



新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

生效日期

2024年12月30日

订单号

20241230-1

项目:	机械弹簧减震轻卡 (ZY2433)	结算(开票)主体:	安路普	要求到件日期:	2025年1月6日	编制日期	2024/12/30
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	南阳顺隆减振技术有限公司		殷晓燕		13838712096		
发起人:	刘海英	审核:		批准:			
技术联系人:	张加	联系电话:	18510182075	邮箱:	zhangjia@bjghrc.com		

要求:

- 贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司_的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址:北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付费用	最迟到货时间	备注
1	LS241209	螺旋弹簧120mm	120mm	5	件	/	2025/1/6	在原BPC0010058图纸基础上将弹簧自由度调整为120mm
2	LS241210	螺旋弹簧130mm	130mm	5	件	/	2025/1/6	在原BPC0010058图纸基础上将弹簧自由度调整为130mm

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:

注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。