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 8.5	支					
*金属制品*多功能锥柄长麻花钻	多功能锥柄加长麻花钻(40) 17*300	支					
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 16.2	支					

合计

¥21618.08

¥2810.35

价税合计(大写)

⊗ 贰万肆仟肆佰贰拾捌圆肆角叁分

(小写) ¥24428.43

购方开户银行: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司; 银行账号: 276260122000069725;  
 销方开户银行: 沧州银行股份有限公司黄骅市渤海路社区支行; 银行账号: 5520120100000065107;

开票人: 魏占芳

# 河北光华荣昌汽车部件有限公司

## 模板材料请购单

项目代码: \_\_\_\_\_

产品名称: 陕汽XM3000-纵梁支撑架-6805833\_C-OP10-开料模具

本司模号: \_\_\_\_\_

申请日期: 2024.11.16

需求日期: 2024.11.20

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注	
1	陕汽 XM3000-纵梁支撑架- 6805833_C- OP10-开料 模具	厚板冲裁用凸模 (盘起)		AAPAL13-70-P4.2-BC18 (D6)		5		
		厚板冲裁用凸模 (盘起)		AAPAL19-70-P5.6 (D8)		5		
		直杆型凸模 (盘起)		GPHBA10-70 (D9; 挂台高度8mm)		6	非标, 需定做	
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		20		
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		5		
		等高套筒		Φ11-40L		10		
		浮料销 丁冲		Φ8-35L		6		
		导套 (肩型)		Φ25-40L		4		
		内导柱		Φ25-100L		4		
		内六角螺丝		M10-90L		10		
		内六角螺丝		M8-55L		10		
		模架用导柱组件		Φ38-270L (导套Φ52-100L)		2		
		销钉		Φ12-80L		16		

张磊 12.8

编辑: 彭峰

校对: 王杏纳

审核: 张磊

批准: 张磊

*张磊*

*张磊*

*张磊*

# 河北光华荣昌汽车部件有限公司

## 模板材料请购单

项目代码:

产品名称: 陕汽XM3000-6805833\_C-0P20-成型

本司型号:

申请日期: 2024.11.19

序号

代码

名称

规格 (L\*W\*T)

热处理

数量/PCS

备注

需求日期: 2024.11.23

1

陕汽  
XM3000-  
6805833\_C-  
0P20-成型

矩形弹簧(绿色)

Φ35-125L

7

内六角螺丝

M10-90L

15

内六角螺丝

M8-90L

10

模架用导柱组件

Φ38-210L(导套Φ52-100L)

2

销钉

Φ10-50L

4

销钉

Φ12-100L

6

销钉

Φ8-90L

2

等高套筒

Φ11\*60

10

邓高博 12.05

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

# 河北光华荣昌汽车零部件有限公司

## 模板材料请购单

张明: 张明

项目代码: 产品名称: 陕汽X3000-上框横梁6805416-0P10-开料模具  
 本公司型号: 陕汽X3000-上框横梁6805416-0P10-开料模具

申请日期: 2024.11.16  
 需求日期: 2024.11.20

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
1	陕汽X3000- 上框横梁 6805416- 0P10-开料 模具	矩形弹簧 (棕色)		Φ25-70L		1	上模弹簧
		矩形弹簧 (棕色)		Φ35-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		4	下模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		8	下模弹簧
		矩形弹簧 (棕色)		Φ50-70L		2	上模弹簧
		等高套筒		Φ11-40L		10	等高套筒1
		定位销		Φ8-35L		5	定位销
		导套 (肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-90L		4	肩型导柱
		内六角螺丝		M8-55L		10	等高套筒1
		模架用导柱组件		Φ38-210L (导套 Φ52-100L)		2	压入型滑动导柱+倒装
		销钉		Φ10-80L		6	上模销钉
		销钉		Φ12-80L		8	上模销钉
		肩型凹模		SPAL10-60-P6.10		4	上模冲头 (米思米)
肩型凸模		SPA18-1C75-P5.10		2	上模冲头 (米思米)		

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核: 批准:

2024.11.11

2024.11.18

# 河北光华荣昌汽车零部件有限公司

## 模板材料请购单

说明: 张德胜 12024

项目代码:

产品名称: 欧马可-中间靠背左侧装车钣金-  
SLT0010363-0P10-开料模具

申请日期: 2024. 11. 15

本司模号:

需求日期: 2024. 11. 19

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
1	欧马可-中间靠背左侧装车钣金- SLT0010363-0P10-开料模具	矩形弹簧 (绿色)		Φ35-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		18	上模4/下模14
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		1	上模弹簧
		等高套筒		Φ11-38L		10	等高套筒 (用长度40改制)
		定位销		Φ10-70L		1	可以用T冲或者顶杆改制
		定位销		Φ8-40L		3	可以用T冲或者顶杆改制
		导套 (肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-90L		4	肩型导柱
		内六角螺丝		M8-55L		10	等高套筒1
		模架用导柱组件		Φ38-200L (导套Φ52-100L)		2	压入型滑动导柱+倒装
		销钉		Φ12-80L		10	下模销钉

