

视同申请报告（环保及材料性能）

<HC31 车型>

GL.QY.QC0101 版本：A/0

北京光华荣昌汽车部件有限公司为浙江远程商用车研发有限公司 HC31 车型供货产品乘客单人座椅总成+9900232474，其产品因满足如下条件，故申请 HC31 车型乘客单人座椅总成+9900232474 产品其禁限用物质、防腐、气味、VOC、耐光老化、阻燃、非金属材料、金属材料性能检测结果与 HC31 车型乘客单人座椅总成+71EN2531-00020 产品的禁限用物质、气味、VOC、耐光老化、阻燃、非金属材料、金属材料性能检测结果作视同处理，并保证量产后，产品性能均满足吉利企业标准要求。

如有欺瞒，本公司将承担相应的法律责任和经济赔偿。

表 1-视同申请状态

序号	视同性能		满足条件	选择项
1	回收	ELV	同一供应商、同一材料及牌号、同一添加剂、同一工艺、同一颜色	√
2		石棉		√
3		多环芳烃		√
4		偶氮		×
5	防腐		同一技术要求，同一供应商，同一表面处理线体，同一工艺条件，同一材料厂家，同一材料牌号，结构相似	√
6	车内空气	气味、雾化	同一供应商、同一材料及牌号、同一工艺、同一颜色、同一辅料、同一生产地点、同一测试区域、同一测试方法	√
7		VOC	同一供应商、同一材料及牌号、同一工艺、同一颜色、同一辅料、同一生产地点、同一尺寸、同一测试方法	√
8	耐光老化		同一零件供应商、同一材料及牌号、同一工艺、同一颜色、同一皮纹	√
9	阻燃		同一零件供应商、同一材料及牌号、同一工艺	√
10	非金属材料	塑料材料	同一材料供应商、同一牌号、同一工艺、同一材料产地的情形下可视同；其中同一牌号，不同色号的材料，物性可以视同，与颜色相关的性能（耐刮擦性能、耐光老化性能等）不能视同	√
11		皮革	同一材料供应商、同一牌号、同一工艺、不同颜色、相同纹理、同一材料产地的情形下非颜色相关项目可视同；同一材料供应商、同一工艺、同一颜色纹理、同一材料产地、同一表皮层不同底布（仅针对 PVC 革）的情形下非力学性能可视同	√
12		橡胶材料	同一材料供应商、同一配方号、同一工艺、同一材料产地、同一材料加工线体，同一颜色	√
13	金属材料		同一零部件供应商、同一原材料供应商、同一材料牌号、同一规格尺寸、同一工艺、同一热处理状态、无时效期或者在时效期内（需提供原材料采购有效期内的质保书）	√

注：零件须在上表中体现完整的环保属性和材料性能视同状态，用“√”“视同的性能”，用“X”标识“不视同的性能”并保留在表格中。

特此申请！

申请人（供应商签字盖章）：

申请时间：2024 年 12 月 25 日

审批人（设计工程师/设计主管领导签字）：









（材料环保工程师/DV 验证工程师签字）：






附件 1：被视同检测报告



附件 2：同材质零件信息对照表









附件 1：被视同检测报告（一份报告写一栏，被视同车型是指已完成测试有报告的车型）

序号	被视同车型	零件	被视同性能	报告名称	报告编号	原报告以附件形式插入
1	HC31	71EN2531-00020	ELV	ELV 检测报告	C202308117389-3/C202312198704/C202401113720	 C202308117389-3-ELV.pdf  C202312198704-ELV-2.pdf  C202401113720-ELV-3.pdf
2	HC31	71EN2531-00020	石棉	石棉检测报告	C202308117389-4	 C202308117389-4_合格_石棉1#.p
3	HC31	71EN2531-00020	多环芳烃	多环芳烃检测报告	C202308117389-5/C202308117389-6	  C202308117389- C202308117389-5_合格_PAHs1#.i6_合格_AZO1#.p
4	HC31	71EN2531-00020	防腐	防腐试验报告	GR20230712SQS099-0262F	 防腐试验报告.pdf
5	HC31	71EN2531-00020	气味	气味检测报告	C202308117389-1	 C202308117389-1_气味.pdf

6	HC31	71EN2531-00020	雾化	雾化试验报告-防尘罩	QA23XX1WS4191	 QA23XX1WS4191-1-雾化-防尘罩.pdf
				雾化试验报告-左侧罩壳	QA23XX2WS4191	 QA23XX2WS4191-1-雾化-左侧罩壳.p
				雾化试验报告-发泡	QA23XX3WS4191	 QA23XX3WS4191-1-雾化-发泡.pdf
				雾化试验报告-面套	QA23XX4WS4191	 QA23XX4WS4191-1-雾化-面套.pdf
				雾化试验报告-靠背调节手柄	QA24XX1WL5441	 QA24XX1WL5441-1-雾化-靠背调节手
				雾化试验报告-安全带出口罩壳	QA24XX2WL5441	 QA24XX2WL5441-1-雾化-安全带出口
				雾化试验报告-安全带织带	QA24XX3WL5441	 QA24XX3WL5441-1-雾化-安全带织带
7	HC31	71EN2531-00020	VOC	VOC 试验报告	QA23XX1WR0521	 QA23XX1WR0521-1-voc.pdf

8	HC31	71EN2531-00020	耐光老化	安全带织带试验报告	GR20240117SQSO 11	 GR20240117SQSO 011-0027-安全带
				PVC 面料试验报告	H202309068258- 06	 H202309068258- 06-PVC面料.pdf
				PP-T20 试验报告	H202309068258- 03	 H202309068258- 03-PP-T20.pdf
				PA6+GF30 试验报告	H202309068258- 07-G1	 H202309068258- 07-G1-PA6+GF30
				ABS 试验报告	H202312129044- 02-G1	 H202312129044- 02-G1-ABS.pdf
				PC+ABS 试验报告	GR20240117SQSO 11-0028	 GR20240117SQSO 011-0028-PC+AB
				TPE 试验报告	H202309068258- 04	 H202309068258- 04-TPE.pdf
9	HC31	71EN2531-00020	阻燃	汽车内饰材料阻燃报 告	QG23491W9R071	 QG23491W9R07 1_sign.pdf

10	HC31	71EN2531-00020	非金属材料	PP-T20 材料试验报告	229200241-MT-1	 吉利-PP-TD20-PP-TW2-物性-天祥.p
				ABS 材料试验报告	HCJC-20240117A	 HCJC-20240117A.pdf
				PA6+GF30 材料试验报告	WT21H02456	 PA6+GF30_N6G30A10_物性.pdf
				PC+ASB 材料试验报告	HCJC-20240119A	 HCJC-20240119A.pdf
				安全带PET织带材料试验报告	TR-20032755	 安全带PET织带材料试验报告.pdf
				防尘罩TPE 材料试验报告	见附件报告	 防尘罩TPE材料试验报告.zip
				发泡 PUR 材料试验报告	见附件报告	 发泡PUR材料试验报告.zip
				PVC 面料试验报告	QW212895M0001-1	 仿皮面料试验报告.pdf

11	HC31	71EN2531-00020	金属材料	30CrMo 材料试验报告	BGSA1210819000 3100	 30CrMo-宝钢-实验章.jpg
				65Mn 材料试验报告	2880501935	 65Mn-鞍钢-实验章.jpg
				Q235 材料试验报告	233016895	 Q235-河钢-实验章.jpg
				QStE340TM 材料试验报告	BGBWX220608000 3200	 QStE340TM-武钢-实验章.jpg
				QStE420TM 材料试验报告	BGTMX230610042 4700	 QStE420TM-宝钢-实验章.jpg
				SAPH440 材料试验报告	BSZGX221020000 1600	 SAPH440-宝钢-实验章.jpg
				SPFH590 材料试验报告	13188213025	 SPFH590-宝钢-实验章.jpg
				ST14 材料试验报告	BGSAL220803001 2700	 ST14-宝钢-实验章.jpg

