



工作联系函



Of202503060008

基本信息

申请人:	李喜庆	岗位:	
日期:	2025/03/06 17:03:07	申请人部门:	智能气控产品开发部
邮箱:	lixiqing@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	LS240701弹簧临采申请		
编码:	GZLXH-20250306-078	申请人:	李喜庆
组织架构:	工程研究院	部门:	智能气控产品开发部
职位:	开发工程师	申请类型:	申请
内容说明:	LS240701弹簧采购50只, 用于轻卡减震项目试装验证	审批人:	葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李喜庆	发起		新建申请	2025/03/06 17:07:11
2	葛雁宇	审批一	按30套采购	同意	2025/03/07 14:37:46
3	刘海英	审批二		同意	2025/03/07 16:30:51



GOLD RARE

样件采购/制作申请单(外部采购)

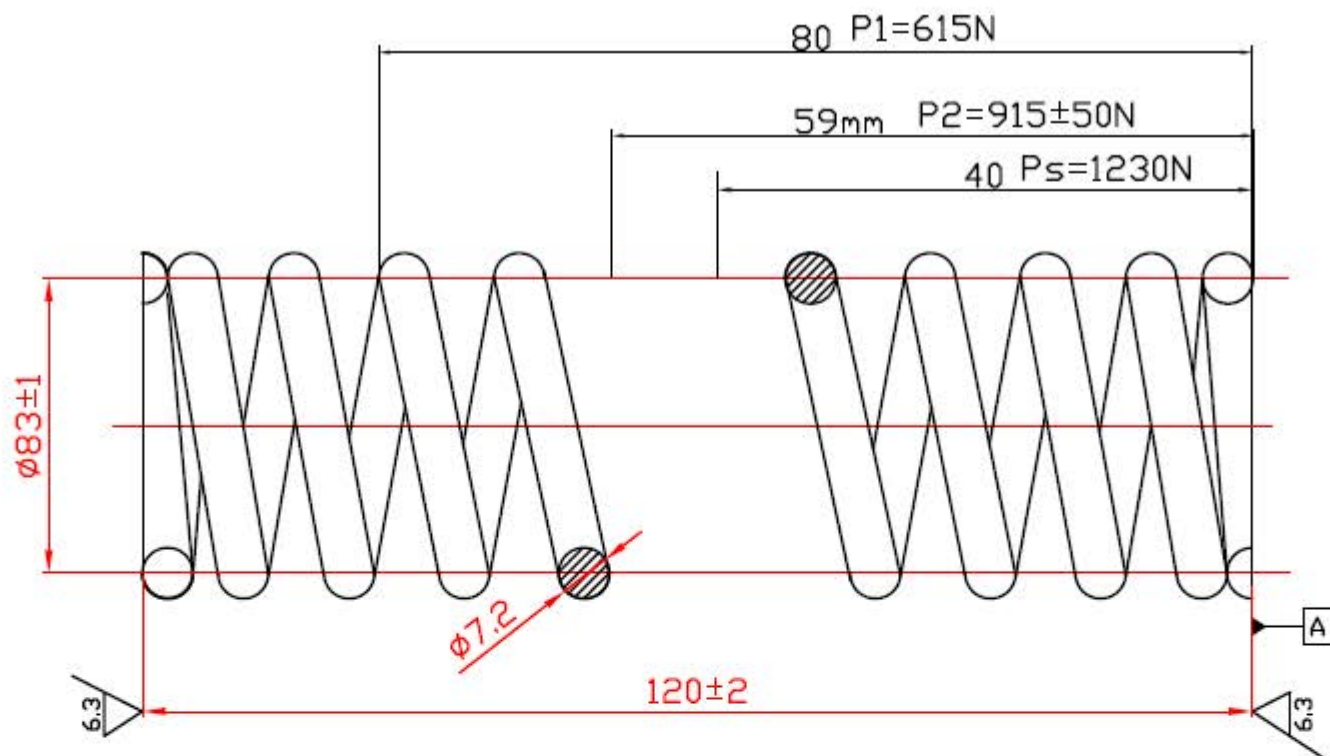
表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	GR-YF-XJS-02-2025006

项目名称: 轻卡减震总成	编制/日期	李喜庆 2025.3.6
项目编码: ZY2433	审核/日期	张机 2025.3.6
需求场地: 北京	批准/日期	张机 2025.3.6
用途: 轻卡减震总成项目试装验证		

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	LS240701	弹簧	1	50	50	0	50	件	南阳顺隆

说明: 零件尺寸及技术要求见图纸, 请于 2025. 3. 26 前到货.

3.18



技术要求

1. 旋向：右
2. 有效圈数：3；总圈数：5；
3. 弹簧刚度 15 ± 0.75 N/mm，刚度测量范围：69—39mm
4. 两端并紧磨平，磨面角 $\geq 300^\circ$ ；
5. 弹簧由80mm压至40mm做疲劳试验不低于50万次；
6. 表面喷丸，表面喷黑塑，附着均匀牢固无麻点针眼等缺陷，盐雾试验240小时后无锈蚀；
7. 其余技术要求按JB/T 1239.2中1级精度执行，抗拉强度 ≥ 1750 MPa；

							$\phi 7.2-55\text{CrSi}$ GB/T18983-2003			弹簧
标记	数量	分区	文件	签名	年月日					
设计	姓名	年月日	标准化	姓名	年月日	图样标记	数量	比例	1:1	
编制										
审核										
工艺			标准			共 张 第 张				