



诚招全国代理商

广东铨泰智能装备科技有限公司

GUANGDONG HUATAI INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

公司地址: 中山市小榄镇盛丰兴祥路1号

Add: No.1 Shengfeng Xingxiang Road, Xiaolan Town, Zhongshan City

销售电话 / Sales Tel : 139 2335 2609

电话 / Tel : 0760-2258 6708

邮箱 / Email : huatai@huataigd.com

网站 / Web : www.huataigd.com

售后电话 / After-sales telephone : 135 9078 5318



微信咨询
WeChat consulting

免编程数控设备

FREE PROGRAMMING CNC EQUIPMENT

省时/省心/省人/省事

零基础也能上手



广东铨泰智能装备科技有限公司

GUANGDONG HUATAI INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

公司简介 COMPANY PROFILE

广东铨泰智能装备科技有限公司(勤龙自动化公司)旗下公司,创立于2008年,位于中国五金名镇,中山市小榄镇。公司专注于研发生产销售智能自动化设备,铨泰智能以不断创新,精益求精为发展理念,诚信笃行为企业屹立之本,智造一流产品,服务产业发展为公司目标,在日新月异的今天,铨泰智能凭着雄厚的技术实力,先进的智造理念和生产基础,为各行业呈现各类优良新设备。公司拥有专业的设计、制造、安装调试、售服团队,以实际应用为导向,公司团队及规模的日益扩大,为缔造公司奉行智造一流产品,奉献一流服务理念奠定了坚实基础。

铨泰智能是一家研发免编程数控系统,自动化控制系统的相关先进智能设备公司,首创2D、3D双系统操作,其中HT-850/HT-1270/HT-1510等数控机系列广泛应用于模具加工、五金、模板、铝材及自动化机械加工,可为各行各业大幅度降低成本,降低加工难度,减少了人工成本,解决“招工难、操作难”的一切难题,实现了“让机器代替工人”创新时代。

Guangdong Huatai Intelligent Equipment Technology Co., Ltd. is a subsidiary of Qinlong Automation Company. It was founded in 2008 and is located in Xiaolan Town, Zhongshan City, a famous hardware town in China. Company focused on research and development production and sales of intelligent automation equipment, huasheng's intelligence to continuous innovation, excellence for the development of ideas, the good faith enterprise stands, Benedict behavior wisdom to build first-class products, service industry development objectives for the company, in today's changing, huasheng Thai smart with strong technical strength, advanced smart idea and production base, good present for every profession and trade all kinds of new equipment. The company has a professional design, manufacturing, installation, commissioning, sales and service team, to practical application as the guide, the company team and the scale of the increasing expansion, to create the company to pursue first-class products, first-class dedication service concept laid a solid foundation.

Huatai Intelligent is a company that develops advanced intelligent equipment related to programming free CNC system and automatic control system. It pioneered 2D and 3D dual system operation, in which HT-850/HT-1270/HT-1510 and other CNC machine series are widely used in mold processing, hardware, formwork, aluminum and automatic mechanical processing, which can significantly reduce costs, processing difficulties and labor costs for all walks of life, We solved all the problems of "difficult recruitment and operation" and realized the innovation era of "letting machines replace workers".



免编程数控设备

FREE PROGRAMMING CNC EQUIPMENT

铨泰核心优势

铨泰免编程数控机床,具有生产效率高,操作简单,不分中,不校表,快速换刀等特点。普通工人可以操作,易上手,真正做到免编程操作!

