



原因分析验证报告

表单编号	GR-62-00-05(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	ECR0011007

项目代码	ZY2124	项目类别	座椅	编制/日期	李喜庆 2024.11.9
总成名称	VDC气阀总成/ VDC气阀(自适应) 总成	总成件号	BPC0010077/ BPC0010238	审核/日期	张明 2024.12.3
零部件名称	阀体外壳、气囊密封支撑圈、气源密封支撑圈、阻尼密封支撑圈、阀杆、气缸活塞、阀体旋拧端盖、气缸旋拧端盖	零部件件号	BPC0010078、 BPC0010079、 BPC0010080、 BPC0010081、 BPC0010083、 BPC0010087、 BPC0010087、 BPC0010139、 BPC0010140	批准/日期	张明 2024.12.3

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批 批准/日期

客户名称	多家	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	工艺生产
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input checked="" type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input checked="" type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源	生产工艺反馈	发生时间	2024.9		
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				

问题现状 气阀底部及中间部位漏气情况较多

真因分析	BPC0010139/ BPC0010140	阀体旋拧端盖/气缸旋拧端盖		静密封外圈偏小，漏气		红色面直径加大0.3mm	
	BPC0010083 BPC0010078	阀杆 阀体外壳		阀杆拉出到极限后，末端和密封圈太近		阀芯顶部加长1mm，阀体底部加深1mm	

真因确认(验证问题再现) 产品漏气问题一直存在，且比例较高