

河北光华荣昌汽车部件有限公司 轻卡上盖板&下底板焊接夹具项目方案



XR AUTOMATION 熙锐

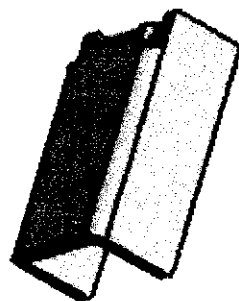
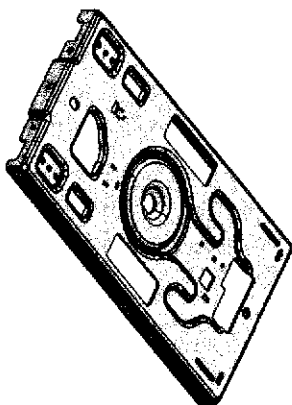
广州熙锐自动化设备有限公司
XR Automation Equipment (GZ) Co., Ltd.

张东伟 2018.3.18

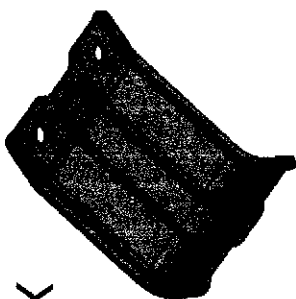
王可飞

高和飞 3.18

王瑞敏 2018.3.18



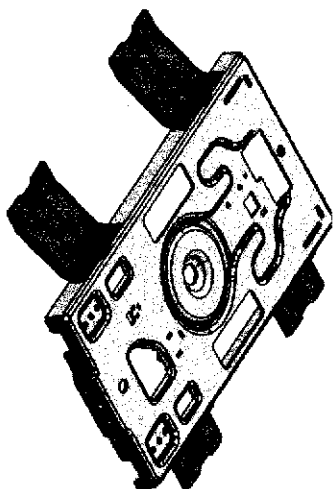
X2



X2



X2



F



【夹具方案书】

【车型】：

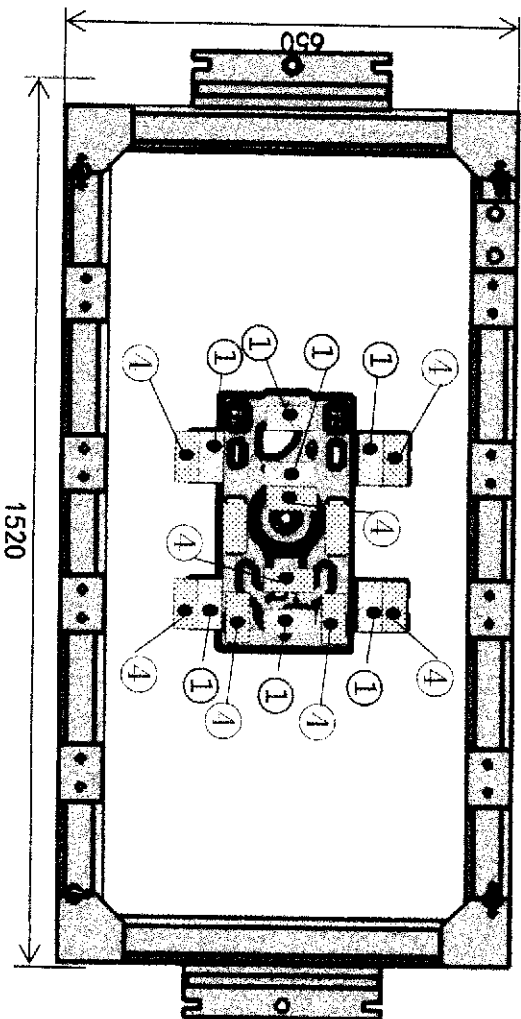
【夹具名称】：SLT0012530 A焊接夹具

【图例说明】

- 压紧点
- 导向
- 支撑
- U型块
- 主定位销
- 基准块
- 感应器

【本方案为初步方案，可根据实际情况调整】

● 电控弧焊夹具式样



【电气元件一览】

- PLC: 三菱
- 气 缸 : 亚德客
- 电 磁 阀: 亚德客
- 气管 亚德客双层防焊渣
- 感应器 OMRON

【夹具单元结构一览】

- ① 弧焊夹紧单元
- ② 点焊夹紧单元
- ③ 大力缸夹紧
- ④ 退销机构单元
- ⑤ 翻销定位机构
- ⑥ 导轨滑移夹紧机构

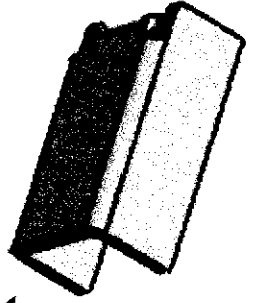
【夹具BASE】

本方案采用右图A类BASE
含翻转架

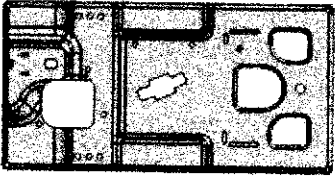




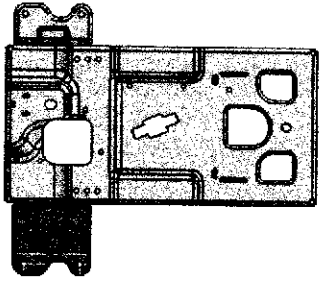
XR AUTOMATION 熙锐



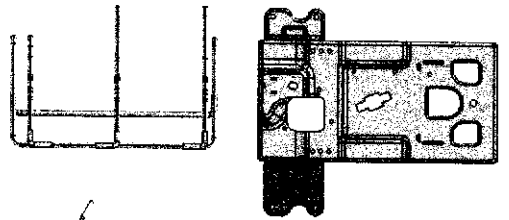
X2



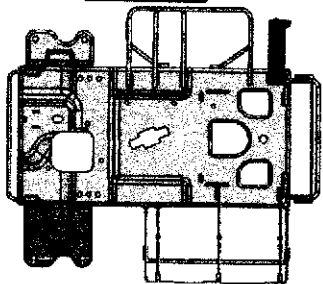
一序



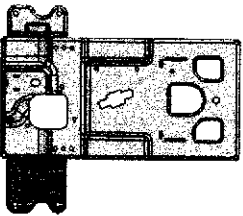
两车型差
异件



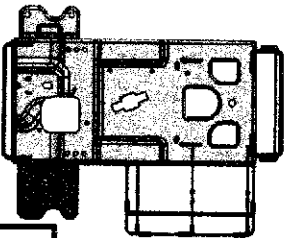
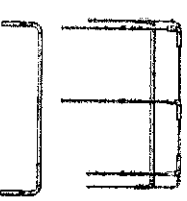
三序-
SUB1