优势说明

1. 普通工人能够操作,直接导入CAD图纸直接加工,适合于打点、钻孔、攻牙、铣槽。
2. 自动识别圆孔(同一种孔分组),省人工,省成本,零基础也能上手;速度快,剪度高,减少投入。



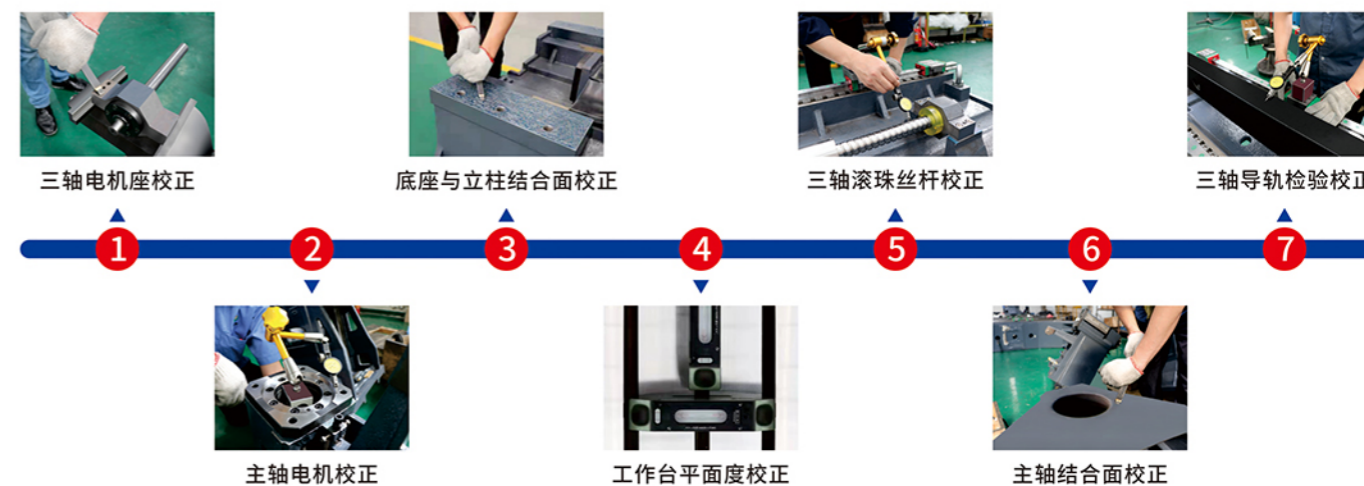
对比项目	等效率设备比	等效率员工比	所需设备	所需人员	薪金/月	管理难易	功能	上手难度
铨泰免编程数控	2台	1人	免编程2台	1名操机	4-7千左右	管理-易 招工-易 ★☆☆☆☆	钻、攻、平面铣	易(5分钟) ☆☆☆☆☆
铣床	4台	4人	铣床4台	4名铣床工	7千+乘以4 2.8万+	管理-中等 招工-中上 ★★★★☆	钻、平面铣	中 ★★★★☆
加工中心	2台	2人	加工中心2台	1名编程 + 1名操机	编程8千-15万 操机5-8千 1.3万-2.3万	编程和操机不可替代性 且相对难招合适的员工 ★★★★★	钻、攻、铣	难 ★★★★★

标准化制检流程

STANDARDIZE THE INSPECTION PROCESS



公司导入标准化的作业流程,采用世界一流的检测设备,配备高素质员工队伍,严格按质量标准实行来料、制程、成品检测,品质全程可追溯。



HT-640(T6)

