

## 海天设备报价方案

接收单位(TO): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

收件人:

联系方式:

E-mail:

报价日期: 2024-12-12

发送单位(From): 北京长飞亚机械销售有限公司

发件人: 潘尧伟

联系方式: 13910212224、010-63334906

E-mail: panyaowei@bjzhafir.com

制单人: 王海燕

## 一、设备报价明细

产品名称	规格型号	品牌	辅助说明	数量	裸机单价(RMB/台)	特殊选配价格(RMB/台)	单台机器价格合计(RMB/台)
塑料注射成型机	ZE600V-80h	长飞亚/	/	1	310,000.00	包含	¥310,000.00
	ZE900V-120h	海天		1	325,000.00	包含	¥325,000.00

## 塑料注射成型机/注塑机 特殊选配内容:

序号	选配描述	ZE600V-80h	ZE900V-120h
1	EPZ0501 耐蚀型塑化件(透明、非磷系阻燃剂应用、单棱)	包含	包含
2	ECH5710 动模 2 组液压中子		
3	ECH0710 动模板 2 组中子电气接口及反馈信号接口(24V)。		
4	ECL0110 机器集成 8 段热流道温度控制器-EU14(固定式控制柜,非机身内部)。不含温控器到模具端插头及线缆。		
5	EFF0310 模具顶针保护电器接口 A		
6	EIA1110 安装不锈钢料斗		
7	ECA0100 最大模具厚度加大 100mm (<100 按 100mm 设计),最小模厚不变		

备注：

1. 以上价格含 13%增值税，含运费，**不包含**设备到购买方厂房的卸货就位费。
2. 包含调试、现场培训。
3. **不包含**除注塑机裸机以外生产所必须的配套部分，如：压板；液压油；天车；辅机、冷却系统、设备外部电缆线、水路及其连接；原材料；模具等其它未列出项。
4. 付款方式：定金 30%，余款 70%发货前付清。
5. 质保及售后服务：整机保修壹年(不含易损件及人为造成的损坏)，为您提供终身维修服务。
6. 目前交货期限：收到定金后 50 天发货(不含国家法定节假日，最终交期以签订合同时确认为准)。

## 二、设备主要技术参数、标准功能配置

### 附件一、ZEV 标准机器主要技术参数

注射单元		ZE600V-80h	ZE900V-120h
		A	A
螺杆直径	mm	19	22
螺杆长径比	L/D	21	22
注射容量(理论)	cm <sup>3</sup>	21	36
注射重量(PS)	g	19.1	32.8
注射压力	MPa	260	280
	kgf/m <sup>2</sup>	2650	2850
保压压力	MPa	208	220
	kgf/c m <sup>2</sup>	2120	2240
螺杆转速	rpm	400	400
塑化能力 (GPPS)	g/s	3.8	6
喷嘴接触力	kN	26	26
注射速度	mm/s	200	200
注射速率(PS)	g/s	49	66
<b>合模单元</b>			
合模力	kN	600	900
最大移模行程	mm	270	320
最小模厚	mm	150	150
最大模厚	mm	370	410
最大模板开距	mm	640	730
拉杆内间距 (H*V)	mm	370*370	420*420
模板尺寸 (H*V)	mm	510*510	580*580
最小模具尺寸	mm	240*240	270*270
顶出行程	mm	80	80
顶出力	kN	24.5	24.5
<b>其它</b>			
总电器容量	kW/A	13/22	16/28
电热功率	kW	4.5	6
外形 (L*W*H)	m	4.09*1.19*1.96	4.33*1.23*2.03
料斗容积(选配)	L	15(选配)	15(选配)
最大油泵压力	MPa	17.5	17.5
系统流量	l/min	35	35
邮箱容积	L	45	47

本公司保留技术参数的修改权，恕不另行通知

## 附件二、机器标准功能配置

ZEV 注射成型机功能配置表（带★为标准配置）

基础装置	ZE600V	ZE900V
» 基础安全装置符合 GB/22530-2010	★	★
» 长飞亚标准颜色: RAL9010, RAL5003	★	★
» 供电电源: 380VAC,3PH+N+PE	★	★
» Sigmatek 控制器, 15.1 英寸触摸显示屏	★	★
» 注射、预塑、模板运动过程由伺服电机独立驱动, 光学解码器位置检测	★	★
» LUBE 定量式集中润滑系统	★	★
» 机内集成伺服液压泵站, 顶出、整移运动由伺服液压驱动	★	★
注射装置	ZE600V	ZE900V
» 通用耐磨螺杆组件	★	★
» 开放式喷嘴	★	★
» 料筒 PID 温度闭环控制, SSR	★	★
» 加长喷嘴独立 PID 温控	★	★
» 料筒下料口温度闭环控制	★	★
» 6 段注射速度程序控制	★	★
» 注射速度响应可调	★	★
» 4 段保压压力程序控制	★	★
» 保压压力响应可调	★	★
» 多种 V/P 切换方式, 位置/时间/压力多种组合	★	★
» 3 段储料螺杆转速程序控制	★	★
» 3 段背压程序控制	★	★
» 过量充填防止功能 HPM	★	★
» 储料前/储料后螺杆松退功能	★	★
» 自动清料功能	★	★
» 喷嘴接触力可编程控制	★	★
锁模装置	ZE600V	ZE900V
» 五点内翻式双曲肘机构	★	★
» 压中心模板	★	★
» 锁模力通过控制面板设定	★	★
» 自动模厚调整功能	★	★
» 6 段开合模速度控制	★	★

» 全行程模保功能	★	★
» 预泄高压功能	★	★
» 3 段顶针速度控制	★	★
» 3 段顶针压力控制	★	★
» 多种顶出功能	★	★
» 开模与顶针联动功能	★	★
<b>功能与控制</b>	<b>ZE600V</b>	<b>ZE900V</b>
» 多国语言切换 (中、德、英、日等)	★	★
» 国际单位转换(公制/英制)	★	★
» 开模与储料联动功能	★	★
» 注射压缩功能	★	★
» 生产数据管理功能	★	★
» 设备保养提示	★	★
» 5000 模次实际成型参数记录	★	★
» 机器调整履历报告	★	★
» 警报履历	★	★
» 成型质量判别功能	★	★
» 200 条模具成型条件记忆	★	★
» 2 组 USB 接口	★	★
» USB 打印机接口	★	★
» 注射速度及压力曲线显示功能	★	★
» 可编程 I/O 功能 1 组	★	★
» 模具顶针保护电器接口	★	★
» 欧规 12 机械手电气接口	★	★
» 预备电源插座 3PH/380V 32A×1, 16A×2	★	★
» 三色警报灯 (红/黄/绿)	★	★
<b>其他</b>	<b>ZE600V</b>	<b>ZE900V</b>
» 工具箱及随机备件	★	★
» 防震垫脚	★	★
» 随机文件	★	★
» 用户手册	★	★