



数量：左右对称，各1件；

- 技术要求：
1. 表面粗糙度全部 $\sqrt{6.3}$ ；
 2. 全部采用 $\angle 45^\circ$ 焊接；
 3. 工件表面做镀锌处理；
 4. 未注公差要求按照行业标准执行。

					北京光华荣昌汽车部件有限公司				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	材料： Q235			名称： 气缸支架	
设 计		标准化			阶段标记			重量	比例
制 图		审 核							
校 对		批 准			S				1:1
工艺审查		日期			共 1 张			第 1 张	