申请人（供应商签字盖章）：

附件 2：同材质零件信息对照表

（请根据要视同的性能，选择对应的条目，并删去其他条目；零件信息须填写完整，没有该信息或无法填写才能“/”表示）

视同零件信息-回收										
车型	吉利总成零件号/零件名称	子部件号 (选填)	子部件名称	子件供应商	材料	材料供应商	材料牌号	材料添加剂	工艺	颜色
HC31	9900232474	/	靠背/座垫 发泡	光华荣昌	聚氨酯	亨斯迈聚氨酯(中国) 有限公司	PU	/	浇注	/
		/	靠背/座垫 面套	光华荣昌	PVC	贝斯特 威仕达	主面料/辅 面料	/	缝制	深灰
		/	靠背调节手 柄	光华荣昌	PA6+GF30	苏州禾昌	N6G30A10	/	注塑	深灰
		/	速降开关按 钮帽	光华荣昌	ABS B类	苏州禾昌	ARH10	/	注塑	深灰
		/	安全带出口 罩壳	光华荣昌	PC+ABS	苏州禾昌	CA60	/	注塑	深灰
		/	驾驶员左侧 罩壳	光华荣昌	PP-TD20 A 类	苏州禾昌	PP-TW2	/	注塑	深灰
		/	安全带织带	奥托立夫	PET 织带	奥托立夫	/	/	编织	黑色
		/	防尘罩	浩利橡塑	TPE/TPR	浩利橡塑	/	/	注塑	黑色

被视同零件信息-回收										
车型	吉利总成零件号/零件名称	子部件号 (选填)	子部件名称	子件供应商	材料	材料供应商	材料牌号	材料添加剂	工艺	颜色
HC31	71EN2531-00020	/	靠背/座垫发泡	光华荣昌	聚氨酯	亨斯迈聚氨酯(中国)有限公司	PU	/	浇注	/
		/	靠背/座垫面套	光华荣昌	PVC	贝斯特威仕达	主面料/辅面料	/	缝制	深灰
		/	靠背调节手柄	光华荣昌	PA6+GF30	苏州禾昌	N6G30A10	/	注塑	深灰
		/	速降开关按钮帽	光华荣昌	ABS B类	苏州禾昌	ARH10	/	注塑	深灰
		/	安全带出口罩壳	光华荣昌	PC+ABS	苏州禾昌	CA60	/	注塑	深灰
		/	驾驶员左侧罩壳	光华荣昌	PP-TD20 A类	苏州禾昌	PP-TW2	/	注塑	深灰
		/	安全带织带	奥托立夫	PET 织带	奥托立夫	/	/	编织	黑色
		/	防尘罩	浩利橡塑	TPE/TPR	浩利橡塑	/	/	注塑	黑色

申请人（供应商签字盖章）：

视同零件信息-防腐									
车型	零件号	零件名称	技术要求	材料	材料牌号	材料供应商	表面处理供应商	表面处理线体	主要工艺参数
HC31	9900232474	乘客单人座椅总成	外露区域零件： 中性盐雾试验后，144h无锈蚀； 非外露区域零件： 中性盐雾试验后，96h无锈蚀	钣金件	QSTE420TM QSTE340TM SAPH440 SPFH590 ST14 Q235	宝钢 宝钢 宝钢 宝钢 宝钢 河钢	河北光华荣昌汽车部件有限公司	电泳	/

被视同零件信息-防腐									
车型	零件号	零件名称	技术要求	材料	材料牌号	材料供应商	表面处理供应商	表面处理线体	主要工艺参数
HC31	71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	外露区域零件： 中性盐雾试验后，144h无锈蚀； 非外露区域零件： 中性盐雾试验后，96h无锈蚀	钣金件	QSTE420TM QSTE340TM SAPH440 SPFH590 ST14 Q235	宝钢 宝钢 宝钢 宝钢 宝钢 河钢	河北光华荣昌汽车部件有限公司	电泳	/

申请人（供应商签字盖章）：

视同零件信息-气味雾化

车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	材料供应商	材料产地	加工工艺	主要工艺参数	颜色	辅料	辅料牌号	辅料供应商	生产地点	测试区域	测试方法	
HC31	990 023 247 4	乘客 单人 座椅 总成	聚氨酯	PU	亨斯迈聚 氨酯(中 国) 有限公司	上海	浇注	/	/	/	/	/	/	河北	广电 计量 检测 集团 有限 公司	Q/JLY J7111 020C- 2019 ①
			PVC	主面料 /辅面 料	贝斯特 威仕达	苏州	缝制	/	深灰	/	/	/	/	河北		
			PA6+GF 30	N6G30A 10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	/	河北		
			ABS B 类	ARH10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	/	河北		
			PC+ABS	CA60	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	/	河北		
			PP-TD20 A类	PP-TW2	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	/	河北		
			PET 织 带	/	奥托立夫	上海	编织	/	黑色	/	/	/	/	河北		
			TPE/TPR	/	浩利橡塑	山东	注塑	/	黑色	/	/	/	/	河北		

