



技术要求：  
1、金属表面做电泳防腐处理

⑥	装配合	1	A3钢										
⑤	沉头螺栓	12	合金钢	M6X25									
④	把手	2	ABS										
③	气缸	1		SDA-16X40									
②	螺母	4	合金钢	M6									
①	底座	1	铝合金										
序号	名称	数量	材料	备注	更改	日期	审核	日期	批准	日期			

第一角投影视图

一般公差

线性	
角度	
形位	

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

名称

项目代码

客户件号

阶段标记

重量(Kg)

比例

设计

校对

工艺

标准化

审核

批准

1:3

共 1 张 第 1 张

名称

阀杆支架装配工装

件号(图号)