编辑: 彭峰

校对: 王杏纳

审核: 高承平

批准:

2024.11.15

2024.11.19

邓磊 12024

2024.11.19

# 河北光华荣昌汽车零部件有限公司

## 模板材料请购单

2024.10.31

项目代码:

产品名称: A6-滑轨支架后连接框-SHT0016225-开料模具

申请日期: 2024.10.31

本司模号: A6-滑轨支架后连接框-SHT0016225-开料模具

需求日期: 2024.11.4

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
1	SHT0016225 -开料模具	A6-滑轨支架后连接框					
		直杆型凸模 (T冲)		SPC10-LC75-P9.0		11	米思米
		矩形弹簧 (绿色)		Φ30-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ35-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		8	上模弹簧
		矩形弹簧 (红色)		Φ25-125L		3	下模弹簧 (257)
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		20	下模弹簧
		等高套筒		Φ11-43L		10	下模等高套筒 (用长度45MM改制)
		等高套筒		Φ11-53L		10	上模等高套筒 (用长度55MM改制)
		浮料销		Φ8-35L		4	下模浮升销 (用T冲改制)
		导套 (肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-100L		4	肩型导柱
		模架用导柱组件		Φ32-200L (导套 Φ45-100L)		4	压入型滑动导柱+倒装
		内六角螺丝		M10-90L		23	上模螺丝
内六角螺丝		M8-60L		10	等高套筒1		
内六角螺丝		M8-70L		10	等高套筒1		
销钉		Φ12-80L		11	下模销钉		
模架用导柱组件		Φ38-250L (导套 Φ52-100L)		2	压入型滑动导柱+正装 (16422)		

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核: 王杏纳

批准: 王杏纳

2024.10.31/10

王杏纳

王杏纳

# 河北光华荣昌汽车零部件有限公司

## 模板材料请购单

李高松 11.24

项目代码:

产品名称: A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具

申请日期: 2024. 10. 30

需求日期: 2024. 11. 3

本司模号: A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
1	SHT0016694 -开料模具	T冲		Φ9-75L SPC10-1C75-P9.0		9	米思米
		矩形弹簧 (绿色)		Φ30-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		18	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		14	下模弹簧
		等高套筒		Φ11-45L		10	下模等高套筒 (用长度45MM改制)
		等高套筒		Φ11-53L		10	上模等高套筒 (用长度55MM改制)
		浮料销		Φ8-35L		5	下模浮升销 (用T冲改制)
		导套 (肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-100L		4	肩型导柱
		内六角螺丝		M10-30L		10	上模螺丝
		内六角螺丝		M10-90L		18	上模螺丝
		内六角螺丝		M12-40L		9	上模螺丝
		内六角螺丝		M12-50L		8	上模螺丝
		内六角螺丝		M8-60L		10	等高套筒1
内六角螺丝		M8-70L		10	等高套筒1		
模架用导柱组件		Φ32-200L (导套 Φ45-100L)		4	压入型滑动导柱+倒装		
销钉		Φ12-80L		12	下模销钉		

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

*彭锋* 2024.10.31

*王杏纳* 10.31

*李高松* 11.24



# 河北光华荣昌汽车部件有限公司

## 采购申请单

编辑: 康振伟  
 审核: [Signature]  
 批准: [Signature]

申购部门: 模具车间

申购类型:  生产计划  紧急采购

申购时间: 2024 年 11 月 20 日

序号	物料编码	QAD编码	物料名称	规格型号	生产计划			现存库存			申购			物品用途	要求到货时间	直接/间接物料	备注	
					日消耗量 (单位)	月需求量 (单位)	剩余数量 (单位)	可使用周期 (天)	申购数量 (单位)	总价预估 (元)	可使用周期 (天)							
	洞角器解锁把手		冲针	10.1*60														
	H4边板		导柱导套	35*180						10								改模具
4											2							模具维修
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
备注										合计:		0						

本申请单一式三联: 仓库第一联 采购第二联 统计第三联

表单No: GR-41-02-01(A/1)