被视同零件信息-气味雾化															
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	材料供应商	材料产地	加工工艺	主要工艺参数	颜色	辅料	辅料牌号	辅料供应商	生产地点	测试区域	测试方法
HC31	71E N25 31- 000 20	乘客 单人 座椅 总成	聚氨酯	PU	亨斯迈聚 氨酯(中 国)有限 公司	上海	浇注	/	/	/	/	/	河北	广电 计量 检测 集团 有限 公司	Q/JLY J7111 020C- 2019 ①
			PVC	主面 料/ 辅面 料	贝斯特 威仕达	苏州	缝制	/	深灰	/	/	/	河北		
			PA6+GF3 0	N6G3 0A10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	河北		
			ABS B 类	ARH1 0	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	河北		
			PC+ABS	CA60	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	河北		
			PP-TD20 A类	PP- TW2	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/	河北		
			PET 织 带	/	奥托立夫	上海	编织	/	黑色	/	/	/	河北		
			TPE/TPR	/	浩利橡塑	山东	注塑	/	黑色	/	/	/	河北		

申请人（供应商签字盖章）：

视同零件信息-VOC

车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	材料供应商	材料产地	加工工艺	主要工艺参数	颜色	辅料	辅料牌号	辅料供应商	生产地点	测试标准
HC31	9900232474	乘客单人座椅总成	聚氨酯	PU	亨斯迈聚氨酯(中国)有限公司	上海	浇注	/	/	/	/	/	河北	Q/JLY J7110274D- 2020
			PVC	主面料/辅面料	贝斯特威仕达	苏州	缝制	/	深灰	/	/	/		
			PA6+GF30	N6G30A10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			ABS B类	ARH10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			PC+ABS	CA60	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			PP-TD20 A类	PP-TW2	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			PET织带	/	奥托立夫	上海	编织	/	黑色	/	/	/		
			TPE/TPR	/	浩利橡塑	山东	注塑	/	黑色	/	/	/		

被视同零件信息-VOC														
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	材料供应商	材料产地	加工工艺	主要工艺参数	颜色	辅料	辅料牌号	辅料供应商	生产地点	测试标准
HC31	71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	聚氨酯	PU	亨斯迈聚氨酯(中国)有限公司	上海	浇注	/	/	/	/	/	河北	Q/JLY J7110274D-2020
			PVC	主面料/辅面料	贝斯特威仕达	苏州	缝制	/	深灰	/	/	/		
			PA6+GF30	N6G30A10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			ABS B类	ARH10	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			PC+ABS	CA60	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			PP-TD20 A类	PP-TW2	苏州禾昌	苏州	注塑	/	深灰	/	/	/		
			PET织带	/	奥托立夫	上海	编织	/	黑色	/	/	/		
TPE/TPR	/	浩利橡塑	山东	注塑	/	黑色	/	/	/					

申请人（供应商签字盖章）：

视同零件信息-耐光老化							
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	工艺	颜色	皮纹
HC31	9900232474	乘客单人座椅总成	PA6+GF30	N6G30A10	注塑	深灰	磨砂纹
			ABS B类	ARH10	注塑	深灰	磨砂纹
			PC+ABS	CA60	注塑	深灰	磨砂纹
			PP-TD20 A类	PP-TW2	注塑	深灰	磨砂纹
被视同零件信息-耐光老化							
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	工艺	颜色	皮纹
HC31	71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	PA6+GF30	N6G30A10	注塑	深灰	磨砂纹
			ABS B类	ARH10	注塑	深灰	磨砂纹
			PC+ABS	CA60	注塑	深灰	磨砂纹
			PP-TD20 A类	PP-TW2	注塑	深灰	磨砂纹

