



工作联系函



Of202412160006

基本信息

申请人:	李喜庆	岗位:	
日期:	2024/12/16 13:41:44	申请人部门:	智能气控产品开发部
邮箱:	lixiqing@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	轻卡减震阀钣金支架焊接工艺固定轴采购		
编码:	GZLXH-20241216-056	申请人:	李喜庆
组织架构:	工程研究院	部门:	智能气控产品开发部
职位:	开发工程师	申请类型:	申请
内容说明:	验证轻卡减震支架焊接工艺(原设备厂多次调试不合格, 工艺工程师沈文标更换新设备厂)	审批人:	葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李喜庆	发起		新建申请	2024/12/16 13:46:03
2	葛雁宇	审批一		同意	2024/12/17 11:16:54
3	刘海英	审批二		同意	2024/12/17 11:28:09



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	GR-YF-XJS-02-2024068

项目名称: 气路系统	编制/日期	李喜庆 2024.12.16
项目编码: ZY2303	审核/日期	张明 2024.12.16
需求场地: 北京	批准/日期	张明 2024.12.16
用途: 验证轻卡减震支架焊接工艺(原设备厂多次调试不合格, 工艺更换新设备厂)		

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量(b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量(d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	LS240816 ¹²⁰²	阀杆固定轴	1	30	30	0	30	件	
2	LS240817 ¹²⁰³	阀体固定轴	1	30	30	0	30	件	

说明: 技术要求见图纸及数模, 请于 2025.1.6 前到达。