河北华昌汽车零部件有限公司  
物资采购申请单

日期: 2024.11.20

编制: 邓春博

审核: 张建设

批准: 张建设

申请日期: 2024.11.07

供应商

张建设

序号	物料名称	规格型号	单位	库存数	申请数量	使用周期	物料用途	需求到货时间	单价	金额	供应商
1	钻头	φ2加长	根	0	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.45	¥24.50	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
2	钻头	φ3加长	根	0	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.49	¥24.86	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
3	钻头	φ5.2	根	0	5	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥5.00	¥25.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
4	钻头	φ8.5	根	0	5	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥14.20	¥71.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
5	钻头	φ14	根	0	3	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥20.20	¥60.60	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
6	毛刷	1寸	把	0	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.00	¥20.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
7	中心钻	A4.0*10	个	0	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥10.50	¥105.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
8	油石	粗	根	0	50	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.50	¥125.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
9	切边刀	MJ1NR2020K16	把	0	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥147.33	¥294.66	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
10	冲丝切边刀	规格	个	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥273.87	¥547.74	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
11	开关磁力座	50*55*120	个	0	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥158.50	¥634.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
12	粗丝	红鹰T8	盘	2	6	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥550.00	¥3,300.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
13	倒角器	φ60	个	0	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥245.50	¥245.50	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
14	罗门压板	单头M10*80	个	0	8	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥18.50	¥148.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
15	数控铣(平刀)	φ1X10	根	8	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥73.10	¥146.20	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
16	数控铣(平刀)	φ5X100	根	4	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥67.95	¥135.90	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
17	数控铣(平刀)	φ6X100	根	3	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥43.2	¥86.40	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
18	数控铣(平刀)	φ8X100	根	1	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥99	¥396.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
19	数控铣(平刀)	φ10X100	根	1	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥147.33	¥589.32	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
20	数控铣(平刀)	φ12X100	根	1	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥218.25	¥873.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
21	数控铣(球刀)	φ6X75	根	2	3	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥273.87	¥821.61	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
22	数控铣(球刀)	φ8X75	根	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥94.28	¥188.56	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
23	铣刀柄	φ6.5X65	根	2	3	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥126.83	¥379.89	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
24	铣刀柄	φ11.8X80	根	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥42.5	¥85.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
25	铣刀柄	φ12.5X100	根	3	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥65.2	¥130.40	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
26	数控刀片	φ20R0.8X200	片	0	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥185.00	¥1,850.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
27	夹头	BT40-ER32-100L	个	0	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥65.00	¥65.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
28	刀夹帽	ER32	个	0	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥375.00	¥750.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
29	不锈钢薄片	103*3*16MM	片	10	150	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.5	¥375.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
30	切削片	107*1.2*16	片	10	150	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥180.00	¥2,700.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
31	合金钻头	直径3毫米	个	10	60	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥132.00	¥7,920.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
32	角磨机	博士	把	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥325.00	¥325.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
33	小气磨笔	180A	把	0	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥82.50	¥82.50	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
34	AB胶	哥俩好	盒	0	5	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥132.00	¥660.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
35	石头磨头	直径3*10毫米	个	0	60	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥32.50	¥1,950.00	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
36	大力钳	7寸	把	0	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥8.5	¥8.50	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
37	开口扳手	16-18	把	0	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥11,044.70	¥11,044.70	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
合计:									8.5	¥11,044.70	

表单No. GR-42-01-01 (B/0)

A4 (210mm X 297mm)

焊接车间  
新增工装

河北光华荣昌汽车部件有限公司  
模板材料请购单

项目代码:		申请日期:	2024.11.13
项目名称:	欧马可靠背-SLT0011201工装	需求日期:	2024.11.17

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*L*W)			数量/PCS	重量(Kg)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注
				厚	长	宽						
		底板	45#	20	800	390	1	48.98	2547.17			模钢板价格:
		定位块	√45#	30	315	94	1	6.97	111.57			TD: 65元/KG
		定位块	√45#	16	160	150	1	3.01	48.23			真空热处理: 11元/KG
		定位块	√45#	55	113	70	1	3.42	54.64			普通热处理: 9元/KG
		定位块	√45#	60	196	115	1	10.62	169.86			45钢板: 8元/KG
		定位块	√45#	50	72	60	1	1.70	27.13			Cr12钢: 16元/KG
		圆钢	45#	Φ70*143			1					DC53钢: 52元/KG
		圆钢	45#	Φ20*300			1					
		圆钢	45#	Φ12*50			1					
	欧马可靠背-SLT0011201 工装	气缸1		ACQ63*50LB			1					
		气缸2		ACQ63*40			1					
		L型二通		PL801			3					
		L型二通		PL802			4					
		T型三通		PE8			4					
		轴承		C-E6303ZZ			1					
		导套1		GA-内径20, 外径25, 长60, 带凸台直径28mm, 高3mm			1					米思米
		导套2		GBAM60-60 导套内径60, 外径80, 长60; 凸台直径86, 高12			1					
								预估总金额:	2958.60		0.00	2958.60

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

邓高博 2024.11.25

编辑: 王杏纳

王杏纳  
2024.11.15

审核:

王杏纳  
2024.11.18

批准:

王杏纳  
2024.11.19