



用章审批单

页 码

表单编号 GR-32-12-01

申请人		申请日期: 2024年12月17日		归还日期: 2024年12月17日	
所在部门		部门主管审核意见		公司内部使用 <input checked="" type="checkbox"/> 外出使用 <input type="checkbox"/>	
		同意 <input checked="" type="checkbox"/> 签字确认: 李主任			
公司内 部用印	文件名称	正/复印件	份数	用途说明	
	材料采购合同	<input checked="" type="checkbox"/> 正本 <input type="checkbox"/> 复印件	1	材料采购合同盖章生效	
	采购合同书	<input checked="" type="checkbox"/> 正本 <input type="checkbox"/> 复印件	21	盖章生效	
用印类型		<input type="checkbox"/> 公章 <input type="checkbox"/> 合同章 <input type="checkbox"/> 财务章 <input type="checkbox"/> 法人手章			
审批同意人		总经理	同意 <input type="checkbox"/>	签字: [Signature]	
		总经理授权人	同意 <input type="checkbox"/>	签字: [Signature] 12.19	
用印情况		已用印 <input type="checkbox"/> (申请人签字) (日期)			
		已用印 <input type="checkbox"/> (保管人签字) (日期)			
备注说明		2、用印文件的复印件作为本审批单必须必备的文件 2、本印章自年月日时经授权人签字同意外出使用期间,其保管责任和用印责任均由印章使用者负责。			



合同审批单

部门:	工艺工程部		时间:	2024.12.16	
承办人:	董会娟	联系人:	董会娟	手机:	19831788696
合同内容 概述	项目令号:		合同编号: HBGHRCSSZ2024121101		
	合同描述: 材料采购合同书		签约单位: 黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司		
	材料采购费用为24428.43元				
部门意见	[Handwritten signature] 董会娟 2024-12-16				
法务部意见					
事业部 运营总监	[Handwritten signature] 高和 12.16				
采购总监					
财务部	[Handwritten signature] 2024.12.20				
批准领导意见					
总经理	[Handwritten signature]				

材料采购合同

合同编号: HBGH-2024121101

甲方(买方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码: 91130983077498644J

乙方(卖方): 黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司

统一社会信用代码: 9113098MA07RTCC4U

依照《中华人民共和国民法典》及相关的法律法规、司法解释等,甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上,就本合同货物采购事宜协商并达成一致,特此签订本合同,以供双方共同遵守。

第一条 货物基本情况(货币单位:人民币元)

名称	规格型号	单位	数量	单价	未税金额	税额	含税金额
脱模剂	468ML	支	717	4.58	3283.19	426.81	3710
数控刀片	TPGT080204L-P WT220P	个	14	14.56	203.84	26.5	230.34
钻孔刀片	WCMX030208 WP230	个	48	10.08	483.84	62.9	546.74
车刀片	DCMT070204-PL SC2035	个	65	10.08	655.2	85.18	740.38
车刀片	CCMT09T304-PL SC2035	个	83	10.42	864.6	112.4	977
车刀片	TNMG160408-MG SC2035	个	100	13.67	1366.81	177.68	1544.49
镗刀片	TPGT090204L-P WT220P	个	5	15.76	78.81	10.24	89.05
螺纹丝锥	PT1/8-28_M35	支	18	19.65	353.65	45.98	399.63
螺旋槽丝锥	3/8-16UNC_M2	支	32	26.46	846.84	110.09	956.93



