



精益求精

产品手册



广东（中山）利晨数控机床有限公司
GUANGDONG (ZHONGSHAN) LICHEN CNC MACHINE TOOL CO., LTD.

广东（中山）利晨数控机床有限公司
GUANGDONG (ZHONGSHAN) LICHEN CNC MACHINE TOOL CO., LTD.

COMPANY PROFILE

公司简介

广东（中山）利晨数控机床有限公司，创立于2017年，位于中国经济名镇，中山市小榄镇。公司专注于研发生产销售简易智能自动化设备，利晨数控以不断创新，自主研发，精益求精为发展理念，诚信，品质为企业屹立之本，制造创新产品，服务产业发展为公司目标，公司凭着独立自主的创新研发，以及成熟的生产基础，为各行业提供各类优良的加工设备。公司拥有专业的设计、制造、安装调试、售后团队，以实际应用为导向，公司团队及规模的日益扩大，为创造公司奉行制造创新产品，奉献用心服务理念奠定了坚实基础。



利晨数控机床一直以来致力与研发简易数控操作系统，自动化简易控制系统解决了设备操作难，繁琐的编程，以及高昂人工成本，其中立式钻铣系列：LC-850/LC-1165/LC-1270，龙门系列LC-1080/LC-1510等数控机系列广泛应用于模具加工、五金、铝材及机械加工，可为各行各业大幅度降低成本，实现了“让机床代替工人”创新时代。

COMPANY PROFILE

企业优势

我司通过对市场调研以及评估五金模具制造业的现状。凭借丰富的设计经验、及市场的反馈声，我司研发团队经过3年的时间研发和设计出适用模具行业和机械配件加工行业的免编程数控机床，数控钻铣机，达到操作简单，降低操作门槛，降低人工成本等效果。

严格选材标准，保障产品品质

严格的质量管控体系，与多家知名元件供应商长期合作，配置先进加工设备，包括CNC加工中心、折弯机、激光切割机及数控车床等，运用新颖的设计方案。

提供技术服务支持，定制无忧

建立售前、售中、售后一站式服务体系，客户的高度满意是利晨数控的追求和动力。厂内的常规五金模具自动化设备库存充足，同时满足客户个性化定制需求，五金模具行业精英团队为客户优化五金模具自动化设备的定制方案及准确度设计，提供产品售后一年维护服务。



TABLE OF CONTENTS

目录

- 03** (MBC) 免教程数控机床
(MBC) TUTORIAL-FREE CNC machine tools
- 04** 标准化制检流程
Standardized inspection process
- 05** 立式钻铣系列
Vertical drilling and milling series
- 07** 龙门加工中心系列
Dragon Gate series

(MBC) CNC MACHINE TOOLS

(MBC) 免编程数控机床

◎ 产品核心

利晨(MBC)机床, 具有生产效率高, 操作简单, 不分中, 不校表, 快速换刀等特点。

普通工人可以操作, 易上手, 真正做到免编程操作!

◎ 优势说明

1. 普通工人能够操作, 直接导入CAD图纸自动生成程序, 适合于打点、钻孔、攻牙、铣槽。

2. 自动识别圆孔(同一种孔分组)省人工省成本零基础也能上手: 速度快, 精度高, 减少投入。

对比项目	利晨(MBC)机床	铣床	加工中心
等效率设备比	2台	4台	2台
等效率员工比	1人	4人	2人
所需设备	免编程2台	铣床4台	加工中心2台
所需人员	1名操机	4名铣床工	1名编程+1名操机
薪金/月	4-7千左右	7千+乘以4	编程8千-1.5万 操机5-8千
		2.8万+	1.3万-2.3万
管理难易	管理-易	管理-中等	编程和操机不可替代性
	招工-易	招工-中上	且相对难招合适的员工
	☆☆☆☆☆	★★★★☆☆	★★★★★★
功能	钻、攻、平面铣	钻、平面铣	钻、攻、铣
上手难度	易(5分钟) ☆☆☆☆☆	中 ★★★★☆☆	难 ★★★★★★



免编程操作说明



STANDARDIZED INSPECTION PROCESS

标准化制检流程

公司导入标准化的作业流程, 采用世界一流的检测设备, 配备高素质员工队伍, 严格按照质量标准实行来料、制程、成品检测, 品质全程可追溯。



VERTICAL DRILLING AND MILLING SERIES

立式钻铣系列



LC-1165 机型MODELS

机械特点

整体铸铁床身，一体式立柱横梁铸铁结构，精密磨床轨道加工，确保机械精度。
 X、Y、Z三轴采用高精度进口矩型直线导轨，超强负载承重能力，快速位移定位精度高。
 高精度研磨滚珠杆副，预紧螺母，转动精度高，能确保长时间内机械误差小。
 大功率、高转速油冷主轴，精密ER系列弹性夹头，精度数，偏摆小。
 结构采用高级米汉纳铸铁材质，经回火处理消除内应力，确保最佳刚性精度持久性。

