

### 固定资产终验收报告单

记录编号:

2024年 12月 21日

项目/资产名称	A6	合同编号	HBGHRCHT20230365					
施工(供货)单位	天津方昕易通科技发展有限公司	合同总金额	110万元					
验收时间	2024年11月	验收地点	河北光华荣昌汽车部件有限公司					
项目内容描述: A6冲压模具交付河北工厂使用。合同数量: 45套 实际开发: 41套 (3套整形, 1套翻边未开发)								
验收项目			验收记录					
序号	项目/资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	是否合格	验收人	日期	固定资产编号
1	宽车主驾驶左侧钣金	落料冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
2		成型	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
3		翻边	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
4		整形	1	0	/	/	/	
5		冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
6	宽车主驾驶右侧钣金	成型	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
7		翻边	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
8		整形	1	0	/	/	/	
9		冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
10	宽车主驾驶前侧钣金	落料	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
11		成型	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
12		翻边	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
13		冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
14	宽车主驾驶后侧钣金	落料冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
15		成型翻边	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
16		翻边翻舌	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
17		整形	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
18		冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
19	A6中宽车副司机座椅底 支架左下板/A6中宽车 副司机座椅底支架右下 板	落料冲孔(一出左右)	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
20		成型翻边(一出左右)	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
21		分离(一出左右)	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
22		整形	1	0	/	/	/	
23	A6中宽车副司机座椅底 支架上板	拉延	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
24		整形	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
25		修边冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
26		成型	1	1	是	刘建群	2024.11.21	
27		压舌	1	1	是	刘建群	2024.11.21	

28	中宽车主驾驶前侧板金	冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21
29	中宽车主驾驶后侧板金	落料冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21
30		成型翻边	1	1	是	刘建群	2024.11.21
31		翻边	1	0	/	/	/
32		冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21
33	中宽车主驾驶左侧板金 /中宽车主驾驶右侧板金	落料冲孔（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
34		压料翻边（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
35		侧整形（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
36		冲孔分离（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
37		翻边（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
38		折耳朵（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
39		冲孔（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
40	A6宽车副司机座椅底支 架上板	拉延	1	1	是	刘建群	2024.11.21
41		整形	1	1	是	刘建群	2024.11.21
42		修边冲孔	1	1	是	刘建群	2024.11.21
43		整形压舌	1	1	是	刘建群	2024.11.21
44	A6宽车副司机座椅底支 架左下板/A6宽车副司 机座椅底支架右下板	落料冲孔（一出）	1	1	是	刘建群	2024.11.21
45		成型（V型）（一出左右）	1	1	是	刘建群	2024.11.21

采购部门:

吴友友

2024年12月6日

使用部门:

姬胜阳 杨海

年 月 日

管理部门:

袁臣

年 月 日

技术部门:

张甲 朱刚 刘建群 冯敬乾 2024.12.06 高和

年 月 日

财务部门:

李其慧 2024.12.06 刘建群 2024年12月06日

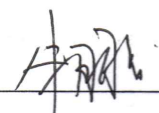
总经理/副总裁:

王嘉 2024年12月6日

年 月 日

# 光华荣昌汽车部件有限公司

## 会议纪要

<b>主题</b>	A6 钣金件图纸尺寸及检具检验不符合项让步接收		
<b>时间</b>	2024 年 11 月 29 日	<b>地点</b>	金属件现场
<b>会议方式</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 现场 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 视频会议		
<b>主持: 刘建群</b>	<b>出席人员:</b>		
<b>记录: 刘建群</b>	刘建群 朱朋昌 姬胜阳 司艳策		
<b>签发:</b>			
<b>会议内容</b>			
<b>I. 指示及总结</b>			
1、 因检具属于后开发, 钣金件不符检具项进行让步接收 2、 对于检具不符图纸项, 非关键尺寸及不影响焊接项让步接收			
<b>II. 会议决议项</b>			
<b>模块</b>	<b>主要工作内容</b>	<b>责任人</b>	<b>时间节点</b>
	1. 宽车主驾驶后侧钣金: 孔偏差 两侧间隙不性 见图纸问题		
	2. 宽车主驾驶左侧钣金: 见图纸问题		
	3. 宽车主驾驶右侧钣金: 见图纸问题		
	4. 中宽车主驾驶后侧钣金: 见图纸问题		
	5. 宽车主驾驶前侧钣金: 批角角度 孔位 见图纸问题		
	6. 中宽车主驾驶前侧钣金: 批角角度 孔位 见图纸问题		
	7. 中宽车主驾驶左/右侧钣金: 孔位 通规不过 见图纸问题		
	8. A6 宽车副司机座椅底支架上板: 止规不过 见图纸问题		
	9. A6 中宽车副司机座椅底支架上板: 止规不过 孔位 见图纸问题		
	10. 具体焊建议卡松次焊台起此理也		
	11. 司艳策, 11.29		
	12.		
<b>会签栏</b>	姬胜阳    朱朋昌    刘建群    司艳策 2024.11.29		