



技术要求:

- 1、各金属零件不允许有裂纹、碰伤、锈蚀、变形、飞边、毛刺等影响使用性能的缺陷，非金属材料应色泽均匀、平整、不允许有气泡、裂纹、缺料等缺陷；
- 【2】2、芯线与护管接头连接拉脱力 $\geq 800\text{N}$ ，实验方法按照QC/T 29101-92中5.7执行；
- 【2】3、护管与芯线接头连接拉脱力 $\geq 80\text{N}$ ，实验方法按照QC/T 29101-92中5.7执行；
- 4、拉线钢丝绳规格7*19-1.2，伸长率符合GB/T 8918-1996的规定；
- 5、在芯线上应涂有润滑脂，润滑脂性能应符合GB/T 491-1987《钙基润滑脂》的规定；
- 【2】6、金属零件镀白锌，中性盐雾试验72小时无红锈；
- 7、塑料卡扣的底孔直径为6mm。

序号	代号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
6	XT0002	铸头1	1	ASSY	$\varphi 4.9 \times 7$	0.0010	
5	LJT0002	连接头2	1	ASSY	$\varphi 9 \times 12$	0.0030	
4	HG0001	护管	1	ASSY	$\varphi 5 \times 400$	0.0550	
3	LJT001	连接头1	1	ASSY	$\varphi 7 \times 18$	0.0020	
2	XX0001	芯线	1	ASSY	$\varphi 1.2 \times 660$	0.0055	
1	XT0001	铸头1	1	ASSY	$\varphi 5 \times 7$	0.0010	

3D版本分区	更改文件号	2D版本	更改描述	日期	审核	批准	日期
A	A	A	零件新增, 图纸下发	李慧斌 20230318			

第一角投影视图		一般公差	
线性	角度	形位	表面
特殊特性符号: 【1】 安全特性; 【2】 关键特性		材料: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
设计	批准	重量(Kg)	比例
		A 0.0075	1:1
审核	批准	共 1 张	第 1 张
		名称: 升降调节拉线总成 件号(图号): LS250203	