



工程变更通知书 (ECN) 编号: ZY2124

变更申请时间	2024.11.20	车型代号	多款	ECR编号	ECR0011007
客户名称	多家	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0006041
总成名称	VDC气阀总成/ VDC气阀(自适应) 总成			总成件号	BPC0010077/BPC0010238
零/部件名称	阀体外壳、气囊密封支撑圈、气源密封支撑圈、阻尼密封支撑圈、 阀杆、气缸活塞、阀体旋拧端盖、气缸旋拧端盖 补修气缸缸体			零/部件件号:	BPC0010078、BPC0010079、BPC0010080、BPC0010081、 BPC0010083、BPC0010087、BPC0010139、BPC0010140、BPC0010141
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PT 阶段 <input type="checkbox"/> SOP 阶段	变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他: 李喜庆 24.12				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4		较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化

变更申请内容	见变更通知附件		见变更通知附件	
	是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
---------	--	----------	--

是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	30个工作日
--------	--	-------------	--------

主送单位	安路普工厂、气控产品开发部、河北工厂、科力		
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它		

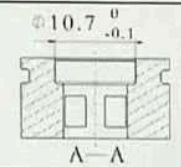
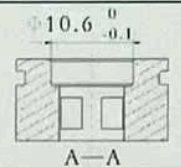
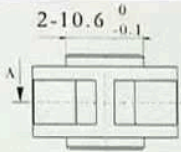
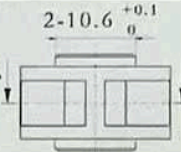
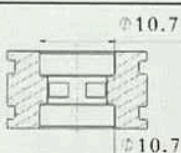
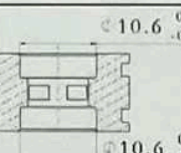
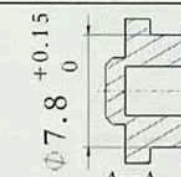
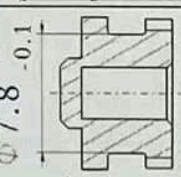
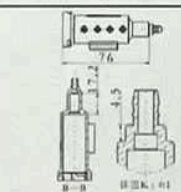
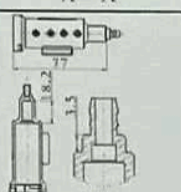
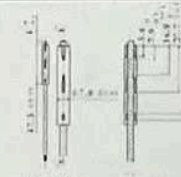
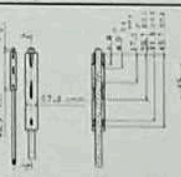
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			修模前, 有充足库存量,		
公司成品			修完后, 先将库存过渡完	周鸿基	消耗完为止
公司原材料			再切换新状态. 2024.12.3		
公司半成品					
供应商产品					
供应商半成品					

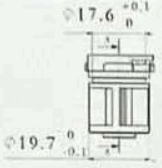
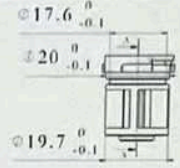
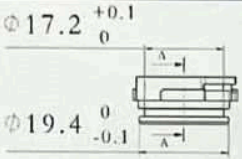
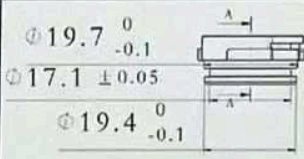

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2024年12月3日	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	
--------------------	------------	--------------------	--

需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> ERP/工艺BOM			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> EBOM			<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李喜庆	2024.11.20	<input type="checkbox"/> DFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	李喜庆	2024.11.20	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input checked="" type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	李喜庆		<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> PSW文件			<input checked="" type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		

编制	李喜庆 2024.11.29	审核	李喜庆 2024.12.3	批准	李喜庆 2024.12.3
----	----------------	----	---------------	----	---------------

ECN0006041变更通知内容附件

变更申请前:						变更申请后:						
序号	零件号	零件名称	图纸版本号	尺寸	图示	序号	零件号	零件名称	图纸版本号	尺寸	图示	备注
1	BPC0010079	气囊密封支撑圈	B	$\phi 10.7 (-0.1, 0)$		2	BPC0010079	气囊密封支撑圈	C	$\phi 10.6 (-0.1, 0)$		图纸按实物尺寸更改
2	BPC0010080	气源密封支撑圈	B	$\phi 10.6 (0, +0.1)$		3	BPC0010080	气源密封支撑圈	C	$\phi 10.6 (0, +0.1)$		图纸按实物尺寸更改
3	BPC0010081	阻尼密封支撑圈	B	$\phi 10.7 (-0.1, 0)$		4	BPC0010081	阻尼密封支撑圈	C	$\phi 10.6 (-0.1, 0)$		图纸按实物尺寸更改
4	BPC0010087	气缸活塞	B	$\phi 7.8 (0, +0.15)$		6	BPC0010087	气缸活塞	C	$\phi 7.8 (-0.1, 0)$		图纸按实物尺寸更改
5	BPC0010078	阀体外壳	C	76		1	BPC0010078	阀体外壳	D	77		修模
				17.2						18.2		
				4.5						5.5		
6	BPC0010083	阀杆	B	阀芯长度: 47.5 ± 0.15 , 阀芯端部距离金属轴端部: $4 (-0.1, 0)$		5	BPC0010083	阀杆	C	阀芯长度: 48.5 ± 0.15 , 阀芯端部距离金属轴端部: $3 (-0.1, 0)$ 阀芯上相关位置距离金属轴顶端尺寸相应增加1mm		修模

7	BPC0010139	阀体旋拧端盖	C			7	BPC0010139	阀体旋拧端盖	D	$\phi 20 (-0.1, 0)$		修模
				$\phi 17.6 (0, +0.1)$						$\phi 17.6 (-0.1, 0)$		图纸按实物尺寸更改
8	BPC0010140	气缸旋拧端盖	C	$\phi 17.2 (0, +0.1)$		8	BPC0010140	气缸旋拧端盖	D	$\phi 17.1 \pm 0.05$		图纸按实物尺寸更改
										$\phi 19.7 (-0.1, 0)$		修模
9	BPC0010084	行程补偿气缸缸体	D	$\phi 11.9 (0, +0.1)$		图纸无更改, 因 $\phi 11.9 (0, +0.1)$ 尺寸一直偏小, 都是人工扩孔, 此次一起修模至尺寸公差内。					修模	