多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝锥 M8*1.25	支	39	13.01	507.47	65.97	573.44
美标弹簧	红 40*50	支	218	2.94	641.92	83.45	725.37
日标合金弹簧	红 20*100	支	105	3.98	418.34	54.38	472.72
日标合金弹簧	红 30*70	支	401	4.41	1768.06	229.85	1997.91
12.9 级内六角螺丝	16*210	支	300	5.80	1739.47	226.13	1965.6
12.9 级内六角螺丝	16*150	支	71	1.94	137.93	17.93	155.86
直柄键槽铣刀	φ6	支	228	4.97	1132.55	147.23	1279.78
铣刀	D5*50	支	177	12.25	2167.45	281.77	2449.22
锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 8.5	支	100	14.03	1403.47	182.45	1585.92
多功能锥柄长麻花钻	17*300	支	7	89.20	624.42	81.18	705.6
12.9 级内六角螺丝	16*260	支	169	8.4357228 88	1425.64	185.33	1610.97
锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 16.2	支	20	30.38	607.5	78.98	686.48

合计

24428.43

合同含税总价款为 24428.43 元，人民币大写贰万肆仟肆佰贰拾捌元肆角叁分，含增值税，税率为 13%。

备注：

1. 以上合同总价款已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。

2. 上述表格中数量为暂定数量，结算数量以实际到货且为甲方签收确认的数量为准。

3. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

第三条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准,符合本合同约定的质量要求,且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

第四条 货物的包装

1. 包装标准: 原包装。采用的包装应符合货物的特性,适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限,附一份详细装箱单,包装箱内应随货提供货物的相关文件,包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第五条 运输与交货

1. 运输方式: 自取。

2. 交货时间: 乙方应按甲方所需货物的数量及到货时间供货(具体供货时间以甲方通知为准)。

3. 甲方指定的货物签收人:

序号	姓名	职务	电话
1	董会娟	采购	19831788696

第六条 货物的交付、验收、异议

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后 15 日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在 7 天内处理完毕，不接受甲方异议或处理意见的，应在 3 日内提出，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

第七条 双方义务

1. 甲方义务

(1) 甲方应当提前 2 日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

2. 乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权等权利）不存在任何瑕疵，否则，乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约

金，并应承担因此给甲方造成的全部损失（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用）。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求，否则，乙方应按甲方要求予以更换或退货，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的，应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任，同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后，仍不能弥补甲方所遭受的损失，乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的，除应负责及时运交到合同规定的到货地点，乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

第八条 付款方式

付款采用第(1)种方式，本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1、乙方于本合同约定的货物供应完毕且甲方初验合格无异议后，凭依法开具的相应金额的全额增值税专用发票、《产品合格证》、《产品出厂检测报告》、第三方检测测试合格报告及甲方工作人员签收确认的发货清单（复印件）向甲方申请付款，甲方收到发票审核无误挂账后（30天/60天/90天），以电汇支付给乙方货款的100%。

乙方每次申请付款时应向甲方提供相应金额的合法有效全额增值税专用发票，否则甲方有权拒付。

第九条 违约责任

1、甲方的违约责任

(1) 甲方未按本合同约定向乙方支付货款的，乙方给予甲方5个工作日的宽限期。若甲方宽限期满未付款的，每逾期一天，以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

(2) 因甲方原因导致乙方逾期交货的，交货日期顺延，乙方对此不承担任何责任。

(3) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的，应当按合同金额的 0.5%/日向甲方支付违约金；逾期交货超过 7 日，甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施，甲方自行采取补救措施的，乙方承担全部费用；逾期交货超过 15 天，甲方有权解除合同，合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任，若合同被甲方单方面解除，乙方还应承担本合同金额 50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题，甲方有权拒收或退货或更换，乙方承担拆除、搬运、运输等全部费用，因此导致逾期交货或合同解除的，乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外，还应当承担甲方工程工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第 (1)、(2) 款事项发生，甲方解除合同的，乙方应在合同解除后 7 日内将甲方已付货款全额退还，并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方未经甲方同意将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方，或任意解除合同，甲方有权立即解除合同，乙方除退还甲方已支付货款外，还应承担本合同金额 100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失，乙方应继续向甲方承担赔偿责任。

