

河北光华荣昌汽车部件有限公司

轻卡&2.0绞架总成焊接夹具项目方案

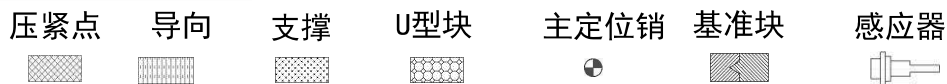
会签	夹具技术方案评审结果	满足要求
	评审人	郭煜

【 夹具方案书 】

【 车型 】：

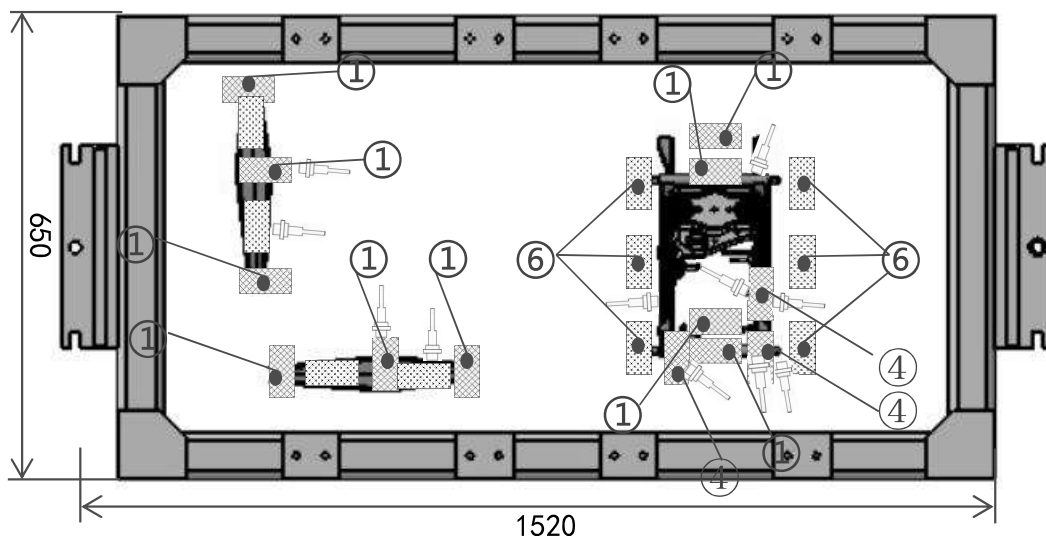
【 夹具名称 】：2.0绞架总成

【图例说明】



【本方案为初步方案，可根据实际情况调整】

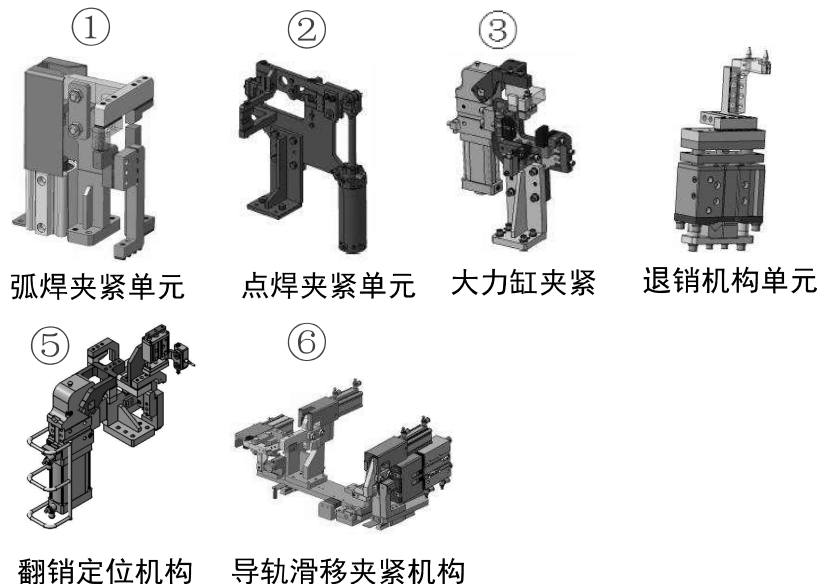
● 电控弧焊夹具式样



【电气元件一览】

- PLC：三菱
- 气 缸：亚德客
- 电 磁 阀：亚德客
- 气管 亚德客双层防焊渣
- 感应器 OMRON

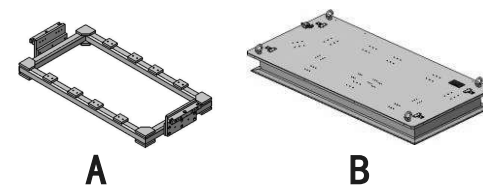
【夹具单元结构一览】



【夹具BASE】

本方案采用右图A类BASE

含翻转架

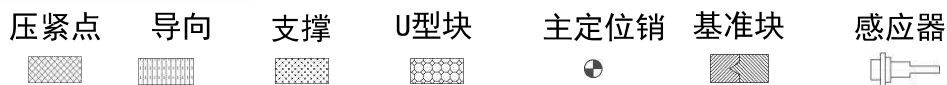