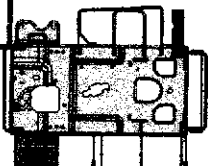
欧马可



三序-
SUB1



三序-
SUB2



一汽



【夹具方案书】

【车型】：

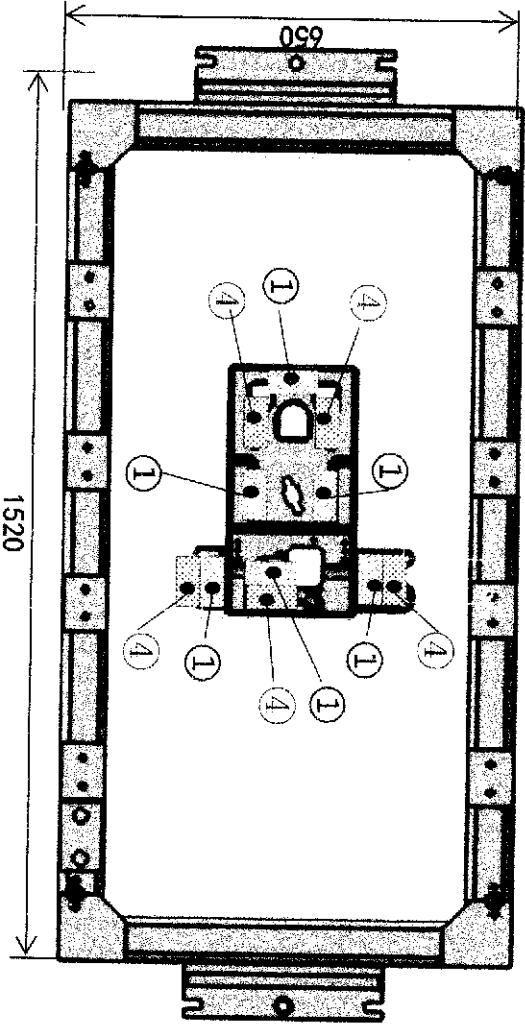
【夹具名称】：轻卡上盖板焊接夹具—序

【图例说明】

- 压紧点
- 导向
- 支撑
- U型块
- 主定位销
- 基准块
- 感应器

【本方案为初步方案，可根据实际情况调整】

● 电控弧焊夹具式样



【电气元件一览】

- PLC: 三菱
- 气 缸: 亚德客
- 电 磁 阀: 亚德客
- 气管 亚德客双层防焊渣
- 感应器 OMRON

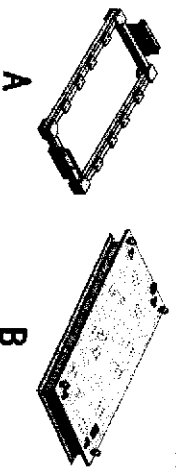
【夹具单元结构一览】

- ① 弧焊夹紧单元
- ② 点焊夹紧单元
