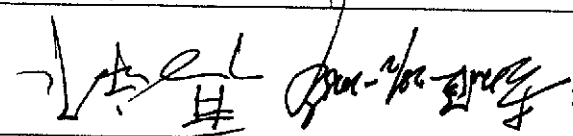
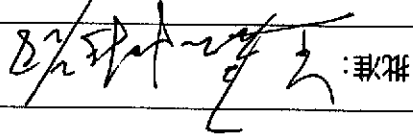


光华莱昂汽车零部件有限公司

会议纪要

编号: GHRC-20250228

主题	轻卡减震减重降本项目钣金件开发定点		
时间	2025年02月28日 15:00-16:00	地点	王总办公室
会议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 现场 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 视频会议		
主持: 冯敬乾	记录: 刘建群		
出席人员: 冯敬乾 夏永飞 赵玉臣 刘建群			
会议内容			
1. 指示及总结 以为公司开发节省成本为原则, 降低开发费用, 提高开发自制力。			
II. 会议决议项			
模块	主要工作内容	责任人	完成时间
	1. 靠背一级调节下边板 LH 冲孔模-自制 2. 靠背一级调节下边板 RH 冲孔模-自制 3. 拉带钣金全序模具-自制 4. 靠背 5 种钢带全序模-自制	赵玉臣	
	1. 滑轨左连接板全序模-外部开发 2. 滑轨右连接板全序模-外部开发 3. 调角器左连接板全序模-外部开发 4. 调角器右连接板全序模-外部开发	冯敬乾	
会签: 			
编制: 刘建群		审核: 冯敬乾 2025.02.28	批准: 
表单: No.GR-71-05-02 (A/0) A4 (210mm×297mm)			