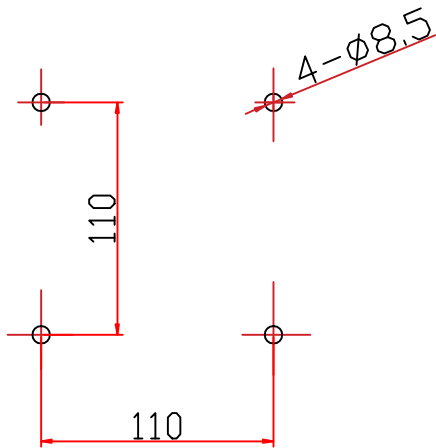
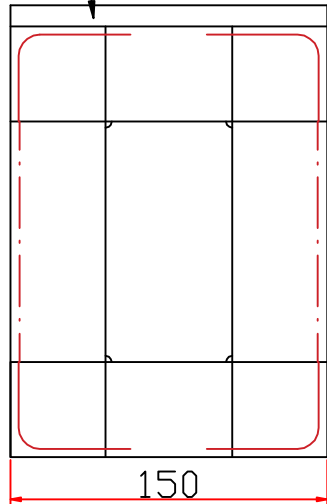


A向视图

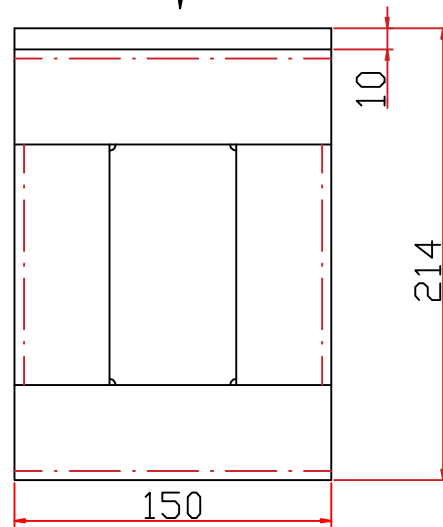


面板

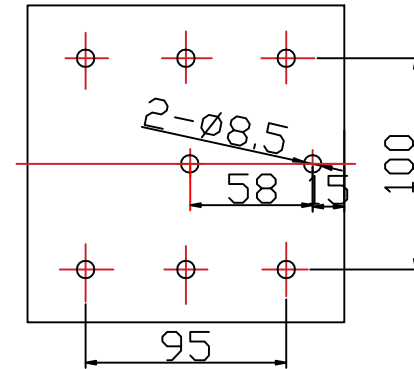


A向

B向



B向视图



技术要求:

1. 表面粗糙度全部 $\nabla 6.3$;
2. 全部采用 $\angle 45^\circ$ 焊接;
3. 工件表面做镀锌处理;
4. 未注公差要求按照行业标准执行。

数量: 1 件;

北京光华荣昌汽车部件有限公司					名称: 底板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料: 45#	图号:
设计		标准化			阶段标记	重量
制图		审核			S	比例 1:2
校对		批准			共 1 张	第 1 张
工艺审查		日期				