

附件2

DVP&R编号			
试验经理会签			
项目名称		纯电动厢式物流车	
隶属系统		车身中心	
序号	试验项目	试验程序或标准(凡是不注日期的标准适用于最新版本)	
1	座椅系统强度	GB 15083	按GB 15
2	安全带安装固定点	GB 14167	按GB 14
3	燃烧特性（视同货运版）	GB 8410	按GB 84
4	座椅骨架总成晃动量（适用于非减震座椅）		a) 在温 b) 将座 c) 在靠N，见图 d) 测量 e) 继续 f) 测量
5	座椅骨架总成耐久		a) 在温 b) 将座 c) 在靠平向后5 d) 前排
6	座椅骨架防腐 视同海外左舵		按Q/FT

DVP&R编号	
试验经理会签	
项目名称	纯电动厢式物流车
隶属系统	车身中心

序号	试验项目	试验程序或标准(凡是不注明日期的标准适用于最新版本)	
7	H点及靠背角		按GB 11
8	座垫宽度和座垫深度		按GB 72
9	耐热老化		按Q/FT
10	耐光老化		按Q/FT
11	挥发性有机物（VOC）限制 视同海外左舵		按Q/FT
12	气味性 视同海外左舵		按Q/FT
13	禁/限用物质（适用于M1、N1类 车型座椅） 视同海外左舵		按Q/FT

填写说明：（不要改变列宽及单元格格式，可适当合并单元格，但

1、试验项目栏由系统零部件工程师填写，要求填写准确，主要针对

2、试验程序或标准栏由系统零部件工程师负责填写，主要填写标准

3、试验描述栏由系统零部件工程师负责填写，主要填写对无依据试

4、目标要求栏由系统零部件工程师填写，主要填写具体设计指标值

5、样件分类及数量栏由系统及零部件工程师确认填写，具体数量可

6、试验主体栏由试验中心根据供应商试验能力资源库确认填写，填

7、测试责任人栏由试验中心确认填写，栏中主要填写负责该项目试

DVP&R编号	
试验经理会签	
项目名称	纯电动厢式物流车
隶属系统	车身中心

序号	试验项目	试验程序或标准(凡是不注明日期的标准适用于最新版本)	
----	------	----------------------------	--

8、试验费用仅为项目组及供应商参考，首次设计验证未通过，则由  
9、计划日期栏由系统零部件工程师填写，结合各状态样件试验  
10、实际实施日期栏由试验中心在试验实施时填写，按照试验具体  
11、测试报告栏由试验工程师负责填写，按照测试报告，填写报告  
12、结果判断栏由系统零部件工程师填写，主要填写“合格”或“

1	策划阶段	编制各系统DVP&R	
2		审核	
3		会签	
4		所有内容会签、评估	
5		批准	
6		DVP&R汇总下发	
7	测试实施	实际测试情况填写	
8	试验结果与应用	结果确认	设


供应商负责人	姚海超	
整车性能集成 经理负责		工程
项目编号		
零部件/总成名称		

验证策划		
试验描述	目标要求	I
GB 15083规定的试验方法	满足GB 15083中相应的规定	
GB 14167规定的试验方法	满足GB 14167中相应的规定	
GB 8410规定的试验方法	满足GB 8410中相应的规定	
温度23℃±2℃、相对湿度65%±5%条件下进行； 椅骨架固定在试验台上并调节至设计位置； 背上横梁上端中心施加前后纵向试验力，大小为2500N； 前向加载和后向加载的X向位移量； 加载至147N； 前向加载和后向加载的X向位移量。	当加载力到达250N时，座椅靠背骨架加载点前后位移量总和不应超过3.5mm。当加载力达到147N时，加载点前后位移量总和不应超过15mm。	
温度23℃±2℃、相对湿度65%±5%条件下进行； 椅骨架总成固定在试验台上并调节至设计位置； 背顶部中心处，施加一个（水平向前200±20N→水 平向后200±25N）的循环载荷，频率为30次/min； 座椅加载20000次循环。	座椅加载20000次，在循环载荷过程中应无异响。试验后，座椅靠背调节及锁止功能正常，各部件无损坏。	
GB 4042规定的试验方法	满足GB 4042中A类市场腐蚀技术要求的规定。	

供应商负责人	姚海超	
整车性能集成 经理全管		工程
项目编号		
零部件/总成名称		
验证策划		
试验描述	目标要求	I
551规定的试验方法	H点允许误差±12.5mm，靠背角度误差±2°	
58规定的测量方法	满足GB 7258中相应的规定	
V043规定的试验方法	满足Q/FT V043中相应的规定	
V043规定的试验方法	满足Q/FT V043中相应的规定	
A202规定的试验方法	满足Q/FT A203中相应的规定	
A201规定的试验方法	满足Q/FT T006中相应的规定	
T007规定的试验方法	满足Q/FT T013中相应的规定并且禁止含有石棉	

要保持格式与模板统一)

