

匠巨人
JIANGJUREN



扫码观看打样视频

匠巨人
JIANGJUREN

佛山市巨匠自动化设备有限公司
FOSHAN JUJIANGREN CNC EQUIPMENT CO., LTD.

📍 地址：佛山市南海区狮山镇招大创业中路鼎峰盛世招大产业园 A9 匠巨人

☎ 电话：0757-26603990

📱 手机：13378649390 13378649067

✉ 邮箱：1771697856@qq.com

🌐 网址：www.jjzdh168.com www.gd-jjr.com



H5 动态画册



扫码咨询详情



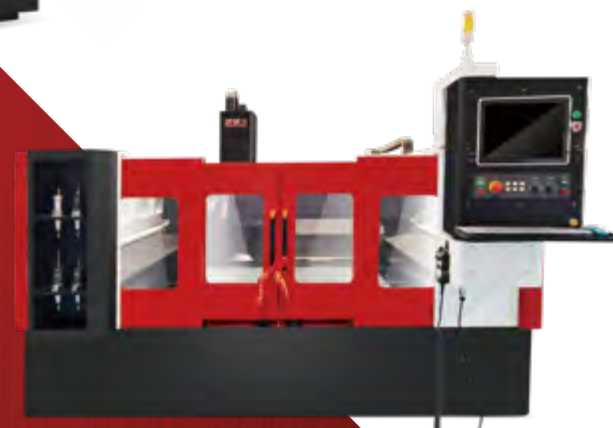
抖音号

免编程大板专机 CAD 图纸导入快速加工

- 适用行业：
- ◆ 五金冲压模
 - ◆ 墙板大板
 - ◆ 自动化配件
 - ◆ 新能源行业
 - ◆ 机械（零件）加工
 - ◆ 汽车检具
 - ◆ 五金制品等

FOCUS ON RAPID PROCESSING OF PLATES
WITHOUT PROGRAMMING

专注大板免编程快速加工
2024 版



自动编程 智动未来

专注板材免编程快速加工

——您的高标准需求是我们不断创新发展的动力



★ 荣获二十余项国家专利 ★

CNC 研发 / 生产 / 销售 / 售后



ABOUT US 关于我们

佛山市匠匠自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的企业。公司旗下“匠巨人”品牌，专业生产自动编程钻攻铣一体的高精高效数控机床，导入 CAD 图纸直接加工，以其操作简单智能、高效稳定被广泛应用于五金模、机械加工、自动化配件、铸造行业、汽车零部件等行业。

匠巨人专注为客户提供金属快速加工的全套解决方案，为满足加工行业高效高精高自动化的要求，公司集十多年行业经验，自主研发匠巨人 E8 智能自动编程数控系统，解放行业高技术加工门槛，傻瓜式编程，让智能更高效，零基础也能快速学会操作。

以诚经营、以质发展、以精立业，不断超越自我，致力于为客户创造更大价值，是匠巨人的企业宗旨。始终坚持以市场和用户需求为导向，以完善的管理体系和质量保证体系为基础，持续为客户提供高精、高速、高效、高品质的产品与服务。

佛山市匠匠自动化设备有限公司，邀您同行，一起向着更智能更高效的自动编程数控机床“中国智造”的梦想砥砺前行！

全国展会巡展



5大核心专注板材免编程快速加工

免编程钻攻铣一体机先行者

数控加工是否让您

产生这些 **困扰** ?

- 01 编程、操机人员难招难管高薪
- 02 CNC 购机与使用成本双高
- 03 铣床效率低、精度差
- 04 装夹费时费力
- 05 担心机床品质差、效率低
- 06 顾虑售后是否周到

01. 一个普工可操控 2-5 台设备，省人工更高效

一个钻工或铣工可同时操控 2-5 台匠巨人设备，省人工且加工精度及效率更高。

02. 傻瓜式操作，零基础也能快速上手

导入 CAD 图纸直接加工，傻瓜式操作，简单智能。

03. 钻攻铣镗多功能一体

一款介于铣床与 CNC 之间的免编程数控机床，操作简单如铣床，性能完善如 CNC。

04. 近 20 年生产经验，结构与品质双优

全铸铁床身，龙门结构，一体式横梁，配滚柱重型导轨，兼具高刚性与高稳定性，更适合板材加工。

05. 免费技术培训，包教会

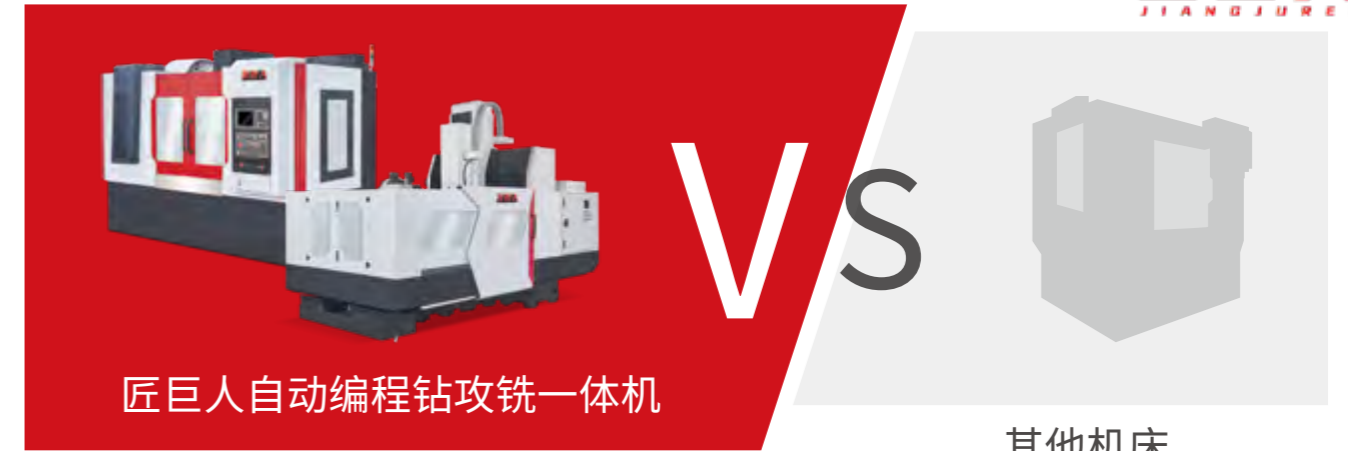
专业售后上门服务，免费技术培训，教会为止。



机床性能



适用行业



对比项目	匠巨人自动编程钻攻铣一体机	铣床	加工中心
等效率设备比	1 台	2 台或以上	1.5 台
等效率人工比	1 人	2 人或以上	2 人
所需设备	1 台	2 台或以上	1 台
所需人工	1 名操机	2 名或以上铣工	1 个编程 + 1 个操机
薪资 / 月	4-7K	7K*2=1.4W	编程 8K-1.5K+ 操机 6K-9K=1.4W-2.4W
管理难易	管理 - 易☆☆☆☆☆	管理 - 难★★★★☆	管理 - 难★★★★★
	招工 - 易☆☆☆☆☆	招工 - 中上★★★★☆	招工 - 难★★★★★
单设备成本比	中 (≈ 1/2 CNC) ★★★★★	低☆☆☆☆☆	高★★★★★
单设备产值比	高★★★★★	低☆☆☆☆☆	中上★★★★☆
使用成本	低☆☆☆☆☆	中上★★★★☆	高★★★★★

匠巨人 E8 智能数控系统操作流程





扫码观看打样视频

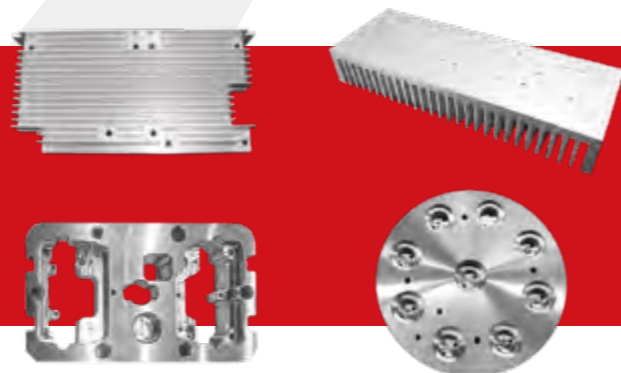
HC850

傻瓜式数控机床



产品特性

- 1、免编程系统，导入 CAD 图纸直接加工，零基础女工也能轻松上手。
- 2、整机铸铁，并经二次退火应力处理，确保床身最高精度及稳定性。
- 3、国际一线品牌丝杆、导轨，保证机床的高精度、高刚性及耐用性。
- 4、一次装夹即可完成钻、攻、铣、倒角等多种工艺。
- 5、后排屑结构设计，清渣更方便。



适用行业

适用于模板加工、自动化零配件、汽车制造、机械加工、铸造行业、钣金行业、散热片加工、5G 通讯、3C 产品等。



型号		HC850 参数表 (铸铁床身)	HC1380 参数表 (铸铁床身)	HC1813 参数表 (铸铁床身)	HC2618 参数表 (铸铁床身)	HC3020 参数表 (铸铁床身)
项目 Project		参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical
操作系统 Operation system	控制系统 Control system	匠巨人 E8 免编程系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统
	手轮 Hand wheel	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲
	系统分辨率 System resolution	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	重复定位精度 Repeat positioning	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm
行程 Stroke	X 轴行程 Stroke for X axis	800mm	1300mm	1400mm	1800mm	2000mm
	Y 轴行程 Stroke for Y axis	550mm	800mm	1700mm	2600mm	3000mm
	Z 轴行程 Stroke for Z axis	500mm	480mm	480mm	480mm	480mm
	主轴端面离台面距离 Distance between spindle end face and table	130-630mm	165-645mm	165-645mm	165-645mm	170-650mm
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	1000*550mm	1300*800mm	1400*1700mm	1800*2600mm	2000*3000mm
	最大承重 Max load	500kg	600kg	2500kg	4000kg	4500kg
	T 槽 T-slot	5-18T	6-16T	11-16T	13-18T	15-20T
主轴 Spindle	主轴形式 Spindle form	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40/BT50可选	BT50
	主轴转速 Spindle speed	8000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min
	主轴电机 Spindle motor	11kW	15kW	15kW	18kW	18kW
移动速度 Moving speed	切削进给速度 Feeding speed	6000rpm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min
	X/Y/Z 轴移动速度 X/Y/Z moving speed	24/24/12 m/min	24/24/12 m/min	20/20/12 m/min	24/20/12 m/min	24/20/12 m/min
三轴导轨 / 丝杆 Three axis guide / rail	X/Y/Z 轴丝杆 X/Y/Z axis	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	X/Z40 Y50 滚珠丝杆	X/Z40 Y60 滚珠丝杆
	X/Y/Z 轴导轨 X/Y/Z axis	35 / 45 / 45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨
	轴承 Bearing	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承
驱动电机 Power of motor	X/Y/Z 轴 X/Y/Z axis	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)
	润滑冷却 Lubrication cooling	润滑系统 Lubricating system	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油
其他配置 选配 Option	气压需要 Air pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	电压 Voltage	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
	总功率 Gross power	20kW	22kW	23kW	29kW	32kW
	钣金 Plate	全封闭	半封闭	半封闭	半封闭	半封闭
	重量 Weight	约 5 T	约 6T	约 8T	约 14T	约 15T
	机床外形尺寸 Machine size	2630*2400*2450mm	3250*2400*2600mm	4200*2800*2450mm	5300*3150*2450mm	6000*3600*3200mm
选配 Option	刀库 ATC Magazine	2 4 T 刀 臂式刀库	高速伺服刀库 30T	高速伺服刀库 33T	高速伺服刀库 3 3 T / 25T	高速伺服刀库 25T
	中心出水 Center effluent	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水
	排屑方式 Chip removal method	直排	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑

注：我司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知

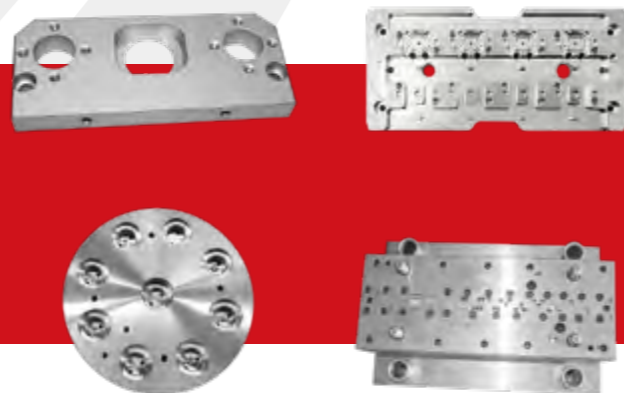
★ 具体参数以实物为准，所有解释权归匠巨人所有。



扫码观看打样视频

HC1380

傻瓜式数控机床



产品特性

- 1、免编程系统，导入 CAD 图纸直接加工，零基础女工也能轻松上手。
- 2、整机铸铁，并经二次退火应力处理，确保床身最高精度及稳定性。
- 3、高刚性龙门结构，兼具高速与稳定性。
- 4、BT40 重型高速钻铣主轴，一线品牌丝杆、导轨，实现高精高效加工。
- 5、一次装夹即可完成钻、攻、铣、倒角等多工艺。