(5) 本合同履行期间，遇市场行情变化、生产厂商调价等致货物价格变动，甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后 3 日内向甲方履行告知义务，应当返还执行价格与下调价格的价差，并承担该部分价差 3 倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕，乙方仍应承担上述违约责任。

第十条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同。

3. 合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，任何一方均可解除本合同；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，任何一方均可解除本合同。

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

第十条 通知与送达



合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，按本合同约定的送达方

发送至对方，即视为对方已经收到并了解，完成送达：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司

如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则，按变更前地址发送相关文件的，即视为已送达对方。因此导致的因未及时告知而造成的损失由变更地址方承担责任。

第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式2份，甲乙双方各执1份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：黄骅市开发区。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司



(盖章)



(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

李恒

法定代表人/授权代表签字：

2021年12月17日

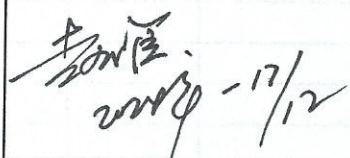
年 月 日

河北光华荣昌汽车部件有限公司

HBGH-BD-ZH2024121001

验收单

2024年12月10日

名称	配件购买	地点	模具车间	
使用单位	模具车间	用途	加工	
供应商		单位	数量	
黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司				
验收要点	名称	规格型号	单位	数量
	中心钻	2到8	支	183
	脱模剂	468ML	支	717
	数控刀片	TPGT080204L-P WT220P	个	14
	钻孔刀片	WCMX030208 WP230	个	48
	车刀片	DCMT070204-PL SC2035	个	65
	车刀片	CCMT09T304-PL SC2035	个	83
	车刀片	TNMG160408-MG SC2035	个	100
	镗刀片	TPGT090204L-P WT220P	个	5
	螺纹丝锥	PT1/8-28 M35	支	18
	螺旋槽丝锥	3/3-16UNC M2	支	32
	多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝 锥M8*1.25	支	39
	美标弹簧	红40*50	支	218
	日标合金弹簧	红20*100	支	105
	日标合金弹簧	红30*70	支	401
	12.9级内六角螺丝	16*210	支	300
	12.9级内六角螺丝	16*150	支	71
	直柄键槽铣刀	Φ6	支	228
	铣刀	D5*E0	支	177
	锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻8.5	支	100
多功能锥柄长麻花钻	17*300	支	7	
12.9级内六角螺丝	16*260	支	169	
锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花 钻16.2	支	20	
检验结果	1.数量与申请单	<input checked="" type="checkbox"/> 相符	<input type="checkbox"/> 不符	
	2.品质要求	<input checked="" type="checkbox"/> 相符	<input type="checkbox"/> 不符	
	3.规格与图满	<input checked="" type="checkbox"/> 相符	<input type="checkbox"/> 不符	
	4.性能要求	<input checked="" type="checkbox"/> 相符	<input type="checkbox"/> 不符	
判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	使用 单位 意见		
	<input type="checkbox"/> 不合格			

