

 <span style="margin-left: 150px;">样件采购/制作申请单(外部采购)</span>													表单编号	GR-61-00-233 (A/1)		
													纸张	A4 (210×297)		
													顺序号	20241017-1		
项目名称: Volvo后视镜													编制/日期	2024. 10. 17		
项目编码: HSJHW2303													审核/日期			
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司													批准/日期			
用途: Volvo快速成型件订单交付及开模前手板件验证 技术负责人: 石磊 16637831527 到货要求: 2024. 11. 15 收货人: 郭锐 18201382432 河北省沧州市黄骅河北光华荣昌汽车部件有限公司																
序号	零件号	零件名称	材质	颜色	加工方式	形象	重量-g	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息	备注	
1	REM0010589	左上镜座盖	光敏树脂--ASA	BK	3D打印		17	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆	
2	REM0010590	左上镜座	PA6-GF30	BK	CNC加工		213.8	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆	
3	REM0010593	左锥销	POM	本色	3D打印		18.1	1	4	/	/	6	个			
4	REM0010594	左锥套	PA6	本色	CNC加工		10.3	1	4	/	/	6	个			
5	REM0010596	2.6米左右舵主镜体-左	PBT+PET-GF30	黑色	CNC加工		1870	1	2	/	/	4	个		调节角度区分	
6	REM0010719	2.6米左右舵主镜体-左	PBT+PET-GF30	黑色	CNC加工		1870	1	2	/	/	4	个		黑色哑光喷漆	
7	REM0010598	左右主镜后盖喷漆	光敏树脂--ABS	黑色	3D打印		226.1	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆	
8	REM0010600	左右窄主镜卡框	光敏树脂--ASA	黑色	3D打印		357	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆	
9	REM0010601	主镜镜托	光敏树脂--ASA	黑色	3D打印		240	1	4	/	/	6	个			
10	REM0010658	机芯支架	光敏树脂--PA6	本色	3D打印		22	1	4	/	/	6	个			
11	REM0010607	左广角镜头连接件	光敏树脂--PA6	本色	3D打印		7.8	1	4	/	/	6	个			
12	REM0010609	2.5/2.6米左右舵广角镜体-左	PBT+PET-GF30	黑色	CNC加工		460	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆	
13	REM0010611	广角镜后盖-喷漆	光敏树脂--ASA	黑色	3D打印		180	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆	

14	REM0010614	广角镜托	光敏树脂--ASA	黑色	CNC加工		120	1	4	/	/	6	个		
15	REM0010660	广角镜弹簧座	POM	本色	CNC加工		6	1	4	/	/	6	个		
16	REM0010661	塑料销	铝合金	本色	CNC加工		4	1	4	/	/	6	个		
17	REM0010662	活动圈	POM	本色	CNC加工		7	1	4	/	/	6	个		
18	REM0010618	左下安装座	LM6	黑色	CNC加工		259	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷粉
19	REM0010619	轴套	POM	本色	3D打印		4.2	1	4	/	/	6	个		
20	REM0010622	左下安装座盖	光敏树脂--ASA	黑色	3D打印		37	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷漆
21	REM0010623	左连接板	Q235	黑色	CNC加工		24.6	1	4	/	/	6	个	后续建议：铸钢	黑色哑光喷粉
22	RSM0010079	镜壳盖	PP	黑色	3D打印		6.3	1	3	/	/	4	个		黑色哑光喷漆
23	RSM0010080	镜壳	PP	黑色	CNC加工		170.8	1	3	/	/	4	个		黑色哑光喷漆
24	RSM0010084	镜杆堵头	光敏树脂--ABS	黑色	3D打印		9.2	1	3	/	/	4	个		黑色哑光喷漆
25	RSM0010091	螺母盖	PP	黑色	3D打印		1.1	1	3	/	/	4	个		黑色哑光喷漆
26	RSM0010094	压板	尼龙 PA6-GF30	本色	CNC加工		18.9	1	3	/	/	4	个		
27	RSM0010090	弹簧盖	Q235	黑色	CNC加工		10	1	4	/	/	6	个		黑色哑光喷粉
28	RSM0010092	胶套	橡胶	黑色	3D打印		17.3	1	4	/	/	6	个		
29	RSM0010093	胶堵	橡胶	本色	3D打印		4.7	2	4	/	/	6	个		

**备注：**

a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；

b-需求订单数量：此次项目组需求装配几量份产品；

c-定额数量：装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量：预计在装配这几量份的产品，会产生不合格的该零件数量；

e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



## 工作联系函



Of202410190002

### 基本信息

申请人:	郭锐	岗位:	
日期:	2024/10/19 09:43:11	申请人部门:	后视镜开发中心
邮箱:	guorui@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	Volvo 后视镜快速成型件订单交付~		
编码:	GZLXH-20241019-008	申请人:	郭锐
组织架构:	工程研究院	部门:	后视镜开发中心
职位:	项目经理	申请类型:	申请
内容说明:	今收到Volvo 后视镜采购徐经理的快速成型件订单, 新项目国外设计工程师需要验证产品装配性之后再进行开模, 详见附件3D打印和CNC部件及外购件(镜片, 加热片, 线束等)汇总明细。Volvo要求最晚11月底到达印度, 考虑到快递一周时间, 装配带修正检查一周时间, 故3D打印件和CNC件最晚11月15日需到达河北工厂, 线束等外协部件需11月11日到达, 先进行检验, 有问题及时修正。感谢采购大力协助。有问题及时沟通, 谢谢。 (产品图纸及数据随后邮件发送)	审批人:	刘水泉,冯永江,葛雁宇,方立金,刘海英

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	郭锐	发起		新建申请	2024/10/19 09:55:41
2	刘水泉	审批一		同意	2024/10/21 08:25:24
3	冯永江	审批二		同意	2024/10/21 15:06:44
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/10/23 11:06:51
5	方立金	审批四		同意	2024/10/23 11:40:56
6	刘海英	审批五		同意	2024/10/23 11:56:30