对零部件性能指标，包含性能及可靠性技术指标要求；

主号及名称，如果标准中对试验方法及工况不明确或不唯一，需要在试验描述栏中补充说明；

试验标准的项目试验方法进行描述，另外，对标准中对试验方法及工况不明确或不唯一，需要在此栏中进行补充

写或技术要求，便于结果的判定；

写与试验工程师沟通确定；

写“福田试验室或供应商或第三方”；

试验实施过程控制的具体责任人；

供应商负责人	姚海超	
整车性能集成 经理会签		工程
项目编号		
零部件/总成名称		
验证策划		
试验描述	目标要求	I

ISQE考核供应商，后续仍不合格，则加倍考核；  
的需求，明确各状态样件设计验证计划节点；  
进度实际填写；  
编号及测试结果；  
不合格”，并由工程子系统开发经理及试验经理会签三方进行确认。

设计试验《DVP&R表单》编制审签流程		
系统及零部件工程师	表中粉色区域	
主管领导		
试验工程师	表中黄色区域	
整车性能集成经理、工程质量管理、 试验经理、采购质量工程师		
工程子系统开发经理 (安全件/关键件由主管院长批准)		
系统及零部件工程师		
试验工程师	表中蓝色区域	
计工程师、工程子系统开发经理、试验经理	表中绿色区域	

设计验证计划和报告

(Design Verification Plan and Report)

审核		试验工程师会签	
质量经理 会签		批准	
EK2C			
乘客双人座椅总成 乘客三人座椅总成			

样件类别				样件数量						座椅配置
S1	S2	A	B	I	S1	S2	A	B		
	√					1				1套
	√					1				涉及安全带固定 点在座椅上的座 椅
	√					1				—
	√					1				1主驾
	√					1				1套整椅
	√					1				1套整椅

设计验证计划和报告 (Design Verification Plan and Report)			
审核		试验工程师会签	
质量经理 会签		批准	
EK2C			
乘客双人座椅总成 乘客三人座椅总成			

样件类别				样件数量						座椅配置
S1	S2	A	B	I	S1	S2	A	B		
	√					3				3套
	√					3				3套
	√					1			(95℃ 168小时) 用材料做 (50/小时)	1套
	√					1			325小时同材料做一个 (80/小时)	1套
	√					1				1套
	√					1				1套
	√					1				1套

说明：



# 设计验证计划和报告 (Design Verification Plan and Report)

审核		试验工程师会签	
质量经理 会签		批准	

EK2C		
乘客双人座椅总成 乘客三人座椅总成		

样件类别				样件数量						座椅配置
S1	S2	A	B	I	S1	S2	A	B		

[illegible]

	采购质量工程师会			实际测试情况				
	日期							
车型		BJ5038XXYEV6/7/8/9/A/B/R1/R2/R3						
零部件/总成号		X168100000047 X168100000049 X268100000008 X268100000009						
试验主体	测试责任人	试验费用		计划日期	实际实施日期		试验单位	报
		单项	合计		开始	完成		
供应商委托卡文认可的第三方		供应商承担		2024. 12. 30				
随整车认证，卡文委托第三方		卡文汽车		2025. 1. 30				
视同货运版		视同货运版		2024. 06. 30				
座椅供应商		供应商承担		2024. 06. 30				
供应商委托卡文认可的第三方		供应商承担		2024. 06. 30				
供应商委托卡文认可的第三方		供应商承担		2024. 06. 30				

	采购质量 工程师会			实际测试情况				
	日期							
车型			BJ5038XXYEV6/7/8/9/A /B/R1/R2/R3					
零部件/总成号			X168100000047 X168100000049 X268100000008 X268100000009					
试验主体	测试责任人	试验费用		计划日期	实际实施日期		试验单位	报
		单项	合计		开始	完成		
座椅供应商		供应商承担		2024. 06. 30			•	
座椅供应商		供应商承担		2024. 06. 30				
座椅供应商		供应商承担		2024. 06. 30				
座椅供应商		供应商承担		2024. 06. 30				
供应商委托卡文 认可的第三方		供应商承担		2024. 06. 30				
供应商委托卡文 认可的第三方		供应商承担		2024. 06. 30				
座椅供应商委托 卡文认可的第三 方		供应商承担		2024. 06. 30				

	采购质量工程师会			实际测试情况				
	日期							
车型		BJ5038XXYE6/7/8/9/A/B/R1/R2/R3						
零部件/总成号		X168100000047 X168100000049 X268100000008 X268100000009						
试验主体	测试责任人	试验费用		计划日期	实际实施日期		试验单位	报
		单项	合计		开始	完成		

记录编号： QR100120-015A					
生效日期： 2020-03-20					
保存期限： 15年					
适用范围： □公开    ●世公开					
		结果 确认	系统及零部件 工程师签字		备注
			试验经理签字		
			工程子系统开 发经理签字		
测试报告		结果判定			
报告编号	测试结果				

[illegible]

		结果 确认	系统及零部件 工程师签字		备注
			试验经理签字		
			工程子系统开 发经理签字		
测试报告		结果判定			
报告编号	测试结果				