

河北光华荣昌汽车部件有限公司

模板材料请购单

项目代码:							申请日期:		2024.03.13			
项目名称:		SS3.1					需求日期:		2024.03.20			
序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料名称	规格 (L*W*T)			重量 (Kg)	热处理	数量/PCS	备注		
				长	宽	厚						
1	座框后横梁加强板-落料冲孔模	上垫脚-1	45#	370	176	44	22.5	/	2	厚度44等高平磨		
		上垫脚-2	45#	360	210	44	26.1	/	1			
		上模座	45#	660	275	49	69.8	/	1			
		上垫板	45#	500	215	19	16.0	40-45HRC	1	周边倒角C2		
		上夹板	45#	500	215	24	20.3	36-40HRC	1			
		冲头	DC53	70	50	63	1.7	58-62HRC	1			
		上模板	DC53	500	215	39	32.9	58-62HRC	1			
		卸料板	45#	500	215	29	24.5	40-45HRC	1			
		凸模	DC53	365	86	53	13.1	58-62HRC	1			
		下垫板	45#	500	215	24	20.3	36-40HRC	1			
		下模座	45#	660	275	49	69.8	/	1			
		下垫脚	45#	275	39	102	8.6	/	4		厚度102等高平磨	
		下托板	45#	660	370	29	55.6	/	1		周边倒角C2	
		氮气弹簧	龙腾件	GSV1500-13					/		2	
		绿色弹簧	龙腾件	Φ50-50					/		12	
		线簧	龙腾件	Φ14-300					/	1		
		等高套	龙腾件	Φ8-55					/	4		
		等高套	龙腾件	Φ10-50					/	6		
		内螺纹圆柱销	龙腾件	Φ12-50					/	4		
		内螺纹圆柱销	龙腾件	Φ12-60					/	2		
		内螺纹圆柱销	龙腾件	Φ12-80					/	4		
		内六角螺栓	龙腾件	M8-20					/	4		
		内六角螺栓	龙腾件	M8-75					/	4		
		内六角螺栓	龙腾件	M10-70					/	7		
		内六角螺栓	龙腾件	M10-75					/	4		
		内六角螺栓	龙腾件	M12-35					/	16		
		内六角螺栓	龙腾件	M12-50					/	14		
		内六角螺栓	龙腾件	M12-55					/	8		
		内六角螺栓	龙腾件	M12-80					/	8		
		吊环	龙腾件	M20					/	8		
内导柱	龙腾件	Φ20-100					/	4				
外导柱导套	龙腾件	Φ35-210					/	2				
冲针	米思米	APAS16-LC63-P14.3-BC19					/	2				
冲针	米思米	APAS8-LC63-P5.37-BC19					/	4				

- 备注:**
- 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
 - 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
 - 相同名称的模板高度必须相等;
 - 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 刘建群

审核:

批准: