

# 报价单 QUOTATION



上锐（常州）供应链管理有限公司

Quot.Nr. 10100452-HQ20240226  
报价单号:

ATTN 致: 客户公司名 河北光华荣昌汽车部件有限公司  
Tel 电话: Cust.ID / 客户ID:  
Fax 传真:  
From 来自: 张池  
Tel 电话: 13601335560  
Fax 传真:  
Date 日期: 2025/3/10



Pos.	CustPartNr.	Description	Size	Material	Surfact Treatment		VAT.Price K.		Quantity/ MOQ	Lead Time	Sales Amount
序号	客户物料号	描述	尺寸	材质/等级	表面处理	单重 (g)	未税价格 /支	含税价格 /支	订量/起订量	标准交货期	报价金额
1	8202143X1001A	内梅花盘头塑胶牙自攻钉	3*33PT-EMHZNNI(T10)	STRCH22A/调质 HW320-380	锌镍合金本色+去氢	1.6	¥0.085	¥0.096	50000	45天	4250.00
2	8202141X1001A	内梅花沉头塑胶牙自攻钉	3*10FT-EMHZNNI (T10)	STRCH22A/调质 HW320-380	锌镍合金本色+去氢	0.5	¥0.036	¥0.041	50000	45天	1800.00
3	8202142X1001A	内梅花盘头塑胶牙自攻钉	4*12PT-EMHZNNI(T20)	STRCH22A/调质 HW320-380	锌镍合金本色+去氢	1.3	¥0.075	¥0.085	50000	45天	3750.00
未税合计:											9800.00
含13%增值税合计:											11074.00

报价复核:

签章:

## 风险提示:

- 根据本公司标准规定或技术评议, 本报价所载明的技术参数可能与原始询价有所差异。本报价基于报价文件载明的技术参数, 原始询价所要求的技术参数不构成双方形成购销行为的要约
- 根据标准规定, 320HV或10.9级以上产品在进行电镀时易产生高氢脆风险, 该风险可应用如驱氢等手段进行降低, 但无法消除。本公司不推荐, 不建议使用高氢脆风险产品。对客户执意进行的高风险技术条件采购  
本公司善尽风险提示之职责, 且要求免除已充分提示风险的产品失效引起的一切追责、索赔等责任
- 对于镀层厚度在5um以上最终产品螺纹精度, 如无事前之明确约定的, 本公司视为镀前螺纹精度, 验收以适配为标准
- 本公司产品验收标准为GB90/ISO3269.由于紧固件为大批量制造产品, 依据标准规定, 本公司允许在标准规定范围内的有缺陷产品产生, 本报价基于本公司常规验收标准

## 商业条款:

- 价格条款: **RMB, VAT included 报价含税**
- 报价数量单位:
- 交货方式、地点:
- 付款方式: **days net 发票日后 天**
- 技术依据: 本报价载明的图纸、标准、材料、尺寸、镀层和其他技术参数
- 数量允差: 根据行业惯例, 紧固件产品允许一定数量差异, 本公司数量允差区间为-3% ~ +5%
- 报价有效期: 天。正式定单如超出报价单所规定的报价有效期, 本公司有权重新报价或拒绝定单
- 价格波动: 在报价有效期内, 如果原材料上涨超过10%以上, 我们保留涨价的权利。

Pos.	CustPartNr.	Description	Size	Material	Surfact Treatment		VAT.Price K.		Quantity/ MOQ	Lead Time	Sales Amount
------	-------------	-------------	------	----------	-------------------	--	-----------------	--	------------------	--------------	-----------------

7 验收标准：本公司验收标准为GB90/IS03269，本公司允收水平AQL0.4。高于此允收标准或零缺陷的，双方应事先进行约定。本公司不接受事后追认的验收标准，否则本报价失效