验收: 李宏伟



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000181982057

开票日期: 2024年12月05日

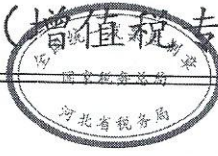
共1页 第1页

购买方信息		销售方信息					
名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		名称: 黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司					
统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J		统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983MA07RTCC4U					
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*中心钻	2-8	支	183	4.9567193771459	907.08	13%	117.92
*化学试剂助剂*脱模剂	468ML	支	717	4.5790597499414	3283.19	13%	426.81
*金属制品*数控刀片	TPGT080204L-P	个	14	14.56	203.84	13%	26.50
	WT220P						
*金属制品*钻孔刀片	WCMX030208	个	48	10.08	483.84	13%	62.90
	WP230						
*金属制品*车刀片	DCMT070204-PL	个	65	10.08	655.20	13%	85.18
	SC2035						
*金属制品*车刀片	CCMT09T304-PL	个	83	10.416896	864.60	13%	112.40
	SC2035						
*金属制品*车刀片	TNMG160408-MG	个	100	13.668032	1366.81	13%	177.68
	SC2035						
*金属制品*镗刀片	TPGT090204L-P	个	5	15.7610619469027	78.81	13%	10.24
	WT220P						
*金属制品*管用螺纹丝锥	PT1/8-28_M35	支	18	19.647264	353.65	13%	45.98
*金属制品*螺旋槽丝锥	3/8-16UNC_M2	支	32	26.463808	846.84	13%	110.09
*金属制品*多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝锥M8*1.25	支	39	13.0120263217608	507.47	13%	65.97
*金属制品*美标弹簧	红40*50	支	218	2.944592	641.92	13%	83.45
*金属制品*日标合金弹簧	红20*100	支	105	3.984176	418.34	13%	54.38
*金属制品*日标合金弹簧	红30*70	支	401	4.4091320371637	1768.06	13%	229.85
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*210	支	300	5.79824	1739.47	13%	226.13
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*150	支	71	1.94264	137.93	13%	17.93
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*260	支	169	8.4357228884118	1425.64	13%	185.33
*金属制品*直柄键槽铣刀	Φ6	支	228	4.967312	1132.55	13%	147.23
*金属制品*铣刀	D5*50	支	177	12.2454877256137	2167.45	13%	281.77
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 8.5	支	100	14.03472	1403.47	13%	182.45
*金属制品*多功能锥柄长麻花钻	多功能锥柄加长麻花钻(40) 17*300	支	7	89.2031839823009	624.42	13%	81.18
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 16.2	支	20	30.3752212389381	607.50	13%	78.98
合 计					¥21618.08		¥2810.35
价税合计(大写)		贰万肆仟肆佰贰拾捌圆肆角叁分			(小写) ¥24428.43		
备注	购方开户银行:河北黄骅农村商业银行股份有限公司; 银行账号:276260122000069725; 销方开户银行:沧州银行股份有限公司黄骅市渤海路社区支行; 银行账号:5520120100000065107;						

开票人: 魏占芳



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24132000000181982057

开票日期: 2024年12月05日

共1页 第1页

购买方信息	名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		销售方信息	名称: 黄骅市天海龙五金机电商贸有限公司			
	统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J			统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983MA07RTCC4U			
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*金属制品*中心钻	2-8	支	183	4.9567193771459	907.08	13%	117.92
*化学试剂助剂*脱模剂	468ML	支	717	4.5790597499414	3283.19	13%	426.81
*金属制品*数控刀片	TPGT080204L-P WT220P	个	14	14.56	203.84	13%	26.50
*金属制品*钻孔刀片	WCMX030208 WP230	个	48	10.08	483.84	13%	62.90
*金属制品*车刀片	DCMT070204-PL SC2035	个	65	10.08	655.20	13%	85.18
*金属制品*车刀片	CCMT09T304-PL SC2035	个	83	10.416896	864.60	13%	112.40
*金属制品*车刀片	TNMG160408-MG SC2035	个	100	13.668032	1366.81	13%	177.68
*金属制品*镗刀片	TPGT090204L-P WT220P	个	5	15.7610619469027	78.81	13%	10.24
*金属制品*管用螺纹丝锥	PT1/8-28_M35	支	18	19.647264	353.65	13%	45.98
*金属制品*螺旋槽丝锥	3/8-16UNC_M2	支	32	26.463808	846.84	13%	110.09
*金属制品*多功能螺旋槽丝锥	多功能螺旋槽丝锥 锥M8*1.25	支	39	13.0120263217608	507.47	13%	65.97
*金属制品*美标弹簧	红40*50	支	218	2.944592	641.92	13%	83.45
*金属制品*日标合金弹簧	红20*100	支	105	3.984176	418.34	13%	54.38
*金属制品*日标合金弹簧	红30*70	支	401	4.4091320371637	1768.06	13%	229.85
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*210	支	300	5.79824	1739.47	13%	226.13
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*150	支	71	1.94264	137.93	13%	17.93
*金属制品*12.9级内六角螺丝	16*260	支	169	8.4357228884118	1425.64	13%	185.33
*金属制品*直柄键槽铣刀	Φ6	支	228	4.967312	1132.55	13%	147.23
*金属制品*铣刀	D5*50	支	177	12.2454877256137	2167.45	13%	281.77
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 8.5	支	100	14.03472	1403.47	13%	182.45
*金属制品*多功能锥柄长麻花钻	多功能锥柄加长麻花钻(40) 17*300	支	7	89.2031839823009	624.42	13%	81.18
*金属制品*锥柄麻花钻	多功能锥柄麻花钻 16.2	支	20	30.3752212389381	607.50	13%	78.98
合 计					¥21618.08		¥2810.35
价税合计(大写)			⊗ 贰万肆仟肆佰贰拾捌圆肆角叁分		(小写) ¥24428.43		
备注	购方开户银行:河北黄骅农村商业银行股份有限公司; 银行账号:276260122000069725; 销方开户银行:沧州银行股份有限公司黄骅市渤海路社区支行; 银行账号:5520120100000065107;						