适用行业

适用于模板加工、自动化零配件、汽车制造、机械加工、铸造行业、钣金行业、散热片加工、5G 通讯、3C 产品等。



型号	HC850 参数表 (铸铁床身)	HC1380 参数表 (铸铁床身)	HC1813 参数表 (铸铁床身)	HC2618 参数表 (铸铁床身)	HC3020 参数表 (铸铁床身)	
项目 Project	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	
操作系统 Operation system	控制系统 Control system	匠巨人 E8 免编程系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统
	手轮 Hand wheel	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲
	系统分辨率 System resolution	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	重复定位精度 Repeat positioning	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm
行程 Stroke	X 轴行程 Stroke for X axis	800mm	1300mm	1400mm	1800mm	2000mm
	Y 轴行程 Stroke for Y axis	550mm	800mm	1700mm	2600mm	3000mm
	Z 轴行程 Stroke for Z axis	500mm	480mm	480mm	480mm	480mm
	主轴端面离台面距离 Distance between spindle end face and table	130-630mm	165-645mm	165-645mm	165-645mm	170-650mm
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	1000*550mm	1300*800mm	1400*1700mm	1800*2600mm	2000*3000mm
	最大荷重 Max load	500kg	600kg	2500kg	4000kg	4500kg
	T 槽 T-slot	5-18T	6-16T	11-16T	13-18T	15-20T
主轴 Spindle	主轴形式 Spindle form	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40/BT50可选	BT50
	主轴转速 Spindle speed	8000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min
	主轴电机 Spindle motor	11kW	15kW	15kW	18kW	18kW
移动速度 Moving speed	切削进给速度 Feeding speed	6000rpm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min
	X/Y/Z 轴移动速度 X/Y/Z moving speed	24/24/12 m/min	24/24/12 m/min	20/20/12 m/min	24/20/12 m/min	24/20/12 m/min
三轴导轨 / 丝杆 Three axis guide / rail	X/Y/Z 轴丝杆 X/Y/Z axis	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	X/Z40 Y50 滚珠丝杆	X/Z40 Y60 滚珠丝杆
	X/Y/Z 轴导轨 X/Y/Z axis	35 / 45 / 45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨
	轴承 Bearing	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承
驱动电机 Power of motor	X/Y/Z 轴 X/Y/Z axis	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)
润滑冷却 Lubrication cooling	润滑系统 Lubricating system	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油
	冷却方式 Cooling method	水气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却
其他配置 Other configuration 选配 Option	气压需要 Air pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	电压 Voltage	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
	总功率 Gross power	20kW	22kW	23kW	29kW	32kW
	钣金 Plate	全封闭	半封闭	半封闭	半封闭	半封闭
	重量 Weight	约 5 T	约 6T	约 8T	约 14T	约 15T
	机床外形尺寸 Machine size	2630*2400*2450mm	3250*2400*2600mm	4200*2800*2450mm	5300*3150*2450mm	6000*3600*3200mm
选配 Option	刀库 ATC Magazine	2 4 T 刀 臂式刀库	高速伺服刀库 30T	高速伺服刀库 33T	高速伺服刀库 3 3 T / 25T	高速伺服刀库 25T
	中心出水 Center effluent	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水
	排屑方式 Chip removal method	直排	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑

注：我司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知

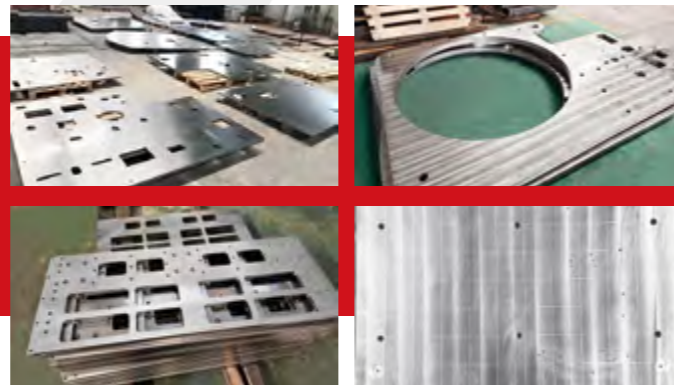
★ 具体参数以实物为准，所有解释权归匠巨人所有。

HC1813

傻瓜式数控机床



扫码观看打样视频



产品特性

- 1、免编程系统，导入 CAD 图纸直接加工，零基础女工也能轻松上手。
- 2、整机铸铁，并经二次退火应力处理，确保床身最高精度及稳定性。
- 3、高刚性龙门结构，兼具高速与稳定性。
- 4、BT40 重型高速钻铣主轴，一线品牌丝杆、导轨，实现高精高效加工。
- 5、一次装夹即可完成钻、攻、铣、倒角等多工艺。

适用行业

适用于大型模板加工、大型钢板、铁件加工、自动化零配件、汽车制造、机械加工、铸造行业、钣金行业等。



型号	HC850 参数表 (铸铁床身)	HC1380 参数表 (铸铁床身)	HC1813 参数表 (铸铁床身)	HC2618 参数表 (铸铁床身)	HC3020 参数表 (铸铁床身)	
项目 Project	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	
操作系统 Operation system	控制系统 Control system	匠巨人 E8 免编程系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统
	手轮 Hand wheel	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲
	系统分辨率 System resolution	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	重复定位精度 Repeat positioning	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm
行程 Stroke	X 轴行程 Stroke for X axis	800mm	1300mm	1400mm	1800mm	2000mm
	Y 轴行程 Stroke for Y axis	550mm	800mm	1700mm	2600mm	3000mm
	Z 轴行程 Stroke for Z axis	500mm	480mm	480mm	480mm	480mm
	主轴端面离台面距离 Distance between spindle end face and table	130-630mm	165-645mm	165-645mm	165-645mm	170-650mm
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	1000*550mm	1300*800mm	1400*1700mm	1800*2600mm	2000*3000mm
	最大荷重 Max load	500kg	600kg	2500kg	4000kg	4500kg
	T 槽 T-slot	5-18T	6-16T	11-16T	13-18T	15-20T
主轴 Spindle	主轴形式 Spindle form	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40/BT50可选	BT50
	主轴转速 Spindle speed	8000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min
	主轴电机 Spindle motor	11kW	15kW	15kW	18kW	18kW
移动速度 Moving speed	切削进给速度 Feeding speed	6000rpm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min
	X/Y/Z 轴移动速度 X/Y/Z moving speed	24/24/12 m/min	24/24/12 m/min	20/20/12 m/min	24/20/12 m/min	24/20/12 m/min
三轴导轨 / 丝杆 Three axis guide / rail	X/Y/Z 轴丝杆 X/Y/Z axis	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	X/Z40 Y50 滚珠丝杆	X/Z40 Y60 滚珠丝杆
	X/Y/Z 轴导轨 X/Y/Z axis	35 / 45 / 45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨
	轴承 Bearing	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承
驱动电机 Power of motor	X/Y/Z 轴 X/Y/Z axis	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)
润滑冷却 Lubrication cooling	润滑系统 Lubricating system	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油
	冷却方式 Cooling method	水气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却
其他配置 Other configuration 选配 Option	气压需要 Air pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	电压 Voltage	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
	总功率 Gross power	20kW	22kW	23kW	29kW	32kW
	钣金 Plate	全封闭	半封闭	半封闭	半封闭	半封闭
	重量 Weight	约 5 T	约 6T	约 8T	约 14T	约 15T
	机床外形尺寸 Machine size	2630*2400*2450mm	3250*2400*2600mm	4200*2800*2450mm	5300*3150*2450mm	6000*3600*3200mm
选配 Option	刀库 ATC Magazine	2 4 T 刀 臂式刀库	高速伺服刀库 30T	高速伺服刀库 33T	高速伺服刀库 3 3 T / 25T	高速伺服刀库 25T
	中心出水 Center effluent	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水
	排屑方式 Chip removal method	直排	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑

注：我司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知

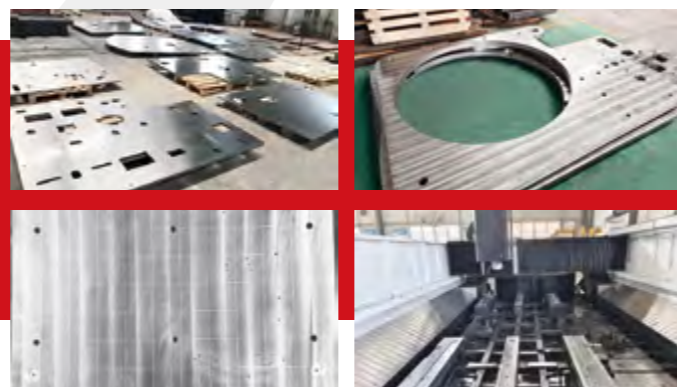
★ 具体参数以实物为准，所有解释权归匠巨人所有。



扫码观看打样视频

HC2618

傻瓜式数控机床



产品特性

- 1、免编程系统，导入 CAD 图纸直接加工，零基础女工也能轻松上手。
- 2、整机铸铁，并经二次退火应力处理，确保床身最高精度及稳定性。
- 3、高刚性龙门结构，兼具高速与稳定性。
- 4、BT40 重型高速钻铣主轴，一线品牌丝杆、导轨，实现高精高效加工。
- 5、一次装夹即可完成钻、攻、铣、倒角等多工艺。

适用行业

适用于大型模板加工、大型钢板、铁件加工、自动化零配件、汽车制造、机械加工、铸造行业、钣金行业等。



型号		HC850 参数表 (铸铁床身)	HC1380 参数表 (铸铁床身)	HC1813 参数表 (铸铁床身)	HC2618 参数表 (铸铁床身)	HC3020 参数表 (铸铁床身)
项目 Project		参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical
操作系统 Operation system	控制系统 Control system	匠巨人 E8 免编程系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统
	手轮 Hand wheel	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲
	系统分辨率 System resolution	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	重复定位精度 Repeat positioning	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm
行程 Stroke	X 轴行程 Stroke for X axis	800mm	1300mm	1400mm	1800mm	2000mm
	Y 轴行程 Stroke for Y axis	550mm	800mm	1700mm	2600mm	3000mm
	Z 轴行程 Stroke for Z axis	500mm	480mm	480mm	480mm	480mm
	主轴端面离台面距离 Distance between spindle end face and table	130-630mm	165-645mm	165-645mm	165-645mm	170-650mm
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	1000*500mm	1300*800mm	1400*1700mm	1800*2600mm	2000*3000mm
	最大荷重 Max load	500kg	600kg	2500kg	4000kg	4500kg
	T 槽 T-slot	5-18T	6-16T	11-16T	13-18T	15-20T
主轴 Spindle	主轴形式 Spindle form	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40/BT50可选	BT50
	主轴转速 Spindle speed	8000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min
	主轴电机 Spindle motor	11kW	15kW	15kW	18kW	18kW
移动速度 Moving speed	切削进给速度 Feeding speed	6000rpm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min
	X/Y/Z 轴移动速度 X/Y/Z moving speed	24/24/12 m/min	24/24/12 m/min	20/20/12 m/min	24/20/12 m/min	24/20/12 m/min
三轴导轨 / 丝杆 Three axis guide / rail	X/Y/Z 轴丝杆 X/Y/Z axis	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	X/Z40 Y50 滚珠丝杆	X/Z40 Y60 滚珠丝杆
	X/Y/Z 轴导轨 X/Y/Z axis	35 / 45 / 45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨
	轴承 Bearing	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承
驱动电机 Power of motor	X/Y/Z 轴 X/Y/Z axis	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)
润滑冷却 Lubrication cooling	润滑系统 Lubricating system	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油
	冷却方式 Cooling method	水气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却
其他配置 Other configuration 选配 Option	气压需要 Air pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	电压 Voltage	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
	总功率 Gross power	20kW	22kW	23kW	29kW	32kW
	钣金 Plate	全封闭	半封闭	半封闭	半封闭	半封闭
	重量 Weight	约 5 T	约 6T	约 8T	约 14T	约 15T
	机床外形尺寸 Machine size	2630*2400*2450mm	3250*2400*2600mm	4200*2800*2450mm	5300*3150*2450mm	6000*3600*3200mm
选配 Option	刀库 ATC Magazine	2 4 T 刀 臂式刀库	高速伺服刀库 30T	高速伺服刀库 33T	高速伺服刀库 3 3 T / 25T	高速伺服刀库 25T
	中心出水 Center effluent	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水
	排屑方式 Chip removal method	直排	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑

注：我司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更恕不另行通知

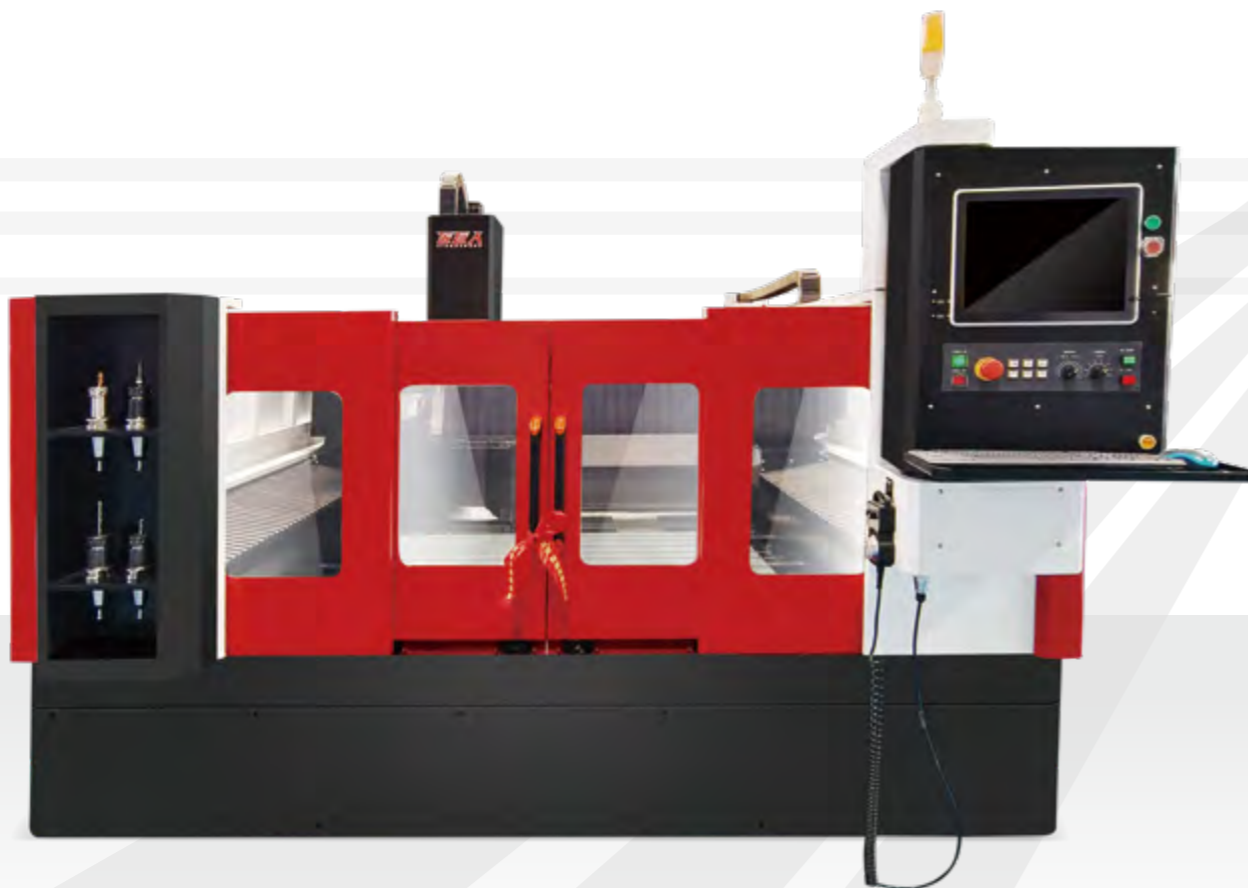
★ 具体参数以实物为准，所有解释权归匠巨人所有。

HC3020

傻瓜式数控机床

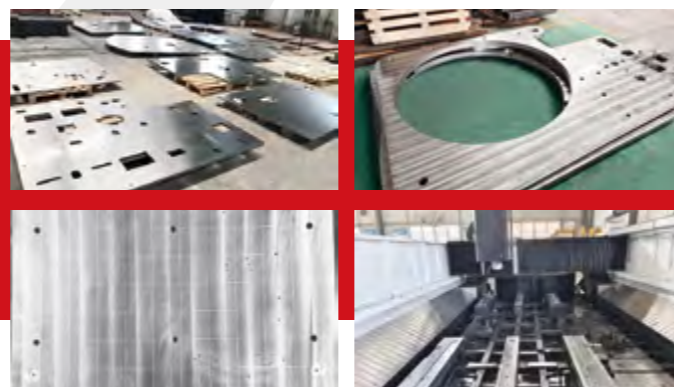


扫码观看打样视频



产品特性

- 1、免编程系统，导入 CAD 图纸直接加工，零基础女工也能轻松上手。
- 2、整机铸铁，并经二次退火应力处理，确保床身最高精度及稳定性。
- 3、高刚性龙门结构，兼具高速与稳定性。
- 4、BT40 重型高速钻铣主轴，一线品牌丝杆、导轨，实现高精高效加工。
- 5、一次装夹即可完成钻、攻、铣、倒角等多工艺。



适用行业

适用于大型模板加工、大型钢板、铁件加工、自动化零配件、汽车制造、机械加工、铸造行业、钣金行业等。



型号	HC850 参数表 (铸铁床身)	HC1380 参数表 (铸铁床身)	HC1813 参数表 (铸铁床身)	HC2618 参数表 (铸铁床身)	HC3020 参数表 (铸铁床身)	
项目 Project	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	参数 Technical	
操作系统 Operation system	控制系统 Control system	匠巨人 E8 免编程系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统	匠巨人 E8 智能数控系统
	手轮 Hand wheel	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲	四轴脉冲
	系统分辨率 System resolution	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	重复定位精度 Repeat positioning	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm	300±0.008mm
行程 Stroke	X 轴行程 Stroke for X axis	800mm	1300mm	1400mm	1800mm	2000mm
	Y 轴行程 Stroke for Y axis	550mm	800mm	1700mm	2600mm	3000mm
	Z 轴行程 Stroke for Z axis	500mm	480mm	480mm	480mm	480mm
	主轴端面离台面距离 Distance between spindle end face and table	130-630mm	165-645mm	165-645mm	165-645mm	170-650mm
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	1000*550mm	1300*800mm	1400*1700mm	1800*2600mm	2000*3000mm
	最大荷重 Max load	500kg	600kg	2500kg	4000kg	4500kg
	T 槽 T-slot	5-18T	6-16T	11-16T	13-18T	15-20T
主轴 Spindle	主轴形式 Spindle form	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40/BT50可选	BT50
	主轴转速 Spindle speed	8000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min	6000rpm/min
	主轴电机 Spindle motor	11kW	15kW	15kW	18kW	18kW
移动速度 Moving speed	切削进给速度 Feeding speed	6000rpm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min	6000mm/min
	X/Y/Z 轴移动速度 X/Y/Z moving speed	24/24/12 m/min	24/24/12 m/min	20/20/12 m/min	24/20/12 m/min	24/20/12 m/min
三轴导轨 / 丝杆 Three axis guide / rail	X/Y/Z 轴丝杆 X/Y/Z axis	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	40 滚珠丝杆	X/Z40 Y50 滚珠丝杆	X/Z40 Y60滚珠丝杆
	X/Y/Z 轴导轨 X/Y/Z axis	35 / 45 / 45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	45 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨	X/Z45 Y55 滚柱重型导轨
	轴承 Bearing	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承	NACHI/SKF 轴承
驱动电机 Power of motor	X/Y/Z 轴 X/Y/Z axis	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)
润滑冷却 Lubrication cooling	润滑系统 Lubricating system	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油	自动注油
	冷却方式 Cooling method	水气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却	水 / 气冷却
其他配置 Other configuration 选配 Option	气压需要 Air pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	电压 Voltage	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
	总功率 Gross power	20kW	22kW	23kW	29kW	32kW
	钣金 Plate	全封闭	半封闭	半封闭	半封闭	半封闭
	重量 Weight	约 5 T	约 6T	约 8T	约 14T	约 15T
	机床外形尺寸 Machine size	2630*2400*2450mm	3250*2400*2600mm	4200*2800*2450mm	5300*3150*2450mm	6000*3600*3200mm
选配 Option	刀库 ATC Magazine	2 4 T 刀 臂式刀库	高速伺服刀库 30T	高速伺服刀库 33T	高速伺服刀库 3 3 T / 25T	高速伺服刀库 25T
	中心出水 Center effluent	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水	中心出水
	排屑方式 Chip removal method	直排	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑	螺杆排屑