机型 MODELS

机械特点

MECHANICAL FEATURES

采用一体成型好技术,箱体结构、内部有W加强筋和米字加强筋设计。

机床采用独特的横梁、床身一体技术。龙门式高刚性结构。确保机械长期高精度与使用寿命,抗震性强。

三轴采用进口高精度直线导轨和滚珠丝杆,耐磨、摩擦系数小,具有较高的定位精度和灵活性,运动平稳的特点。

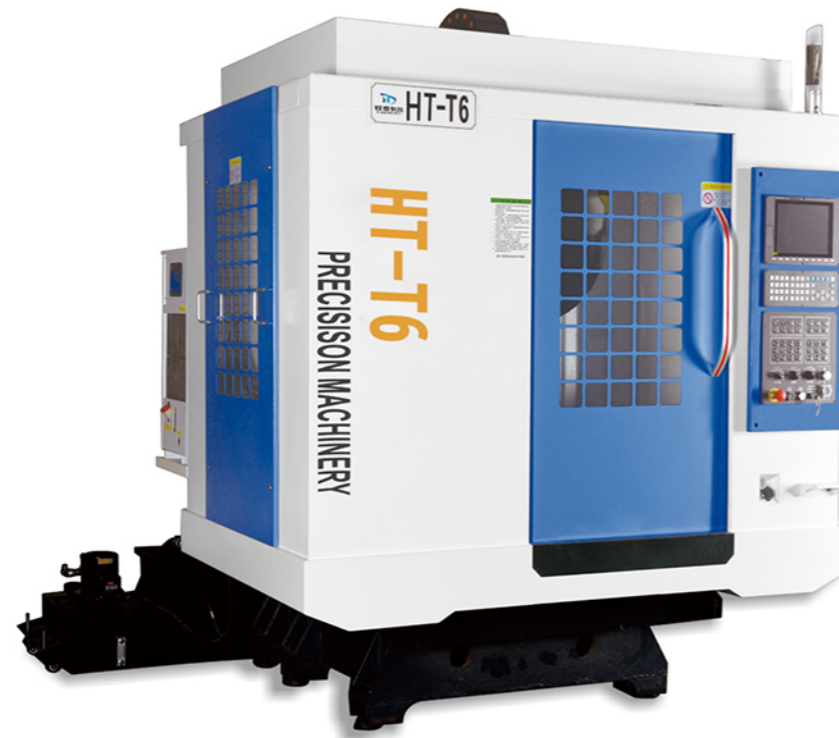
采用日本NSK轴承及进口联轴器。

高速、高扭力、高精度电主轴,可满足高速加工需求及精度保证,可实现小型精密模具及零件高速钻铣削、加工精度高、震动小、噪音低。

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料,塑模板加工,铝材/自动化机械板材加工。



规格

型号	HT-640(T6) (立加)
功能	钻攻铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	600mm×420mm
工作台	700mm×420mm
机台尺寸 (长X宽X高)	2800mm×2100mm×2300mm
主轴转速	15000转/分钟
主轴	BT30
钻孔直径大小/材料	Φ1.0mm~Φ15mm/45#
攻牙范围	M2~M12
是否配刀库	配刀库(21把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴28mm滚柱导轨	台湾上银/银泰
Y/X/Z轴Φ28mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	全防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约3.6吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	12KW



规格

型号	HT-850 (立加)
功能	钻攻铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	800mm×500mm
工作台	1000mm×500mm
机台尺寸 (长X宽X高)	2600mm×2300mm×2600mm
主轴转速	0-8000转/分钟
主轴	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ2.0mm~Φ35mm/45#
攻牙范围	M2~M12
是否配刀库	配刀库(12/24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴35mm滚柱导轨	台湾上银/银泰/鼎信
Y/X/Z轴Φ35mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰/鼎信
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	全防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约5吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	15KW

HT-850

机型 MODELS

机械特点

MECHANICAL FEATURES

采用一体成型好技术,箱体结构、内部有W加强筋和米字加强筋设计。

机床采用独特的横梁、床身一体技术。龙门式高刚性结构。确保机械长期高精度与使用寿命,抗震性强。

三轴采用进口高精度直线导轨和滚珠丝杆,耐磨、摩擦系数小,具有较高的定位精度和灵活性,运动平稳的特点。

采用日本NSK轴承及进口联轴器。

高速、高扭力、高精度电BT40主轴,可满足高速加工需求及精度保证,可实现小型精密模具及零件高速钻铣削、加工精度高、震动小、噪音低。

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料,塑模板加工,铝材/自动化机械板材加工。

HT-1165

机型 MODELS

机械特点

MECHANICAL FEATURES

整体铸铁床身，一体式立柱横梁铸铁结构，精密磨床轨道加工，确保机械精度。

X, Y, Z三轴采用高精度进口矩型直线导轨，超强负载能力，快速位移定位精度高。

高精度研磨滚柱杆副，预紧螺母，转动精度高，能确保长时间内机械误差小。

大功率、高转速油冷主轴，精密ER系列弹性夹头，精度数，偏摆小。

结构采用高级米汉纳铸铁材质，经回火处理消除内应力，确保最佳刚性精度持久性。

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料，塑模板加工，铝材/自动化机械板材加工。



规格

型号	HT-1165 (立加)
功能	钻\攻\铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	1100mm×600mm
工作台	1200mm×600mm
机台尺寸(长X宽X高)	3000mm×2700mm×2800mm
主轴转速	0-8000转/分钟
主轴	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ2.0mm~Φ45mm/45#
攻牙范围	M2~M18
是否配刀库	配刀库(24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴45mm滚柱导轨	台湾上银/银泰
Y/X/Z轴Φ45mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	全防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约6.5吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	22KW



规格

型号	HT-1270 (立加)
功能	钻\攻\铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	1200mm×700mm
工作台	1300mm×650mm
机台尺寸(长X宽X高)	3100mm×2700mm×2800mm
主轴转速	0-8000转/分钟
主轴	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ2.0mm~Φ45mm/45#
攻牙范围	M2~M18
是否配刀库	配刀库(24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X轴45mm, Z轴35mm滚柱导轨	台湾上银/银泰/鼎信
Y/X/Z轴Φ45mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰/鼎信
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	全防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约7吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	25KW

HT-1270

机型 MODELS

机械特点

MECHANICAL FEATURES

强大的切削能力与卓越的精确度和性能相结合，令铣削与镗孔造作简单易行。

Z轴硬轨。

机床床身、立柱、横梁、滑鞍、主轴箱采用树脂砂造型的高强度铸铁以及合理的布筋结构，刚性良好，稳定性强。

主运动采用宽调速交流伺服主轴电机，选配ZF变速，使得主轴在低速时大扭矩输出，适合重切削，高转速时的恒功率适合精加工。

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料，塑模板加工，铝材/自动化机械板材加工。

HT-1380

机型 MODELS

机械特点

MECHANICAL FEATURES

整体铸铁床身，一体式立柱横梁铸铁结构，精密磨床轨道加工，确保机械精度。

X, Y, Z三轴采用高精度进口矩型直线导轨，超强负载承重能力，快速位移定位精度高。

高精度研磨滚柱杆副，预紧螺母，转动精度高，能确保长时间内机械误差小。

大功率、高转速油冷主轴，精密ER系列弹性夹头，精度数，偏摆小。

结构采用高级米汉纳铸铁材质，经回火处理消除内应力，确保最佳刚性精度持久性。

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料，塑模板加工，铝材/自动化机械板材加工。



规格

型号	HT-1380 (立加)
功能	钻\攻\铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	1300mm×800mm
工作台	1400mm×800mm
机台尺寸 (长X宽X高)	3800mm×3000mm×2800mm
主轴转速	0-8000转/分钟
主轴	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ2.0mm ~ Φ50mm/45#
攻牙范围	M2 ~ M18
是否配刀库	配刀库(24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴45mm滚柱导轨	台湾上银/银泰/鼎信
Y/X/Z轴Φ45mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰/鼎信
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	全防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约8吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	26.5KW



HT-1510

机型 MODELS

机械特点

MECHANICAL FEATURES

强大的切削能力与卓越的精确度和性能相结合，令铣削与镗孔造作简单易行。

主轴头可以选配油压锁紧方式的90°侧铣头。

机床床身、立柱、横梁、滑鞍、主轴箱采用树脂砂造型的高强度铸铁以及合理的布筋结构，刚性好，稳定性强。

主运动采用宽调速交流伺服主轴电机，选配ZF变速，使得主轴在低速时大扭矩输出，适合重切削，高转速时的恒功率适合精加工。

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料，塑模板加工，铝材/自动化机械板材加工。

规格

型号	HT-1510 (龙门)
功能	钻\攻\铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	1500mm×1000mm
工作台	1500mm×1000mm
机台尺寸 (长X宽X高)	3700mm×2900mm×3100mm
主轴转速	0-8000转/分钟
主轴	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ2.0mm ~ Φ50mm/45#
攻牙范围	M2 ~ M18
是否配刀库	配刀库(24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴45mm滚柱导轨	台湾上银/银泰/凯特
Y/X/Z轴Φ45mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰/凯特
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	全防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约9吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	28KW