配件展示



行业应用

适合大批量的3C产业零件加工，如手机外壳、模框、平板电脑外壳、手机护套、手机按键等产品加工。

标准配置

利晨（MBC）系统	斗笠式/圆盘式刀库
工具箱及调整工具	8000/12000rpm转主轴
自动润滑系统	弹性夹头
手持电子手轮	组合压板
冷却系统	

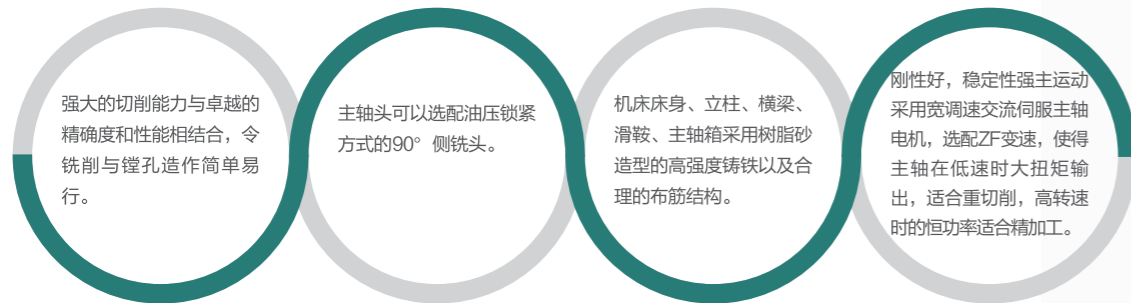


项目	单位	LC-850	LC-1165
X/Y/Z轴	mm	800/500/500	1100-650-600
主轴端面至工作台面距离	mm	70-630	100-750
主轴规格		Bt40	Bt40
主轴中心至立柱防护面距离	mm	550	742
工作台面积	mm	1000/500	1200/650
工作台最大负荷	kg	500	800
主轴电机功率	kw	7.5	7.5(11)
X轴伺服马达	kw	2.6	3
Y轴伺服马达	kw	2.6	3
Z轴伺服马达 kw	kw	4.2	4.5
X/Y轴快速移动速率 m/min	m/min	36	36
Z轴快速移动速率 m/min	m/min	36/36	36
切削进给速率 mm/min	mm/min	1-8000	1-8000
定位精度		JIS ± 0.008/300	
重复定位精度			
刀库容量 t把(Pu)	把(Pu)	16	16
机器重量	kg	4500	6500
机器尺寸	m	2700/2400/2500	3000/2600/2700

