



工作联系函



Of202407010009

基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/07/01 19:14:43	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6		
编码:	GZLXH-20240702-029	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目新订单需求, 试验场置换座椅, 需外购面料、辅料发往金达进行面套制作, 请领导批示	审批人:	刘海英,董会娟,苏东,冯永江,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/07/01 19:18:03
2	刘海英	审批一	此次缝纫线调货零件号与之前不同, 申请单中缝纫线零件号名称与系统中的缝纫线名称颜色不一样, 请确认	退回	2024/07/02 09:43:27
3	李斗斗	发起	缝线零件号已和造型确认, 按照TSY001005 5, 规格为M3069采购, 另增加靠背调节手柄订单50件, 请查收	同意	2024/07/02 10:03:51
4	刘海英	审批一	无库存	同意	2024/07/02 10:10:48
5	董会娟	审批二		同意	2024/07/02 10:16:27
6	苏东	审批三		同意	2024/07/02 10:21:39
7	冯永江	审批四		同意	2024/07/02 13:13:28
8	葛雁宇	审批五		同意	2024/07/02 14:09:25

 样件采购/制作申请单(外部采购)				表单编号		GR-61-00-233(A/1)				
				纸张		A4(210×297)				
				顺序号		PRF-2248-PT01				
项目名称: 福田A6项目				编制/日期						
项目编码: ZY2248				审核/日期						
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司				批准/日期						
订单输入: 福田A6项目试验场更换样件需求, 需采购以下物料发往金达进行面套制作, 订单紧急, 请尽快交付; 收货地址: 发往金达										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	TSY0010924	PVC主料1	AM032 (10mm打孔灰)		0.803		1	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
2	TSY0010925	PVC主料2	AM034 (10mm 打孔棕)		1.474		1.5	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
3	TSY0010926	PVC主料3	AM011 (10mm 灰)		16.621		17	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
4	TSY0010927	PVC主料4	AM030 (10mm 棕)		17.039		18	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
5	TSY0010928	PVC辅料	AM035 (3mm 棕)		59.3505		60	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*3mm
6	TSY0010050	毛巾条	宽38mm		346.5		350	米	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	宽38mm
7	TSY0010116	勾条	130mm型条		99		100	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	130mm
8	TSY0010930	勾条	165mm型条		49.5		50	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	130mm
9	TSY0010931	勾条	40mm型条		49.5		50	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	130mm
10	TSY0010932	型条	箭型条		27.5		30	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	型条320mm
11	TSY0010190	型条	箭型条		55		55	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	型条410mm
12	TSY0010193	型条	箭型条		27.5		30	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	型条290mm
13	TSY0010174	拉链	1000mm黑色反穿 拉链		49.5		50	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	5# 反穿
14	TSY0010264	拉链	黑色反穿5#拉链 500mm		22		25	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	5#拉链
15	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金	1	20	20	5	25	件	啸宇	发河北工厂
16	SHT0016808	中宽车副驾右侧立板	1	20	20	5	25	件	啸宇	发河北工厂
17	SHT0010658	驾驶员靠背调节手柄	1		50		50	件	佩雷西	发河北工厂
18	SHT0017380	安全带导向钢丝	2		70		70	件	海兴	发河北工厂
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										



工作联系函



Of202407030008

基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/07/03 11:41:24	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请		
编码:	GZLXH-20240703-062	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1.福田路试车反馈H4座椅墩底,要求尽快更换,从外库协调1把座椅交付,现需补发外库座椅,按照要求时间交付 2.3.1底座推广,需调货3.1底座和2.2底座各1台进行对比,按照要求时间交付 3.福田A6项目试验场订单需求,需从河北发送板材给啸宇进行打件,按时间要求时间交付 4.福田A6项目需增加打孔面料,具体见清单	审批人:	刘海英,董会娟,苏东,冯永江,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/07/03 11:47:54
2	刘海英	审批一	无库存	同意	2024/07/03 11:51:39
3	董会娟	审批二		同意	2024/07/03 12:26:07
4	苏东	审批三		同意	2024/07/03 13:55:18
5	冯永江	审批四		同意	2024/07/03 14:00:25
6	葛雁宇	审批五		同意	2024/07/03 17:15:52

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)								
	纸张	A4(210×297)								
	顺序号	PRF-2248-PT01								
项目名称: 福田A6项目	编制/日期									
项目编码: ZY2248	审核/日期									
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	批准/日期									
订单输入: 福田A6项目试验场更换样件需求, 需增加采购以下物料发往金达进行面套制作, 订单紧急, 请尽快交付; 收货地址: 发往金达										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	TSY0010924	PVC主料1	AM032 (10mm打孔灰)		0.803		4	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
2	TSY0010925	PVC主料2	AM034 (10mm 打孔棕)		1.474		6	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/O)