HT-2013

机型 MODELS

机械特点

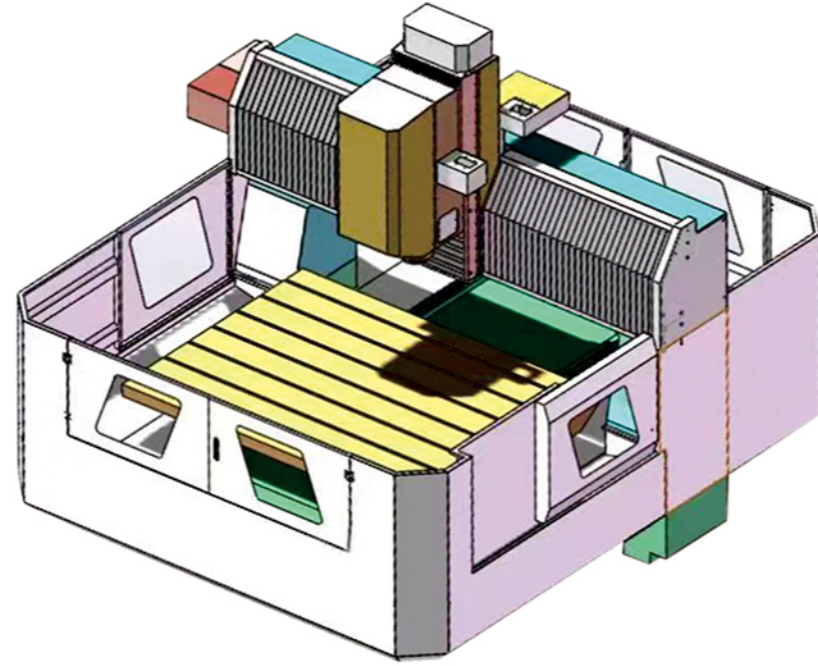
MECHANICAL FEATURES

强大的切削能力与卓越的精确度和性能相结合，令铣削与镗孔造作简单易行。

主轴头可以选配油压锁紧方式的90°侧铣头。

机床床身、立柱、横梁、滑鞍、主轴箱采用树脂砂造型的高强度铸铁以及合理的布筋结构，刚性好，稳定性强。

主运动采用宽调速交流伺服主轴电机，选配ZF变速，使得主轴在低速时大扭矩输出，适合重切削，高转速时的恒功率适合精加工。



规格

型号	HT-2013 (龙门)
功能	钻\攻\铣
系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工
加工范围	2000mm×1300mm
工作台	2000mm×1300mm
机台尺寸(长X宽X高)	3800mm×3300mm×3200mm
主轴转速	0-8000转/分钟
主轴	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ3.0mm~Φ60mm/45#
攻牙范围	M3~M25
是否配刀库	配刀库(24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴45mm滚柱导轨	台湾上银/银泰/凯特
Y/X/Z轴Φ50mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰/凯特
打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机
工作台灯	24V
三色警报灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显
外防罩	半防护罩
机身	铸件机身
机身重量	约11吨
重复定位精度	±0.015
整机总功率	30KW

