



数量：1 件；

- 技术要求：
- 1. 表面粗糙度全部 $\sqrt{6.3}$ ；
 - 2. 全部倒角r0.5；
 - 3. 工件表面做镀锌处理；
 - 4. 未注公差要求按照行业标准执行。

					北京光华荣昌汽车部件有限公司					
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	材料: Q235			名称: 连接板		
设 计			标 准 化		阶段标记			图 号:		
制 图			审 核							
校 对			批 准		S				1:1	
工艺审查			日 期		共 1 张		第 1 张			