



海天塑机集团有限公司

HAITIAN GROUP CO., LTD



海天衷心希望与您合作成功!

海天系列产品报价单

致 To: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	发件人 From: 曾函
收件人 Attn: 李君	日期 Date: 2024-12-10
传真号 Fax:	传真号 Fax: 0311-89907117
电话 Tel: 19831788654	包括本页总页数 Total pages: 1

李总:

您好!

首先感谢您对海天的信任与支持, 希望我们的合作能为双方都带来进步。

以下为贵公司所需海天全电动注塑机价格表, 请过目!

序号	机器型号 (全电动)	单价(元/台) RMB	备注
1	ZE600V-80h EX	30.5 万元	含税、含油、含运费、 交货期为: 60 天
2	ZE900V-120h EX	34 万元	
	动模中子二组		含此特殊配置
	8 段热流道		
	模具顶针保护接口		
	动模板 2 组中子电气接口及反馈信号接口		
	耐蚀型塑化件(非磷系阻燃剂、透明应用、单棱)		
	安装不锈钢料斗		
	模具压板一套		

付款方式: 先付 20%定金, 合同生效, 提机前支付 75%, 余款 5%质保金自需方厂地调试合格后半年内付清。(一个月内不调试视为调试合格)

祝颂

商祺!

石家庄分公司

地址: 河北省石家庄市栾城区裕翔街未来科技城 23B07

TEL: 0311-89907117 18631109222/13911368777

http: //www.Haitian.com

E-Mail: zenghan1980@126.com

此报价单最长有效期为一个月, 至新的报价单产生之日起自动失效。

ZE600V-80h EX 主要技术参数

合模单元				
合模力	KN(tf)	600		
最大移模行程	mm	270		
最小模厚	mm	150		
最大模厚	mm	370		
最大模板开距	mm	640		
拉杆间距H*V	mm	370*370		
模板尺寸H*V	mm	510*510		
最小模具尺寸	mm	240*240		
顶出行程	mm	80		
顶出力	KN	24.5		
注射单元		A	B	C
螺杆直径	mm	19	22	26
螺杆长径比	L/D	21	22	18
注射容量(理论)	cm ³	21	36	50
注射重量(PS)	g	19.1	32.8	45.5
注射压力	Mpa	260	220	157
	kgf/cm ²	2650	2240	1600
保压压力	Mpa	208	175	125
	kgf/cm ²	2120	1780	1270
螺杆转速	rpm	400		
塑化能力(PS)	g/s	3.8	6.0	8.0
喷嘴接触力	KN	26		
注射速度	mm/s	350		
注射速率(PS)	g/s	86	116	162
其它				
总电气容量	KW/A	13/22		
电热功率	Kw	4.5	5.7	5.7
外形L*W*H	m	4.09*1.19*1.96		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
料斗容积(选配)	L	15		

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

ZE900V-120h EX 主要技术参数

合模单元				
合模力	KN(tf)	900		
最大移模行程	mm	320		
最小模厚	mm	150		
最大模厚	mm	410		
最大模板开距	mm	730		
拉杆间距H*V	mm	420*420		
模板尺寸H*V	mm	580*580		
最小模具尺寸	mm	270*270		
顶出行程	mm	80		
顶出力	KN	24.5		
注射单元		A	B	C
螺杆直径	mm	22	26	30
螺杆长径比	L/D	22	22	19
注射容量(理论)	cm ³	36	58	77
注射重量(PS)	g	32.8	52	70
注射压力	Mpa	280	220	165
	kgf/cm ²	2850	2240	1680
保压压力	Mpa	220	160	120
	kgf/cm ²	2240	1630	1220
螺杆转速	rpm	400		
塑化能力(PS)	g/s	6.0	8.8	13
喷嘴接触力	KN	26		
注射速度	mm/s	350		
注射速率(PS)	g/s	116	162	216
其它				
总电气容量	KW/A	16/28		
电热功率	Kw	6.0	7.8	7.8
外形L*W*H	m	4.33*1.23*2.03		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
料斗容积(选配)	L	15		