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料, 塑模板加工, 铝材/自动化机械板材加工。

HT-2216

HT-2518

机型 MODELS

机械特点

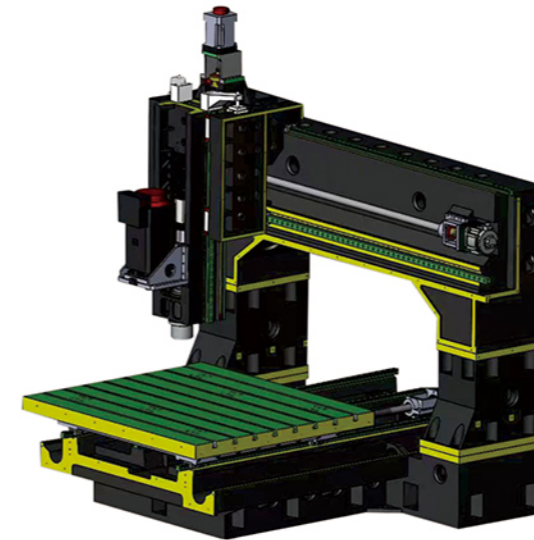
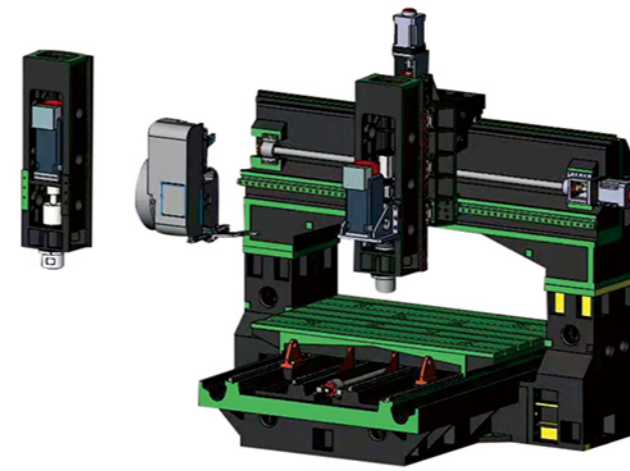
MECHANICAL FEATURES

强大的切削能力与卓越的精确度和性能相结合，令铣削与镗孔造作简单易行。

主轴头可以选配油压锁紧方式的90°侧铣头。

机床床身、立柱、横梁、滑鞍、主轴箱采用树脂砂造型的高强度铸铁以及合理的布筋结构，刚性好，稳定性强。

主运动采用宽调速交流伺服主轴电机，选配ZF变速，使得主轴在低速时大扭矩输出，适合重切削，高转速时的恒功率适合精加工。



规格

型号	HT-2216 (龙门)	HT-2518 (龙门)
功能	钻\攻\铣	钻\攻\铣
系统	铨泰免编程系统	铨泰免编程系统
适用范围	五金模具/机械配件加工	五金模具/机械配件加工
加工范围	2000mm×1600mm	2500mm×1800mm
工作台	2000mm×1600mm	2500mm×1800mm
机台尺寸(长X宽X高)	4000mm×3300mm×3200mm	6700mm×4030mm×3900mm
主轴转速	0-8000转/分钟	0-8000转/分钟
主轴	BT40	BT40
钻孔直径大小/材料	Φ2.0mm~Φ60mm/45#	Φ2.0mm~Φ70mm/45#
攻牙范围	M2~M18	M2~M18
是否配刀库	配刀库(24把刀库)	配刀库(24把刀库)
可否分中	可分中/固定基准坐标	可分中/固定基准坐标
Y/X/Z轴55mm滚柱导轨	台湾上银/银泰	台湾上银/银泰
Y/X/Z轴Φ55mm滚柱丝杆	台湾上银/银泰	台湾上银/银泰
打刀缸	国产打刀缸	国产打刀缸
X/Y/Z轴伺服电机	国产电机	国产电机
主轴驱动电机	国产电机	国产电机
工作台灯	24V	24V
三色警报灯	24V闪灯	24V闪灯
自动加油机	1.8L双显	1.8L双显
外防罩	半防护罩	半防护罩
机身	铸件机身	铸件机身
机身重量	约15吨	约18吨
重复定位精度	±0.015	±0.015
整机总功率	34KW	35KW

行业应用

INDUSTRY APPLICATION

五金模板备料, 塑模板加工, 铝材/自动化机械板材加工。