



数量：1 件；

- 技术要求：
- 1. 表面粗糙度全部  $\frac{6.3}{\sqrt{\text{ }}$ ；
  - 2. 全部倒角r0.5；
  - 3. 工件表面做镀锌处理；
  - 4. 未注公差要求按照行业标准执行。

					北京光华荣昌汽车部件有限公司				
标记		处数	更改文件号		签 字	日 期	材料：Q235		名称：气囊上压板底板
设 计			标准化				阶段标记		图号：
制 图			审 核						
A 版 本	校 对		批 准			S		重量	比例 1:1
	工艺审查		日 期			共 1 张		第 1 张	