注：我司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知

★ 具体参数以实物为准，所有解释权归匠巨人所有。



扫码观看打样视频

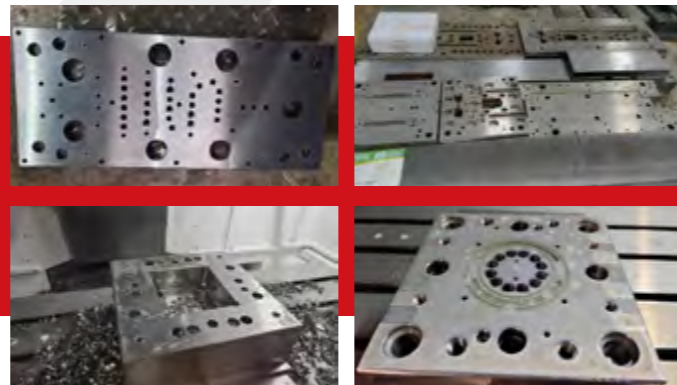
H16

免编程模架专机



产品特性

- 1、免编程系统，导入 CAD 图纸直接加工，零基础女工也能轻松上手。
- 2、整机铸铁，并经二次退火应力处理，确保床身最高精度及稳定性。
- 3、高刚性龙门结构，兼具高速与稳定性。
- 4、BT40 重型高速钻铣主轴，一线品牌丝杆、导轨，实现高精高效加工。
- 5、一次装夹即可完成钻、攻、铣、倒角等多工艺。



适用行业

适用于模架行业等。

型号		H16 卧加参数表 (铸铁床身)
项目 Project		参数 Technical
操作系统 Operation system	控制系统 Cnotorol system	匠巨人 E8 免编程系统
	手轮 Hand wheel	四轴脉冲
	系统分辨率 System resolution	0.001mm
	重复定位精度 Repeat positioning	300±0.008mm
行程 Stroke	X 轴行程 Stroke for X axis	1700mm
	Y 轴行程 Stroke for Y axis	1200mm
	Z 轴行程 Stroke for Z axis	500mm
	主轴端面离台面距离 Distance between spindle end face dan table	135-635mm
工作台 Table	工作台尺寸 Table size	1700*1150mm
	最大荷重 Max load	1000kg
	T 槽 T-slot	8-16T
主轴 Spindle	主轴形式 Spindle form	BT40-150
	主轴电机 Spindle motor	15kW
	主轴转速 Spindle speed	6000rpm/min
	切削进给速度 Feeding speed	6000mm/min
三轴导轨 / 丝杆 Three axis guide /rail	X/Y/Z 轴移动速度 X/Y/Z moving speed	24/24/10m/min
	X/Y/Z 轴丝杆 X/Y/Zaxis	50 滚珠丝杆
	X/Y/Z 轴导轨 X/Y/Z axis	Z 轴硬轨 X/Y45 滚柱导轨
驱动电机 Power of motor	轴承 Bearing	HACHI/SKF 轴承
润滑冷却 Lubricating system	X/Y/Z 轴 X /Y/Zaxis	总线绝对值伺服电机 (Z 轴带刹车)
	润滑系统 Lubricating system	自动注油
其他配置 Other configuration 选配 Option	冷却方式 Cooling method	水气冷却
	气压需要 Air pressure	7kg/cm ²
	电压 Voltage	AC380V
	总功率 Cross power	27kW
	钣金 plate	半封闭
	重量 weight	约 10T
高配 Deluxe	机床外形尺寸 Machine size	3200*3200*2600mm
	刀库 ATC Magazine	60T 链排刀库
	中心出水 Center effluent	螺杆排屑
	排屑方式 Chip removal method	中心出水

注：我司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更恕不另行通知

★ 具体参数以实物为准，所有解释权归匠巨人所有。