

试 验 报 告

试验名称: 常温/高温 70℃拔脱力试验

主检:  日期: 2021年6月3日

审核:  日期: 2021年6月4日

批准:  日期: 2021年6月4日

北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室



声 明

- (1) 报告无检测机构“实验室”章无效。
- (2) 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- (3) 报告涂改无效
- (4) 复制报告未重新加盖“实验室”章无效。
- (5) 对检测报告若有异议, 请收到报告后 15 个工作日内通知主检人。
- (6) 送样检测仪对样品负责。
- (7) 电子版报告无安全密码无效。

试验单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室

地 址: 北京市昌平区流村镇工业园区

电 话: (010) 60793358-5711 邮 编: 102200

样品名称	PA 气管、接头铝套	车 型	重汽
样品件号	/	样品数量	6 件
委托单位	新技术中心	生产单位	/
送 样 者	刘学博	送样日期	2021 年 6 月 1 日
试验地点	北京光华荣昌汽车部件有限公司实 验室	试验日期	2021 年 6 月 3 日
试验项目	常温/高温 70℃拔脱力试验		
试验标准	试验申请单		
试验目的	DV		
试验结果	不评价		
备 注			

一、试验条件

试验时间:	2021年6月3日—2021年6月3日
试验地点:	北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
试验人员:	王伟
环境温/湿度:	温度: 23℃; 湿度: 52%

二、试验仪器设备

序号	设备名称	设备编号	规格型号	厂家	精度	有效期
1	热老化试验箱	R-006	QL-100	杭州利辉环境检测设备有限公司	±0.5%	2021年12月9日
2	拉力试验机	N-074	QT-1176	高泰检测仪器有限公司	±0.5%	2021年7月28日

三、试验方法及评价标准
1、试验方法

气阀总成常温、高温（将装配好的样件放入70℃的高温试验箱中，保持2h后，迅速取出安装在拉力试验机上进行试验）两种状态拔脱力测试。气阀接头固定在拉力机上，气管与气阀竹节街头保持竖直状态，沿气管方向以25±3mm/min速度上升将气管拉脱为止，记录最大拉脱力值。

2、评价标准

不评价

四、标准偏离
1、标准偏离

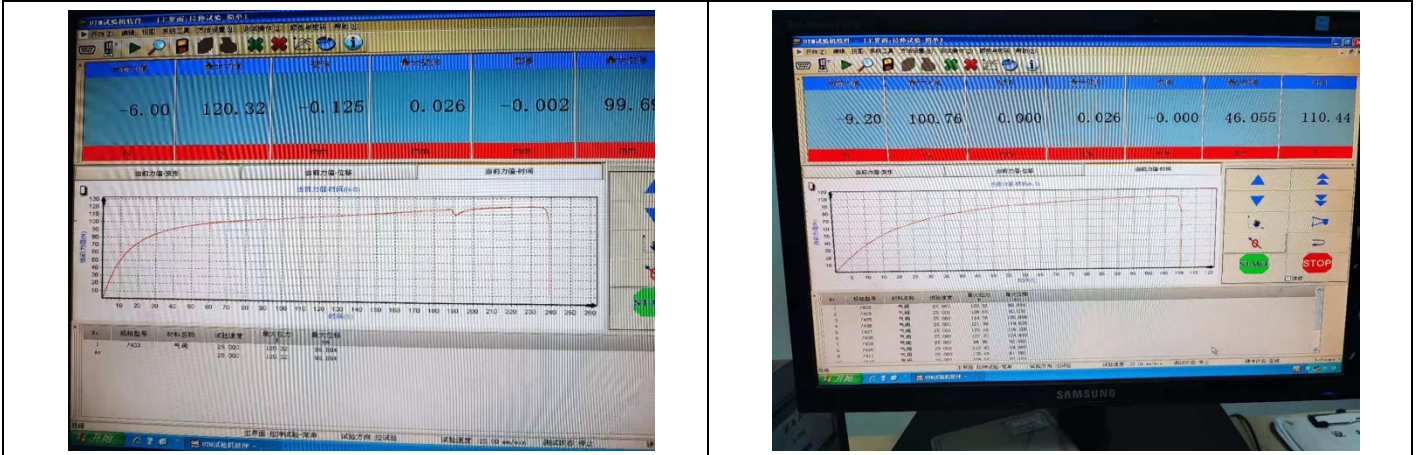
无

五、试验结果
1、试验结果

常温			
样件名称	样件编号	规格	拔脱力 (N)
PA 气管、接头 铝套	111-001	黑色	108.66
		白色	120.32
	111-002	黑色	114.76
		白色	121.38
	111-003	黑色	115.10
		白色	122.30
高温 70℃			
样件名称	样件编号	规格	拔脱力 (N)

