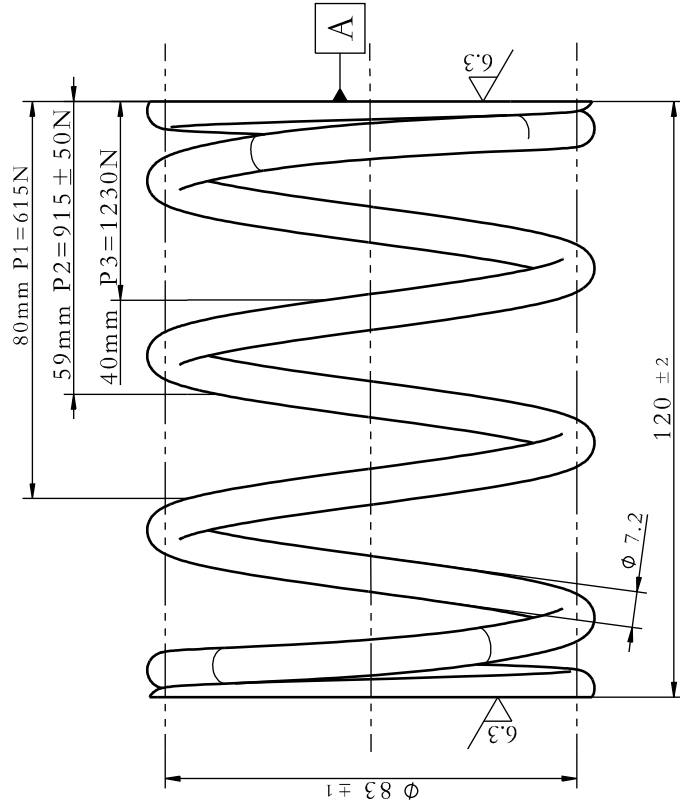
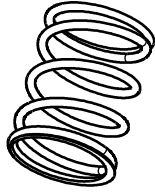


BSP0010058



技术要求:

- 1、旋向: 右;
- 2、线径: φ7.2, 有效圈数: 3, 总圈数: 5;
- 3、弹簧刚度:  $15 \pm 0.75\text{N/mm}$ , 刚度测量范围:  $93-60\text{mm}$ ;
- 4、两端并紧磨平, 磨面角  $\geq 30^\circ$ ;
- 5、弹簧由  $80\text{mm}$  压至  $40\text{mm}$  做疲劳试验,  $300$  万次刚度衰减  $\leq 10\%$ , 自由高度变化  $\leq 1\%$ ;  $500$  万次不断裂;
- 6、表面喷丸, 表面喷黑塑, 附着均匀牢固无麻点针眼等缺陷, 盐雾试验  $240$  小时后无锈蚀;
- 7、其余技术要求按 JB/T 1239.2 中 1 级精度执行, 抗拉强度  $\geq 1750\text{MPa}$ 。



第一角投影图

一般公差	GB/T 14486 MT
线性	GB/T 1804-m
角度	GB/T 1804-H
形位	GB 1184-H

特殊特性符号: **[1]** 安全特性; **[2]** 关键特性

设计		标准化	
审核		批准	

阶段标记	重量(kg)	比例
S	0.41	1:1

共 1 张 第 1 张  
 件号(图号)  
 BSP0010058

北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
名称	减振螺簧
材料	φ7.2-55CrSi GB/T18983-2003

3D版本分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改日期	审核日期	批准日期
A		A	零件新增, 图纸下发	季喜庆 20250306		