【 夹具方案书 】

【 车型 】：

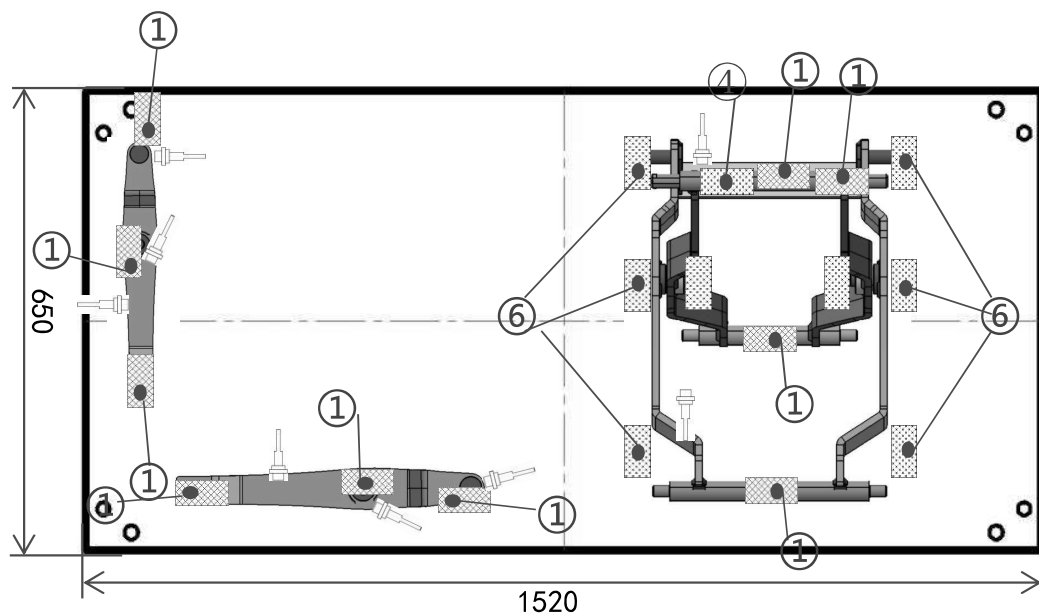
【 夹具名称 】：轻卡绞架总成

【图例说明】



【本方案为初步方案，可根据实际情况调整】

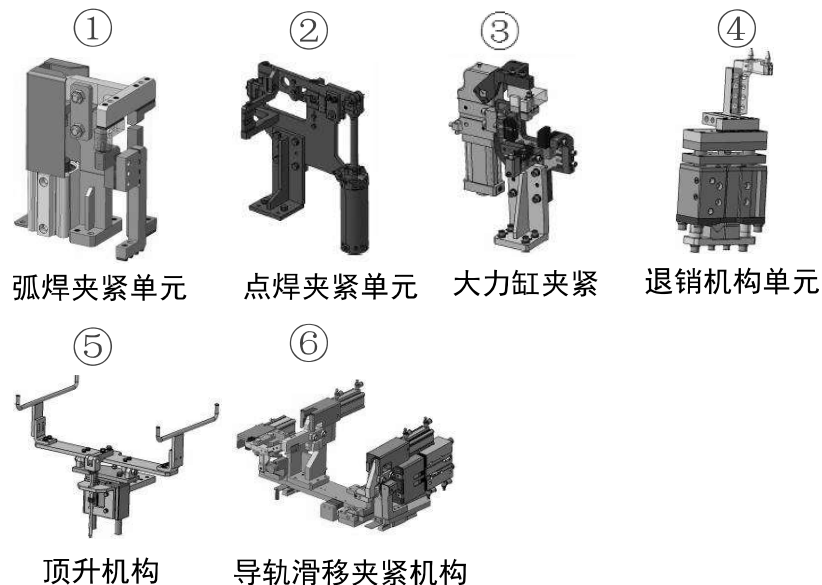
● 电控弧焊夹具式样



【电气元件一览】

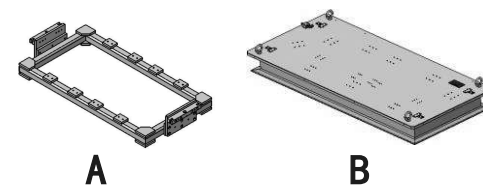
- PLC：三菱
- 气 缸：亚德客
- 电 磁 阀：亚德客
- 气管 亚德客双层防焊渣
- 感应器 OMRON

【夹具单元结构一览】



【夹具BASE】

本方案采用右图A类BASE
含翻转架



谢谢

THANK YOU



广州熙锐自动化设备有限公司

XR Automation Equipment (GZ) Co., Ltd.



电话: 020-61850820

地址: 广州市花都区迎宾大道西瑞香路8号