

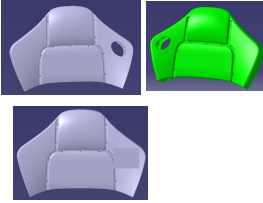





工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单

项目名称: J6P型 (ZY2431)

设备
 模具
 夹具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	图片	预资产编码	(模具、检具)编号	(设备、夹具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位	
											预算内	预算外
1	SHT0018053	J6P正司机座泡沫总成		ZY2431HB0219	SHT0018053-MJ-01	J6P正司机座发泡模具	1			38000.00		
2	SHT00179XX	J6P下背(共用)泡沫总成		ZY2431HB0220/ZY2431HB0221	SHT00179XX-MJ-01/02	J6P下背(共用)发泡模具	2			45000.00		
3	SHT00180XX	J6P上背(共用)泡沫总成		ZY2431HB0222/ZY2431HB0223	SHT00180XX-MJ-01/02	J6P上背(共用)发泡模具	2			45000.00		
4	SHT0018086	J6P中间座垫泡沫总成		ZY2431HB0224	SHT0018086-MJ-01	J6P中间座垫发泡模具	1			30000.00		
5	SHT0018062	J6P中间靠背泡沫总成		ZY2431HB0225	SHT0018062-MJ-01	J6P中间靠背发泡模具	1			30000.00		
6	SHT0018037	J6P副司机座垫泡沫总成		ZY2431HB0226	SHT0018037-MJ-01	J6P副司机座垫发泡模具	1			45000.00		
合计预估费用										323000.00		

说明: 模具供应商必须签订模具技术协议, 如拒绝签字将取消开模资格!

表单编号: GR-61-07-01

批准:

审核:

申请部门: 工艺部

申请人:

20250324

备 注

通过更换镶块共模生产通风和非通风正、副下背（左、右扶手和通风为活块）

通过更换镶块共模生产正、副上背（左安全带、右安全带和无安全带产品）！