GANTRY MACHINING CENTER SERIES

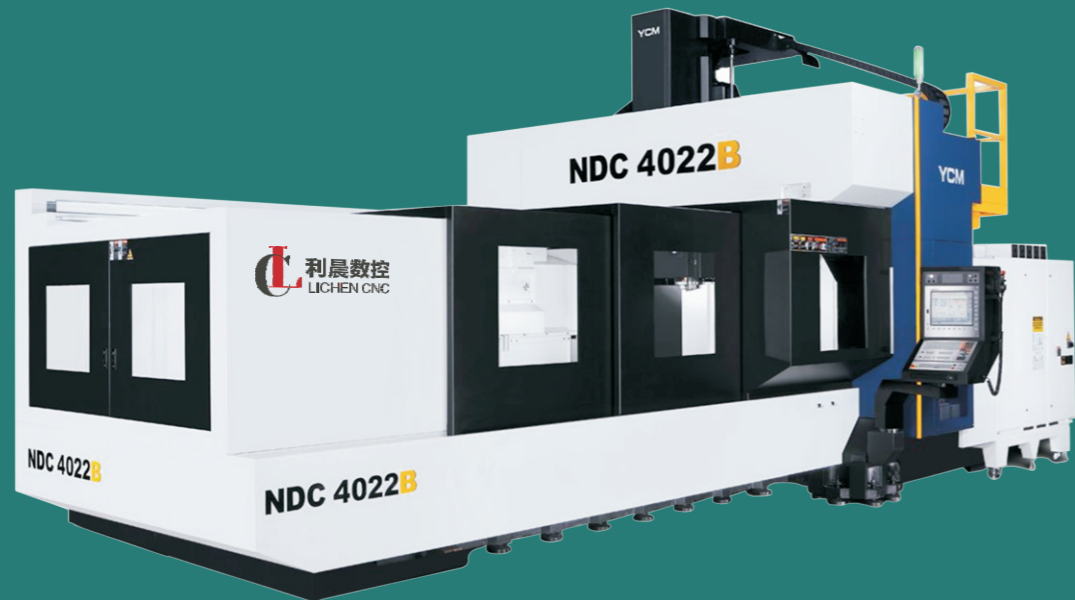
龙门加工中心系列

机械特点



行业应用

广泛应用于各类通用机械、零件、注塑模具、铸造钢模的单件或批量生产，是汽车制造、工程机械，航空航天、电子、军工等行业理想的加工设备。



项目	单位	LC-1614	LC-2014	LC-2515
X轴	mm	1600	2000	2500
Y轴	mm	1600	1600	1700
Z轴	mm	750	750	800
主轴鼻端至工作台面距离	mm	250-1000	250-1000	200-1000
主轴中心线至立柱导轨面距离	mm	449	449	350
两立柱间距离	mm	1450	1450	1550
工作台面到横梁高度	mm	1140	1140	1160
工作台尺寸	mm	1800x1200	2200x1200	2700x1300
T型槽(尺寸x槽数x间距)		22x7x180	22x7x180	22x7x170
最大载重	kg	4000	5000	6500
主轴锥孔	#	BT40	BT40	Bt50
转速	r.p.m	12000	12000	6000
主轴直径	mm	150	150	190
刀具数	Pcs	24	24	24
刀库形	#	圆盘式	圆盘式	圆盘式
滚珠丝杆(直径-螺距)	mm	50-10/50-10/40-12	50-10/50-10/40-12	63-12/50-10/50-10
线性滑轨宽度	mm	45/45/45	45/45/45	55/55/硬轨
三轴快速移动	m/min	24/24/24	24/24/24	12/12/10
三轴电机传动方式	Type	直结式	直结式	直结式
主轴电机传动方式	Type	直结式	直结式	皮带式
推荐选用主轴电机参数	Kw	11	11	22
推荐选用三轴电机参数	Kw	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5	7.0/4.5/4.5
光机净重	Kg	12500	14500	24000
光机尺寸(长x宽x高)	m	5.0x3.2x4.1	5.6x3.2x4.1	6.5x3.5x4.7

◎ 机床属性及应用领域

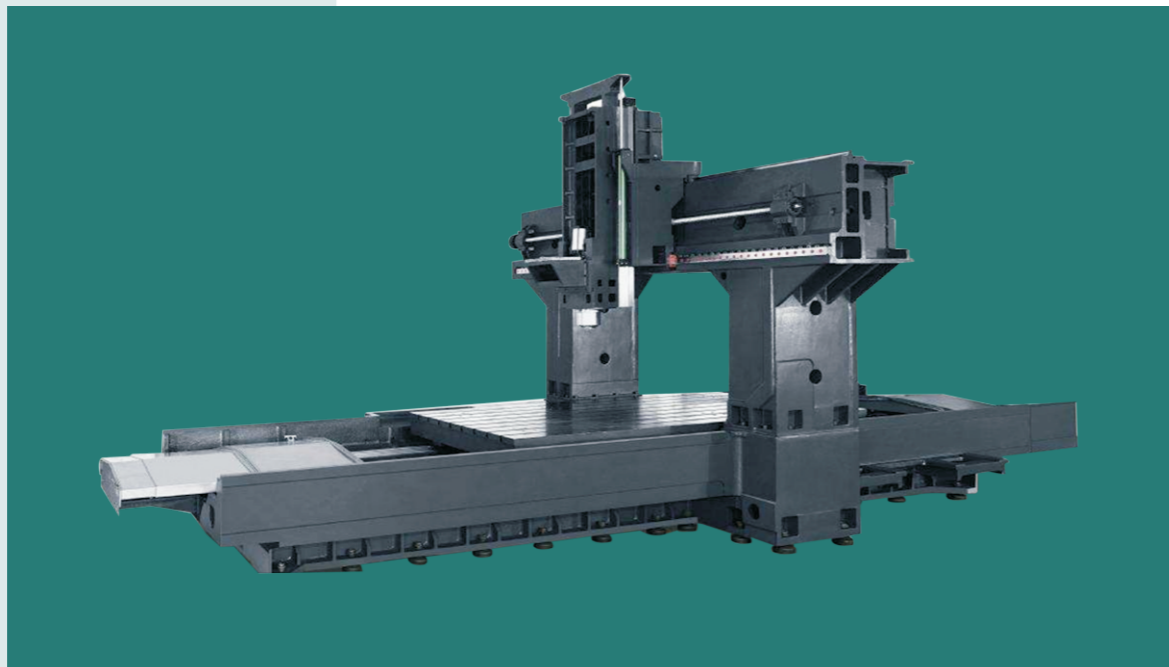
本系列产品经过精心设计，机体超大刚性，可选择一体式高刚性齿轮箱主轴，耐重切削，加工效率高。

应用于大型零件、大型模具的加工适用于通用机械零件、汽车模具、冲压模具、船舶模具、精密机械零件、航空航天零件、大型电子产品等加工：出色满足各种基础大件、板材、盘头件、模具等多品种精密零件数控加工。是汽车制造、工程机械、航天航空、电子、军工等行业理想的加工设备。

◎ 机床配件

主要部件均进口：日本、德国、台湾；

如何服电机、线轨、联轴器、丝杆等装配，具有高精度，高耐力特性，对不同材质：钢、铜、铝、铁等均可精密加工。



FINISHED PRODUCT 加工成品示意图



期待与您共创辉煌……