



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: M4 轻卡转株洲生产预算外费用申请

尊敬的各位领导:

你们好! M4 轻卡项目初期规划为河北荣昌生产, 现接到公司领导通知, M4 轻卡转株洲生产, 供货福田长沙工厂, 计划 9 月 30 日 SOP, 费用具体如下:

- 1、座椅零部件转产模式: 新开发泡模具, 新开骨架总成焊胎, 其它沿用现有生产模式, 共投入费用 53.964 万, 北京研发共投入 49.23 万. 湖南荣昌投入 4.734 万,
- 2、具体如下:

名称	开发状态	投入费用/万 (未含税)
发泡模具	复制 3 套 (其中修改 3 套)	北京研发投入 12.3 万
骨架焊胎	北京复制骨架总成焊胎 5 套	北京研发投入 32.6 万
围板箱	减震器复制 20 件 副司机座椅 60 件	北京研发 1.33 万 湖南荣昌投入 4.134 万
电检设备	简易携带式设备 1 件	北京研发投入 3 万
装配治具	司机 (减震款和普通款各 1 件)	湖南荣昌投入 0.6 万
合计	53.964 万 (不含税)	

特申请以上固定资产费用走预算外费用, 费用纳入 M4 中期改款项目 (ZY2130) 统一管理, 望领导批准, 谢谢!

拟文:	审核: 日期: 7.18	发起部门: 项目管理部
发起部门意见:	2023.07.18	批准日期:
接收部门意见:		接收日期:
接收部门意见:		接收日期:
总经理的意见:		批准日期:

7、发泡模具开发规划

发泡模具共计开发3套，修改3套，实际投入12.3万：具体明细如下：

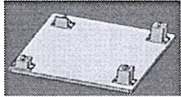

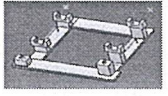

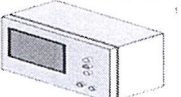
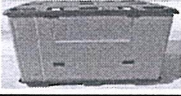

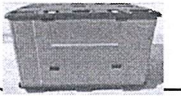
序号	模具名称	零件号	费用/万	责任单位	状态说明
1	驾驶员座垫泡沫总成（非通风/通风）	SLT0010933 SLT0010999	0.65	北京研发	修改模具
2	驾驶员靠背泡沫总成(非通风/通风)	SLT0010863 SLT0010864	0.65	北京研发	修改模具
3	1880副驾驶员座垫泡沫总成	SLT0011174	3.8	北京研发	
4	副驾驶员靠背泡沫总成	SLT0011061		北京研发	修改模架
5	2060 小背泡沫总成	SLT0011075	3.7	北京研发	
6	1880 小背泡沫总成	SLT0011158	3.5	北京研发	

6、焊接夹具开发规划

焊接夹具共计开发8套，费用32.6万，具体明细如下：

序号	焊接夹具名称	零件号	费用/万	责任单位	开发情况
1	副驾靠背骨架焊接总成	SLT0011201	6.3 (二序)	北京研发	正式焊胎/复制
2	基础款背骨架焊接总成	SLT0010875/SLT0010995	6.3	北京研发	正式焊胎/复制
3	减震款背骨架焊接总成	SLT0011248/SLT0011249	6.3	北京研发	正式焊胎/复制
4	2060副驾小背骨架焊接总成	SLT0011080	6.85	北京研发	正式焊胎/复制
5	1880副驾小背骨架焊接总成	SLT0011165	6.85	北京研发	正式焊胎/复制

10. 座椅总装工装设备投入清单

零部件	图示	涉及工装/设备名称	工装/设备数量	责任单位	费用（未税）
驾驶员座椅总成		滑轨组装治具	1	株洲荣昌	0.3万元
		上线工装车	9	株洲荣昌	
		组装治具—滑轨功能测试	1	株洲荣昌	0.3万元
副司机座椅		上线工装车	7	株洲荣昌	
驾驶员座椅总成		电检设备—简易便携式	1	北京荣昌	3万元
减震款底座模块总成		周转围板箱	20	北京研发	1.33万元
驾驶员座椅总成		周转围板箱	60	株洲荣昌	
副驾驶员座椅总成		周转围板箱	60	株洲荣昌	4.134万元
合计			35		