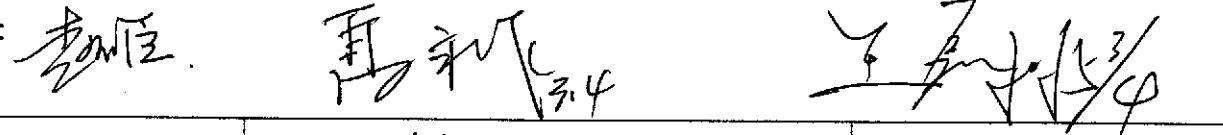


光华荣昌汽车部件有限公司

会议纪要

编号: GHRC-20250304

主题	Volvo 后视镜钣金件冲压模具焊接夹具检具工装开发定点		
时间	2025年03月04日 09:00-09:30	地点	王总办公室
会议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 现场 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 视频会议		
主持: 冯敬乾	出席人员: 王磊 冯敬乾 夏永飞 赵玉臣 刘建群		
记录: 刘建群			
会议内容			
I. 指示及总结 以为公司开发节省成本为原则, 降低开发费用, 提高开发自制力。			
II. 会议决议项			
模块	主要工作内容	责任人	完成时间
	1、安装座-1-焊接夹具-自制 2、安装座-2-焊接夹具-自制 3、安装座-3-焊接夹具-自制 4、安装座-4-焊接夹具-自制	赵玉臣	2025.04.30
	1、连接板全序模-外部开发 2、Z 支架全序模-外部开发 3、折叠限位板全序模-外部开发 4、安装座-1-2-3-4 全序模-外部开发 4套检具-外部开发	冯敬乾	2025.04.30
	1.镜杆(左舵)-检具-外部开发 钻孔工装-外部开发 2.镜杆(右舵)-检具-外部开发 钻孔工装-外部开发 3.韩国镜杆-检具-外部开发 钻孔工装-外部开发	冯敬乾	2025.04.30
会签: 			
编制: 刘建群	审核: 冯敬乾 2025.03.04	批准:	
表单: No.GR-71-05-02 (A/0)		A4 (210mm×297mm)	