生效日期 2024年7月2日

订单号 20240702-1

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年7月5日	编制日期:	2024/7/2
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	天津市鹏升汽车部件有限公司		王欢		18331163443		18331163443@163.com
发起人:	刘海英	审核:			批准:		
技术联系人:	高卫峰	联系电话:	15931789086	邮箱:	gaoweifeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司_的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 送货地址:山东省曲阜市高铁经济开发区崇德路1号 山东金达汽车部件制造股份有限公司 单海鹏 18354743999

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	TSY0010924	PVC主料1	AM032 (10mm打孔 灰)	1	延米	/	2024/7/5	N*1.4m*5mm
2	TSY0010925	PVC主料2	AM034 (10mm 打孔 棕)	1.5	延米	/	2024/7/5	N*1.4m*5mm
6	TSY0010926	PVC主料3	AM011 (10mm 灰)	17	延米	/	2024/7/5	N*1.4m*5mm
7	TSY0010927	PVC主料4	AM030 (10mm 棕)	18	延米	/	2024/7/5	N*1.4m*5mm
8	TSY0010928	PVC辅料	AM035 (3mm 棕)	60	延米	/	2024/7/5	N*1.4m*3mm

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位:

回执人:

日期:

注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/O)
生效日期	2024年7月3日
订单号	20240703-2

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年7月8日	编制日期	2024/7/3
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	天津市鹏升汽车部件有限公司		王欢		18331163443		18331163443@163.com
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	高卫峰	联系电话:	15931789086	邮箱:	gaoweifeng@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司_的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址: 山东省曲阜市高铁经济开发区崇德路1号 山东金达汽车部件制造股份有限公司 单海鹏 18354743999

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	TSY0010924	PVC主料1	AM032 (10mm打孔 灰)	4	延米	/	2024/7/7	N*1.4m*5mm
2	TSY0010925	PVC主料2	AM034 (10mm 打孔 棕)	6	延米	/	2024/7/7	N*1.4m*5mm

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

A6 发货清单

户名称: 光华贸易 (发山东金达) 日期: 2014 7. 2.
 产品名称: 规格:

编号	数量	编号	数量	编号	数量	编号	数量
Am032	—	亚麻灰冲孔复10mm冲孔	—	1.5米		}	1件
Am034	—	栗棕色冲孔复6mm冲孔	—	1.5米			
Am011	—	亚麻灰复5mm	—	18米			1件
Am030	—	栗棕色复5mm	—	18米			1件
Am035	—	栗棕色复3mm	—	62米			1件
							4件

合计:

备注:

发货人: 东高梅 姜芳

天津市鹏升汽车部件有限公司

一(白)存根 二(粉)交客户 三(兰)回单 四(绿)记帐

发货清单

客户名称: 光华贸易 (发山东包)				日期: 2024. 7. 3			
产品名称:				规格:			
编号	数量	编号	数量	编号	数量	编号	数量
		AM032	— 亚棕色打孔复合mm打孔 —	4	米		
		AM034	— 栗棕色打孔复合mm打孔 —	6	米		
合计:							
备注:							

一(白)存根
 二(粉)交客户
 三(兰)回单
 四(绿)记帐

发货人: 东梅梅 姜玉芳

天津市鹏升汽车部件有限公司



材料入库单

BJ202407011

NO: 2450040

供应商名称	天津印马什	供应商代码		接收商	公司名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				
到货日期	2024年7月8日	供应商地址			公司地址: 北京市昌平区流村镇南雁路				
供应商联系人		联系电话			采购单号: 202407021 20240723	地点: 山东金达			
存根部门: 1. 库管(白) 2. 财务(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 调度员(绿) 5. 档案室(黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
调度员填写						实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	单位	采购订单数	交货数	检验合格数	仓库实收数	事务号	备注
1	TSY0010924	PVC主料1 AM032	延米	1	1.5		1.5	242248	
2	TSY0010925	PVC主料2 AM034	延米	1.5	1.5		1.5		因百料特殊性
3	TSY0010926	PVC主料3 AM011	''	17	18		18		按实收数量
4	TSY0010927	PVC主料4 AM030	''	18	18		18		结算
5	TSY0010928	PVC辅料 AM035	''	60	62		62		
6	TSY0010924	PVC主料1 AM032	''	4	4		4		
7	TSY0010925	PVC主料2 AM034	''	6	6		6		
8									

1. 请正确书写数据及记录, 涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不顿时, 如有丢失, 责任供应商自承。
3. 供应商联请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账、结算时需提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的, 移交公安司法机关处理。

签字栏目:

调度员	外检员	库管员	供应商/驻厂
18代李斗斗		刘海英	2024.7.8