



对策验证报告

表单编号 GR-62-00-06(A/1)
 纸张 A4(210×297)
 顺序号 ECR0011086

项目代码	ZY2124	项目类别	座椅	编制/日期	李喜庆 2024.12.23
总成名称	VDC阀气路总成 / 自适应VDC阀气路总成	总成件号	SHT0016950、SHT0017132、SHT0014169、SHT0014722、SHT0015973、SHT0017359、SHT0012172、SHT0013655、SHT0014831、SHT0017643、SHT0017644 / SHT0014356、SHT0016965、SHT0017687	审核/日期	张强 24.12.23
零部件名称	红色限位套 黑色限位套	零部件件号	SHT0017689 SHT0017839	批准/日期	张强 24.12.23

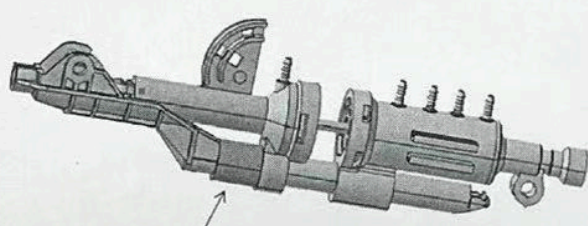
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

批准/日期

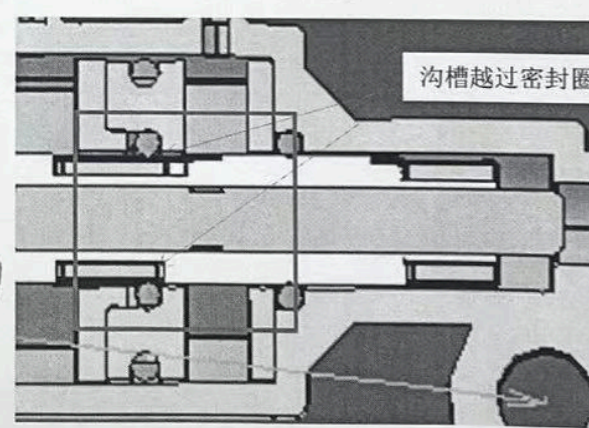
客户名称	福田、解放、陕汽、重汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	技术
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源	售后市场	发生时间	2024.9		
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				

临时对策 给服务站寄送限位套，制作指导视频，由服务站自行添加限位套。

永久对策 在导向杆上增加限位套，这样当座椅降到最低时，可以强制将阀芯推到充气状态，座椅会很快自动升起来。



增加此限位套



沟槽越过密封圈

对策验证效果 在导向杆上加限位套以后，测试座椅降到速降位置时，气阀都处于充气状态。