PA 气管、接头 铝套	111-004	黑色	96.36
		白色	113.40
	111-005	黑色	108.40
		白色	109.18
	111-006	黑色	104.08
		白色	100.76

2、结果照片

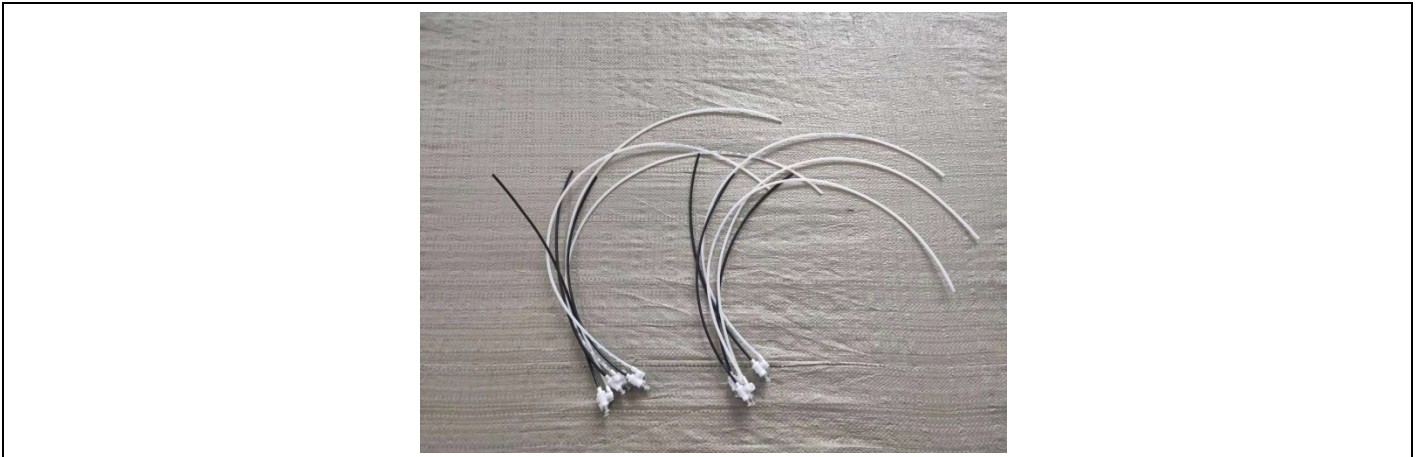


3、试验结论

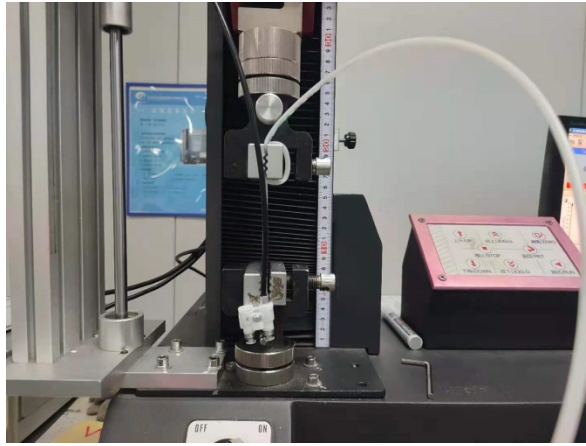
不评价

备注: 合格: 达到要求; 不合格: 未达到要求; 不评价: 未提供评价标准:

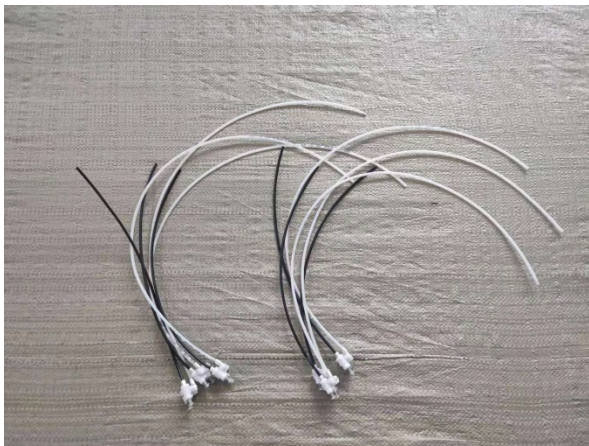
六、试验照片



来样照片



试验中



试验前



试验后

附录: 样品情况表

项 目	样品情况
车辆名称、型号、商标	/
车辆类型	重汽
车辆生产厂	/
样品名称	PA 气管、接头铝套
规格型号	/
结构	/
材料名称	/
正面颜色	/

****报告结束****