- ③ 大力缸夹紧
- ④ 退销机构单元
- ⑤ 翻销定位机构

导轨滑移夹紧机构

【夹具BASE】

本方案采用右图A类BASE
含翻转架





【夹具方案书】

【车型】：

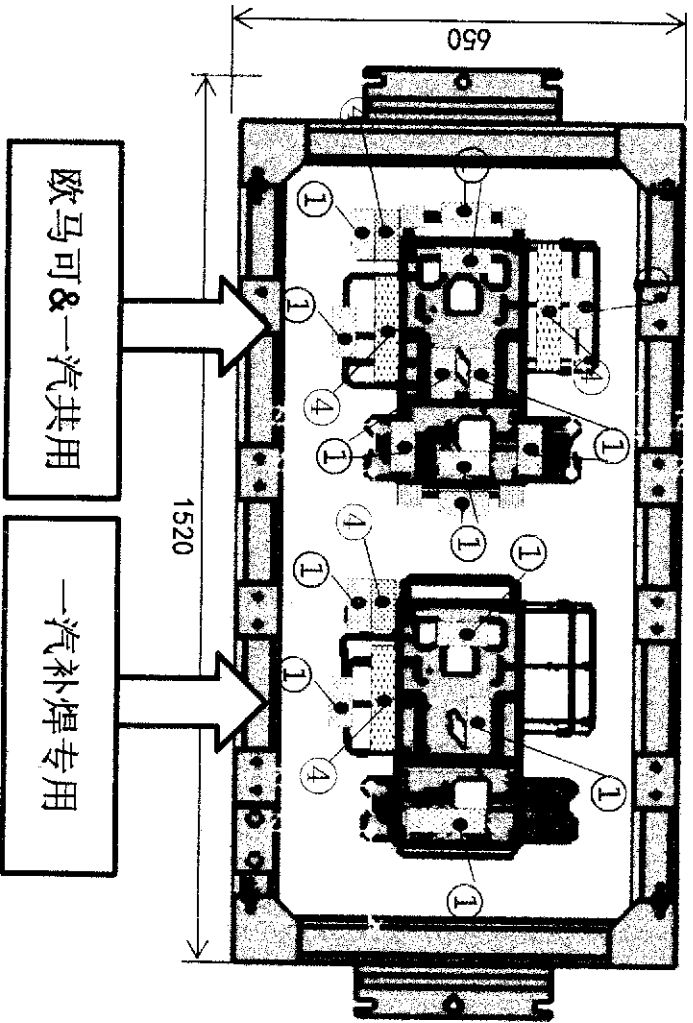
【夹具名称】：轻卡上盖板焊接夹具二序

【图例说明】

压紧点 导向 支撑 U型块 主定位销 基准块 感应器
 十字

【本方案为初步方案，可根据实际情况调整】

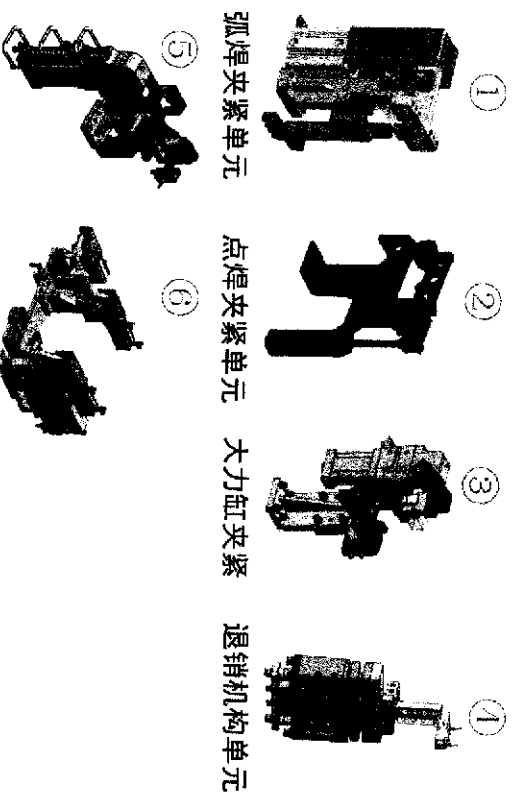
● 电控弧焊夹具式样



【电气元件一览】

- PLC: 三菱
- 气 缸 : 亚德客
- 电 磁 阀: 亚德客
- 气管 亚德客双层防焊渣
- 感应器 OMRON

【夹具单元结构一览】



【夹具BASE】

本方案采用右图A类BASE
含翻转架