开票人: 魏占芳

河北光华荣昌汽车部件有限公司

模板材料请购单

项目代码:

产品名称: 陕汽XM3000-6805833_C-0P20-成型

申请日期: 2024.11.19

本司型号:

需求日期: 2024.11.23

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注	
1	陕汽 XM3000- 6805833_C- 0P20-成型	矩形弹簧 (绿色)		Φ35-125L		7		
		内六角螺丝		M10-90L		15		
		内六角螺丝		M8-90L		10		
		模架用导柱组件		Φ38-210L (导套 Φ52-100L)		2		
		销钉		Φ10-50L		4		
		销钉		Φ12-100L		6		
		销钉		Φ8-90L		2		
		等高套筒		Φ11*60		10		

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

邓嘉博 12.08

王杏纳 审核: 王东平 批准: 王东平

河北光华荣昌汽车零部件有限公司

模板材料请购单

张明: 张子明 敬

项目代码: 产品名称: 陕汽X3000-上框横梁6805416-OP10-开料模具

申请日期: 2024.11.16

本司模号: 需求日期: 2024.11.20

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
1	陕汽X3000- 上框横梁 6805416- OP10-开料 模具	矩形弹簧 (棕色)		Φ25-70L		1	上模弹簧
		矩形弹簧 (棕色)		Φ35-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		4	下模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		8	下模弹簧
		矩形弹簧 (棕色)		Φ50-70L		2	上模弹簧
		等高套筒		Φ11-40L		10	等高套筒1
		定位销		Φ8-35L		5	定位销
		导套 (肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-90L		4	肩型导柱
		内六角螺丝		M8-55L		10	等高套筒1
		模架用导柱组件		Φ38-210L (导套Φ52-100L)		2	压入型滑动导柱+倒装
		销钉		Φ10-80L		6	上模销钉
		销钉		Φ12-80L		8	上模销钉
		肩型凸模		SPAL10-60-P6.10		4	上模冲头 (米思米)
肩型凸模		SPA18-1C75-P5.10		2	上模冲头 (米思米)		

编辑: 彭锋 校对: 王杏纳

审核: 7 2024.11.18 2024.11.18

批准: 2024.11.18 2024.11.18

河北光华荣昌汽车部件有限公司

模板材料请购单

邓高博 11.05

项目代码:

产品名称: A6-滑轨支架后连接框-SHT0016225-开料模具

申请日期: 2024. 10. 31

本公司模号: A6-滑轨支架后连接框-SHT0016225-开料模具

需求日期: 2024. 11. 4

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
		直杆型凸模 (T冲)		SPC10-1C75-P9.0		11	米思米
		矩形弹簧 (绿色)		Φ30-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ35-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧 (绿色)		Φ40-70L		8	上模弹簧
		矩形弹簧 (红色)		Φ25-125L		3	下模弹簧 (257)
		矩形弹簧 (绿色)		Φ50-70L		20	下模弹簧
		等高套筒		Φ11-43L		10	下模等高套筒 (用长度45MM改制)
		等高套筒		Φ11-53L		10	上模等高套筒 (用长度55MM改制)
		浮料销		Φ8-35L		4	下模浮升销 (用T冲改制)
		导套 (肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-100L		4	肩型导柱
		模架用导柱组件		Φ32-200L (导套 Φ45-100L)		4	压入型滑动导柱+倒装
		内六角螺丝		M10-90L		23	上模螺丝
		内六角螺丝		M8-60L		10	等高套筒1
		内六角螺丝		M8-70L		10	等高套筒1
		销钉		Φ12-80L		11	下模销钉
		模架用导柱组件		Φ38-250L (导套 Φ52-100L)		2	压入型滑动导柱+正装 (16422)

1

A6-滑轨支架后连接框
-开料模具
SHT0016225

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核: 邓高博

批准: 邓高博

邓高博 11.1

邓高博 11.1

邓高博 11.1

河北光华荣昌汽车部件有限公司

模板材料请购单

李楠 11.04

项目代码:

产品名称: A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具

申请日期: 2024. 10. 30

本司型号: A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具

需求日期: 2024. 11. 3

序号	代码	名称	材质	规格 (L*W*T)	热处理	数量/PCS	备注
1	A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具	T冲		Φ9-75L SPC10-LC75-P9.0		9	米思米
		矩形弹簧(绿色)		Φ30-70L		4	上模弹簧
		矩形弹簧(绿色)		Φ40-70L		18	上模弹簧
		矩形弹簧(绿色)		Φ50-70L		14	下模弹簧
		等高套筒		Φ11-45L		10	下模等高套筒 (用长度45MM改制)
		等高套筒		Φ11-53L		10	上模等高套筒 (用长度55MM改制)
		浮料销		Φ8-35L		5	下模浮升销 (用T冲改制)
		导套(肩型)		Φ25-30L		4	肩型导柱
		内导柱		Φ25-100L		4	肩型导柱
		内六角螺丝		M10-30L		10	上模螺丝
		内六角螺丝		M10-90L		18	上模螺丝
		内六角螺丝		M12-40L		9	上模螺丝
		内六角螺丝		M12-50L		8	上模螺丝
		内六角螺丝		M8-60L		10	等高套筒1
内六角螺丝		M8-70L		10	等高套筒1		
模架用导柱组件		Φ32-200L (导套Φ45-100L)		4	压入型滑动导柱+倒装		
销钉		Φ12-80L		12	下模销钉		

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

彭锋 2024.10.31

王杏纳 10.31

李楠 11.04



河北光华荣昌汽车部件有限公司

采购申请单

编辑
康振伟

审核

批准

申购部门: 模具车间

申购类型:

紧急采购

申购时间: 2024 年 11 月 20 日

Handwritten signature and date: 2024-11-20

Handwritten signature: 康振伟

Handwritten signature: 王

序号	物料编码	QAD 编码	物料名称	规格型号	生产计划			现存库存			申购			物品用途	要求到货时间	直接/间接物料	备注	
					日消耗量 (单位)	月需求量 (单位)	剩余数量 (单位)	可使用周期 (天)	申购数量 (单位)	总价预估 (元)	可使用周期 (天)							
	调角器解扣把手		冲针	10.1*60						10							改模具	
	H4边板		导柱导套	35*180						2							模具维修	
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
备注										合计:	0							

