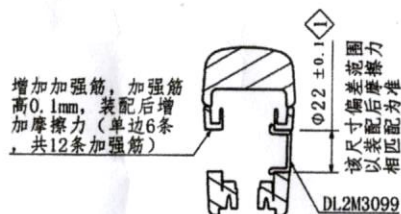


剖视图B-B  
缩放: 1:2

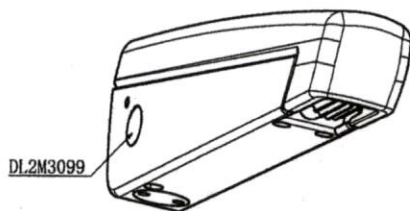


详图D  
缩放: 1:1



截面分割C-C  
缩放: 1:2

未注尺寸公差表 (QC/T 29087-92 A级)			
尺寸范围	允许公差	短边尺寸范围	允许角度公差
18	±0.55	30	±1° 30'
>18 30	±0.65	>30 120	±1°
>30 50	±0.80	>120 400	±45'
>50 80	±0.95	>400 1000	±30'
>80 120	±1.10	>1000	±20'
>120 180	±1.25		
>180 250	±1.45		
>250 315	±1.60		
>315 400	±1.80		
>400 500	±2.0		



等轴测视图  
缩放: 1:2

技术要求

- 零件表面无结疤, 缩痕, 凹坑等物理缺陷;
- 调节要求: 扶手为无级调节, 扶手使用范围为  $\pm 25^\circ$ , 扶手收起时与靠背平齐;
- 耐久要求: 按照DFLCJ-1107-2007中6.14要求进行扶手耐久试验, 3000次后功能正常;
- 操作力要求: 在扶手顶端施加力, 扶手收起力  $< 35N$ ;
- 噪音, 异音要求: 在进行耐久试验后, 无间隙, 噪音, 异音等现象;
- 刚度要求: 按照DFLCJ-1107-2007中8.10要求进行试验, 要求再加784N时, 上下刚度  $< 34mm$ ;
- 强度要求: 将扶手置于水平位置, 在扶手中心施加力, 最大承载力  $> 882N$ ;
- 未注尺寸公差按照附表执行;
- 其他未注尺寸, 参考3D数模。

关键特性 / Key Product Characteristics  
(In Accordance With QN 1805 Or Qn 1050)

编号 No	类型 Type	描述/Description	基本原理/Patience	安全 /Critical Characteristics
				功能 /Significant Characteristics
1	SC	装配孔径要求	$\phi 22 \pm 0.1$	
2	SC	扶手极限位置调节螺杆相对尺寸关系	$20.5 \pm 0.5$	
3	SC	扶手极限位置调节螺杆相对尺寸关系	$6.2 \pm 0.5$	
4	SC	调节范围要求	$\pm 25^\circ$	
5	SC	耐久要求	3000次	
6	SC	扶手收起力	$< 35N$	
7	SC	刚度要求	符合DFLCJ-1107-2007规定	
8	SC	强度要求	最大承载力 $> 882N$	