

□会议通知 ■会议记录

议 题	关于我司海外设备与供应商会谈会议纪要		
时 间	2024. 12. 19		
地 点	北京会议室		
主 持	刘文政	记录	
出 席	严春来、刘东明、葛彦宇、滕克强、程先四、颜卓、盛青龙		
人员会签		签 发	

议 程 内 容	
会 议 目 标	发泡设备干部和湿部技术协议确认。
主 要 内 容 决 议	<p style="text-align: center;">事 项</p> <p>湿部确认-KM</p> <ol style="list-style-type: none"> 在产品出厂前，我司安排人员去 KM 预验收，预计时间在 2025 年 6 月底； 冷水机-精正代买打包出口我司海外工厂； 设备匹配三种语言：中文、英文、斯洛伐克语； 关于售后由 KM 国外工厂执行，期间有异议需要协调的，由国内 KM 协调国外 KM； KM 湿部设备发货到我司国外工厂后，由我司进行卸货； 培训周期为 15 天，可以分两批次单独执行。
	<p>干部确认-精正</p> <ol style="list-style-type: none"> 模具与环形线连接，用 G1/2 螺纹连接； 精正在我司国外工厂，实施安装，是否有安装资质，由精正和荣昌双方进行调研，在 12 月底交流结果； 中间罐、环线、破泡机等是否能整体报关问题，由精正和荣昌双方进行调研，在 12 月底交流结果； 滕工提供国外工厂电压 400V, 频率 50-60HZ； 环线灌浆用水泥，由荣昌提供，但模架车轨道的调平，确认以及具备灌浆的条件，需要精正现场确认，灌浆时，荣昌提供人力，精正提供技术支持，指导现场进行。 1) 抗磨液压油由 2 桶改为 4 桶（200KG/桶），荣昌国外工厂准备验收用； 2) POLY/ISO 原料由 2 桶改为各 8 桶（200KG/桶），荣昌国外工厂准备验收用；

干湿部配合：精正、KM

7. 干部和湿部的电器及机械连接，由精正与 KM 配合，在设备安装前达成一致。
8. 中间罐与日料罐管路连接：KM 提供进口管路及进口处气动球阀+止回阀，精正负责将管路延伸到二层湿部平台，并与 KM 管路连接。关于连接方式：是法兰连接还是管螺纹连接，需要在制作前双方确定好，需保证可拆卸维修，避免直接焊接作业。
9. 中间料罐与日料罐的信号连接：KM 在二层湿部一组配电柜中，预留原料进料的信号输出接口，精正负责将进料泵驱动的信号线接到 KM 配电柜中。
10. KM 信号输出原则：进料气动球阀打开后 3 秒，将信号提供给中间罐供料泵，供料泵启动供料（防止管路高压）。当信号输出后，10 分钟内，日料管液位未达到设定要求，KM 需要输出报警信息，并输出关闭信号给供料泵（防止供料管路泄露或中间罐抽空），3 秒后，进料球阀关闭（防止供料管路高压）。正常进料时，日料管液位正常上升，当日料管达到设定液位时，KM 需输出关闭信号给供料泵，3 秒后，气动球阀关闭。
11. KM 需要在精正设备中安装编码器及同步器，安装位置需提前与精正沟通，确认不影响其他设备后，才可以安装。精正有义务协助 KM 完成位置选择。
12. 数据交互：双方必须采用同种通讯协议，确保数据交互顺畅。确保无干扰源。
13. 关于机器人速度同步：当干部线速度调整后，机器人横向移动的轨迹速度需要同步调整，避免干部线速度调整后，机器人轨迹偏移现象发生，KM 主导此问题，自己抓取数据或共享精正的数据。