本申请单一式三联: 仓库第一联 采购第二联 统计第三联





河北光华汽车零部件有限公司
物资采购申请单

编制: 李宏伟
日期: 2024.11.18

审核: 张建华
批准: 李宏伟

序号	物料名称	规格型号	单位	库存数	申购数量	申购日期	使用周期	物品用途	需求截止时间	单价	金额	申购日期: 2024.11.07	供货商
1	钻头	φ20加长	根	0	10	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.45	¥24.50	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
2	钻头	φ30加长	根	0	10	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.49	¥24.96	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
3	钻头	φ5.2	根	0	5	5	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥5.00	¥25.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
4	钻头	φ8.5	根	0	5	5	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥14.20	¥71.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
5	钻头	φ14	根	0	3	3	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥20.20	¥60.60	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
6	毛刷	1寸	把	0	10	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.00	¥20.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
7	中心钻	A4.0*10	个	0	10	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥10.50	¥105.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
8	油石	粗	根	0	50	50	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.50	¥125.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
9	机夹外圆刀	MTJNR2020K16	把	0	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥147.33	¥294.66	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
10	车丝切削液	消沫	桶	2	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥273.87	¥547.74	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
11	开关磁力座	50*55*120	个	0	4	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥158.50	¥634.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
12	粗丝	缸盖T8	盘	2	6	6	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥550.00	¥3300.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
13	倒角棒	φ60	个	0	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥245.50	¥245.50	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
14	罗门压板	单头M10*80	个	0	8	8	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥18.50	¥148.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
15	数控铣(平刀)	φ1X10	根	8	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥73.10	¥146.20	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
16	数控铣(平刀)	φ5X100	根	4	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥67.95	¥67.95	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
17	数控铣(平刀)	φ6X100	根	3	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥43.2	¥86.40	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
18	数控铣(平刀)	φ8X100	根	1	4	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥99	¥396.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
19	数控铣(平刀)	φ10X100	根	4	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥147.33	¥147.33	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
20	数控铣(平刀)	φ12X100	根	1	4	4	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥218.25	¥873.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
21	数控铣(球刀)	φ6X75	根	2	3	3	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥273.87	¥821.61	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
22	数控铣(球刀)	φ8X75	根	3	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥94.28	¥188.56	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
23	铣刀钻头	φ6.5X65	根	2	3	3	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥126.63	¥379.89	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
24	铣刀钻头	φ11.8X80	根	3	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥42.5	¥85.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
25	铣刀钻头	φ12.5X100	根	3	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥65.2	¥130.40	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
26	数控刀片	φ20R0.3X200	片	0	10	10	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥18.5	¥185.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
27	夹头	BT40-ER32-100L	个	0	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥65.00	¥65.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
28	刀夹帽	ER32	个	0	2	2	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥27	¥54.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
29	不锈钢薄片	103*3*16MM	片	10	150	150	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.5	¥375.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
30	切割片	107*1.2*16	片	10	150	150	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥1.2	¥180.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
31	合金磨头	直径3毫米	个	10	60	60	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.2	¥132.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
32	角磨机	博士	把	1	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥325	¥325.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
33	小气磨笔	180A	把	0	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥525	¥525.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
34	AB胶	耐德好	盒	0	5	5	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥16.5	¥82.50	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
35	石头磨头	直径3*10毫米	个	0	60	60	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥2.2	¥132.00	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
36	大力钳	7寸	把	0	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥32.50	¥32.50	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
37	开口扳手	16-18	把	0	1	1	1个月	模具车间日常使用	2024.11.12	¥8.50	¥8.50	2024.11.07	黄骅市天海龙五金机电销售有限公司
合计:										¥11,044.70	¥11,044.70		

表单No. GR-42-01-01 (B/O)

A4 (210mm X 297mm)

焊接车间
新增工装

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:		申请日期:	2024.11.13
项目名称:	欧马可靠背-SLT0011201工装	需求日期:	2024.11.17

