



原因分析验证报告

表单编号 GR-62-00-05(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号 ECR0011067

项目代码 ZY2124 项目类别 座椅 编制/日期 李喜庆 2024.12.12

总成名称 VDC气阀总成/ VDC气阀(自适应) 总成 总成件号 BPC0010077/
BPC0010238 审核/日期

零部件名称 塞盖 零部件件号 BPC0010141 批准/日期

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批 批准/日期

客户名称 多家 优先级 一般 紧急 提出人 设计

变更零件类型 自制件 采购件 外协件 项目阶段 PCT阶段 ED阶段 ET阶段 PT阶段 SOP阶段

问题来源 市场售后 发生时间 2024.9

问题类别 产品设计类 管理流程类 有标准未执 复发 其他

问题现状 阀杆运动到排气极限位置时，密封圈距离阀杆边缘太近，只有0.7mm，有脱离的风险

真因分析

理想状态密封圈距离阀杆边缘0.7mm，考虑零件差异性，可能更小

真因确认 (验证问题再现)

解剖实物测量观察如图示