视同零件信息-阻燃						
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	工艺	
HC31	9900232474	乘客单人座椅总成	皮革	主面料	缝制	
			皮革	辅面料	缝制	
被视同零件信息-阻燃						
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	工艺	
HC31	71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	皮革	主面料	缝制	
			皮革	辅面料	缝制	

申请人（供应商签字盖章）：

视同零件信息-非金属材料

车型	零件号	零件名称	材料	材料供应商	材料牌号	工艺	工艺参数	颜色纹理	材料产地	配方号	材料加工线体
HC31	9900232474	乘客单人座椅总成	聚氨酯	亨斯迈聚氨酯(中国)有限公司	PU	浇注	/	/	上海	/	/
			PVC	贝斯特威仕达	主面料/辅面料	缝制	/	深灰/Nappa纹	苏州	/	/
			PA6+GF30	苏州禾昌	N6G30A10	注塑	/	深灰/磨砂纹	苏州	/	/
			ABS B类	苏州禾昌	ARH10	注塑	/	深灰/磨砂纹	苏州	/	/
			PC+ABS	苏州禾昌	CA60	注塑	/	深灰/磨砂纹灰	苏州	/	/
			PP-TD20 A类	苏州禾昌	PP-TW2	注塑	/	深灰/磨砂纹	苏州	/	/
			PET 织带	奥托立夫	/	编织	/	黑色	上海	/	/
			TPE/TPR	浩利橡塑	/	注塑	/	黑色	山东	/	/

被视同零件信息-非金属材料											
车型	零件号	零件名称	材料	材料供应商	材料牌号	工艺	工艺参数	颜色纹理	材料产地	配方号	材料加工线体
HC31	71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	聚氨酯	亨斯迈聚氨酯(中国)有限公司	PU	浇注	/	/	上海	/	/
			PVC	贝斯特威仕达	主面料/辅面料	缝制	/	深灰/Nappa纹	苏州	/	/
			PA6+GF30	苏州禾昌	N6G30A10	注塑	/	深灰/磨砂纹	苏州	/	/
			ABS B类	苏州禾昌	ARH10	注塑	/	深灰/磨砂纹	苏州	/	/
			PC+ABS	苏州禾昌	CA60	注塑	/	深灰/磨砂纹灰	苏州	/	/
			PP-TD20 A类	苏州禾昌	PP-TW2	注塑	/	深灰/磨砂纹	苏州	/	/
			PET 织带	奥托立夫	/	编织	/	黑色	上海	/	/
			TPE/TPR	浩利橡塑	/	注塑	/	黑色	山东	/	/

申请人（供应商签字盖章）：

视同零件信息-金属材料									
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	规格尺寸	材料产地	工艺	热处理状态	时效期
HC31	9900232474	乘客单人座椅总成	钣金件	QSTE420TM	T=1.5	宝钢	冲压	/	/
			管材	QSTE340TM	Φ20*2.0	武钢	弯管	/	/
			钣金件	Q235	T=2.0	河钢	冲压	/	/
			钣金件	SAPH440	T=4.0	宝钢	冲压	/	/
			钣金件	65Mn	T=2.0	鞍钢	冲压	/	/
			钣金件	30CrMo	T=6.0	宝钢	冲压	/	/
			钣金件	SPFH590	T=2.0	宝钢	冲压	/	/
			钣金件	ST14	T=1.0	宝钢	冲压	/	/

被视同零件信息-金属材料									
车型	零件号	零件名称	材料	材料牌号	规格尺寸	材料产地	工艺	热处理状态	时效期
HC31	71EN2531-00020	乘客单人座椅总成	钣金件	QSTE420TM	T=1.5	宝钢	冲压	/	/
			管材	QSTE340TM	Φ20*2.0	武钢	弯管	/	/
			钣金件	Q235	T=2.0	河钢	冲压	/	/
			钣金件	SAPH440	T=4.0	宝钢	冲压	/	/
			钣金件	65Mn	T=2.0	鞍钢	冲压	/	/
			钣金件	30CrMo	T=6.0	宝钢	冲压	/	/
			钣金件	SPFH590	T=2.0	宝钢	冲压	/	/
			钣金件	ST14	T=1.0	宝钢	冲压	/	/

申请人（供应商签字或盖章）：