EX 全电动注塑机配置表

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

基础装置
» 基础安全装置符合 GB/22530
» 长飞亚标准颜色: RAL9010, RAL5003
» 供电电源: 380VAC, 3PH+N+PE
» Sigmatek 控制器, 15.1 英寸触摸显示屏
» 注射、预塑、模板运动过程由伺服电机独立驱动, 光学解码器位置检测
» LUBE 润滑泵
» 机内集成伺服液压泵站, 顶出、整移运动由伺服液压驱动
注射装置
» 通用耐磨螺杆组件
» 开放式喷嘴
» 料筒 PID 温度闭环控制, SSR
» 加长喷嘴独立 PID 温控
» 料筒下料口温度闭环控制
» 6 段注射速度程序控制
» 注射速度响应可调
» 4 段保压压力程序控制
» 保压压力响应可调
» 多种 V/P 切换方式, 位置/时间/压力多种组合
» 3 段储料螺杆转速程序控制
» 3 段背压程序控制
» 过量充填防止功能 HPM
» 储料前/储料后螺杆松退功能
» 自动清料功能
» 喷嘴接触力可编程控制
锁模装置
» 五点内翻式双曲肘机构
» 压中心模板
» 锁模力通过控制面板设定
» 自动模厚调整功能
» 6 段开合模速度控制
» 全行程模保功能
» 预泄高压功能
» 3 段顶针速度控制
» 3 段顶针压力控制
» 多种顶出功能
» 开模与顶针联动功能
功能与控制
» 多国语言切换 (中、德、英、日等)
» 国际单位转换 (公制/英制)
» 开模与储料联动功能
» 注射压缩功能
» 生产数据管理功能
» 设备保养提示

此报价单最长有效期为一个月, 至新的报价单产生之日起自动失效。

» 5000 模次实际成型参数记录
» 机器调整履历报告
» 警报履历
» 成型质量判别功能
» 200 条模具成型条件记忆
» 2 组 USB 接口
» USB 打印机接口
» 注射速度及压力曲线显示功能
» 可编程 I/O 功能 1 组
» 模具顶针保护电器接口
» 简易机械手电气接口
» 预备电源插座 3PH/380V 32A×1, 16A×2
» 三色警报灯（红/黄/绿）
其他
» 工具箱及随机备件
» 防震垫脚
» 随机文件
» 用户手册

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

EX 全电动注塑机主要外购件清单

器 件 名 称	品 牌
电脑控制器 Controller	SIGMATEK 控制器, 15 寸触摸屏
伺服放大器 Servo amplifier	ZHAFIR
注射及合模丝杠 Ball screw	NSK 恩斯克 /LAIEN 莱恩 /TSUBAKI 椿本
压力传感器 Pressure sensor	NMB 美培亚 /BAUMMER 堡盟
伺服轴编码器 encoder	HEIDENHAIN 海德汉 /TAMAGAWA 多摩川
承载轴承 Bearing	NSK 轴承 /NACHI 轴承 /DBD 轴承
同步带 Timing belt	TSUBAKI 椿本 /MITSUBOSHI 三星 /BANDO 阪东 /TTB POWER
润滑泵 lubricating pump	LUBE 鲁布
主断路器 Main circuit breaker	SCHNEIDER 施耐德 /FUJI 富士
接触器 Contactor	FUJI 富士 /SIMENS 西门子 /SCHNEIDER 施耐德 /ABB
滤波器 Filter	SHINENERGY 兆启
连接器 Plug	HARTING 浩亭 /TE 泰科
接线端子 Terminal	WEIDMULLER 魏德米勒 /PHOENIX 菲尼克斯
安全电磁锁 Solenoid interlock	IDEC 和泉 /PILZ 皮尔兹

注：长飞亚公司保留使用同等档次其他品牌配件的权利

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。