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*L*W)			数量/PCS	重量(Kg)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注	
				厚	长	宽							
1	欧马可靠背-SLT0011201 工装	底板	45#	20	800	390	1	48.98	2547.17	李荣		模钢板价格:	
		定位块	√45#	30	315	94	1	6.97	111.57			TD: 65元/KG	
		定位块	√45#	16	160	150	1	3.01	48.23			真空热处理: 11元/KG	
		定位块	√45#	55	113	70	1	3.42	54.64			普通热处理: 9元/KG	
		定位块	√45#	60	196	115	1	10.62	169.86			45钢板: 8元/KG	
		定位块	√45#	50	72	60	1	1.70	27.13			Cr12钢: 16元/KG	
		圆钢	45#	Φ70*143		1						DC53钢: 52元/KG	
		圆钢	45#	Φ20*300		1							
		圆钢	45#	Φ12*50		1							
		气缸1		ACQ63*50LB		1							
		气缸2		ACQ63*40		1							
		L型三通		PL801		3							
		L型三通		PL802		4							
		T型三通		PE8		4							
		轴承		C-E6303ZZ		1							米思米
		导套1		GA-内径20, 外径25, 长60, 带凸台直径28mm, 高3mm		1							
		导套2		GBAM60-60 导套内径60, 外径80, 长60; 凸台直径86, 高12		1							
								预估总金额:	2958.60		0.00	2958.60	

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的进度进行适当的扣款或索赔

邓春博 2024.11.25

编辑: 王杏纳

王杏纳
2024.11.15

审核:

李荣
2024.11.18

批准:

李荣
2024.11.19



供应商送货单

2209386

供应商名称	河北光华荣昌汽车零部件有限公司	接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司
到货日期	2011年11月21日	公司地址	河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		采购单号:	2209386
		联系电话	地点:

存储部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		橡胶料 468M1		件	717		717	
2		橡胶料 TIGIC8024L	PWD20P	件	14		14	
3		橡胶料 WCANX30	08NP230	件	48		48	
4		橡胶料 ANTO204	HS0235	件	65		65	
5		橡胶料 UNIT72	KD	件	83		83	
6		橡胶料 TMMG144A	MS0231	件	100		100	
7		橡胶料 TGT15004	PWD20P	件	5		5	
8		橡胶料 P11A-28-1125		件	18		18	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员在根据月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:				
供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单规格: A5

表单: GR-13-00-01

表单规格: A5



供应商送货单

2209387

供应商名称	天裕达	供应商代码		公司名称:	河北光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	2020年11月20日	供应商地址		公司地址:	河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话		采购单号:	
存储部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)			接收商	地点:	
供应商填写			检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检	判定结果
				<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1		镀锌铁丝 7#-11# (M1-M2)		件	32		32	
2		镀锌铁丝 8#-11# (M1-M2)		件	39		39	
3		红漆 4#X10		件	28		28	
4		红漆 20X150		件	105		105	
5		红漆 30X70		件	401		401	
6		镀锌 16X210		件	300		300	
7		镀锌 11X150		件	71		71	
8		镀锌铁丝 4#		件	28		28	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5



供应商送货单

2209388

供应商名称		王天海		供应商代码		接收商		公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	
到货日期		2011年11月16日		供应商地址		检验方式		公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区	
供应商联系人				联系电话		客户实收IQC、仓库填写		采购单号:	
存根部门: 1. 电脑录入员 (白)		2. 库管员 (红)		3. 供应商/驻厂服务 (蓝)		4. 质量管理部 (绿)		5. 采购 (黄)	
地点:				判定结果		合格		不合格	
序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注	
1		球头衬套		个	100		100		
2		螺栓 17X200		个	7		7		
3		螺栓 16X260		个	119		119		
4		螺母 16x162		个	20		20		
5									
6									
7									
8									

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5



魏县 王强生 撰

一人一单
 (保管)
 0文件作
 0章自年
 用者负