

生产设备清单

序号	生产设备名称	制造商	主要技术参数	台数	工位
1	K1 皮带线	北京迪阳设备自动化有限公司	18M	1	装配
2	M4 皮带线	北京迪阳设备自动化有限公司	9M	1	装配
3	皮卡后排线	厦门三友和机械有限公司	22M	1	装配
4	隧道炉	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	170-200°	2	装配
5	储气罐	江苏申强特种设备有限公司	1.05	2	装配
6	全自动蒸汽发生器	浙江省东阳市佳先机械制造有限公司	DZFZ9	3	装配
7	空压机	阿特拉斯科普柯（无锡）有限公司	LU45—10	2	装配
8	缠绕包装机	济南东塑机械制造有限公司	TP1650F	1	装配
9	手动治具生产线（气路总成）	厦门三友和机械有限公司		1	装配
10	配电柜*4	黄骅市万鑫	400A	2	装配
11	气扳机	春龙	——	1	装配
12	打码机	山东新北洋信息技术有限公司	——	2	装配
13	气动 C 型卡环枪	美特	——	1	装配
14	气动起子	美特	——	2	装配
15	扭力扳手	日本东日	QL100N4	1	装配

检测设备明细表

序号	检测仪器、设备名称	制造商	测量范围	精度	台数	工位
1	泡沫硬度测试仪	长春市新科试验设备有限公司	5000N	0.01N	1	试验验证
2	扭矩扳手	日本东日	200N	0.01N	4	试验验证
3	推拉力计	上海高致精密仪器有限公司	0-200N	0.01N	1	试验验证
4	游标卡尺	桂林	0-150mm	0.02mm	1	尺寸检验
5	数显扳手	上海儒法精密机械有限公司	20—100N.M	±1%	1	来料检验

