



用章审批单

页 码

表 单 编 号 GR-32-12-01

申请人

李会娟

申请日期: 2025年12月3日

归还日期: 2025年1月3日

所在部门

模具车间

部门主管审核意见

同意 签字确认: 李会娟 2025-12-3公司内部使用 外出使用

用印说明

文件名称

正/复印件

份数

用途说明

材料采购合同

 正本 复印件

1

合同盖章生效

委托加工合同

 正本 复印件

1

合同盖章生效

采购合同书

 正本 复印件

2

合同盖章生效

用印类型

 公章 合同章 财务章 法人手章

审批同意人

总经理

同意

签字:

总经理授权人

同意

签字:

用印情况

已用印 (申请人签字) (日期)已用印 (保管人签字) (日期)

备注说明

- 1、用印文件的复印件作为本审批单必须必备的文件
- 2、本印章自年月日时经授权人签字同意外出使用期间,其保管责任和用印责任均由印章使用者负责。



合同审批单

部门:	模具车间		时间:	2025.01.02	
承办人:	董会娟	联系人:	董会娟	手机:	19831788696
合同内容 概述	项目令号:		合同编号: HBGHRC2024121601		
	合同描述: 委托加工合同		签约单位: 天津开山金属模具科技有限公司		
	合同内容: 模具车间热处理加工费用37410.1元				
部门意见	董会娟 2025.1.1				
法务部意见					
事业部 运营总监	董会娟				
采购总监					
财务部	董会娟 2025.01.09				
批准领导意见					
总经理	董会娟				



委托加工合同

合同编号: HBGHSZ2024121601

定做方:河北光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

统一社会信用代码:

承揽方:天津开山金属模具科技有限公司

统一社会信用代码: 91120112694094290T

根据《中华人民共和国民法典》和有关法律、法规规定,甲乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

加工清单				
处理类别	重量 (kg)	单价 (元/kg)	未税总价(元)	含税总价
TD 加工费	77.6	57.567	4467.26	5048
热处理加工费	2985.7	9.592	28639.03	32361.1
合计金额				37410.1

第二条: 合同总价款

合同总价款 37410.1 元,人民币大写叁万柒仟肆佰壹拾元壹角,含税额,税率为 13%。

备注:

1. 合同总价款已包含加工产品的材料费、加工费、增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。加工物样品需要封存的,由双方代表当面封签,并妥当保管,作为验收的依据。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求,并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第四条 产品质量及质保期、责任

1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。

2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。

3、乙方应按产品质量标准要求对每批次产品进行抽检及留样，质保期为 2 月，质保期计算起始时间为甲方验收合格，出具验收合格证明之日起。

4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后 24 小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的专业技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第五条 交货方式、地点及期限

1、合同签订后 3 日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。

2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。

3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第六条 产品的验收及安装调试

1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收，并与留存的样品相一致。

2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后 1 日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，乙方无条件予以退货，费用乙方自理，并按甲方要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第七条 支付方式

1、加工产品经甲方验收合格并出具验收证明后，甲方在收到乙方开具的合同价款 100% 的增值税专用发票挂账后（30 天/60 天/90 天）以电汇或商业汇票支付合同总额的 100% 的款项给乙方。

2、本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以

外的第三方支付相关款项。

第八条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙方应退还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第九条 违约责任

1、乙方逾期交货，应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

第十条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达 10 日的。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的。

第十一条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十二条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式 2 份，甲乙双方各执 1 份。


第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：


甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：天津开山金属模具科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



2025 年 1 月 8 日

2024 年 12 月 16 日

河北光华荣昌汽车部件有限公司

HBGH-BD-ZH2024121601

验收单

2024年12月24日

名称	委托加工	地点	模具车间
使用单位	模具车间	用途	加工
供应商	单位	数量	备注
天津开山金属模具科技有限公司			
验收要点	TD加工77.6KG 热处理加工2985.7KG		
检验结果	1.数量与申请单 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符 2.品质要求 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符 3.规格与图满 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符 4.性能要求 <input checked="" type="checkbox"/> 相符 <input type="checkbox"/> 不符		
判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	使用单位	意见

验收:

李峰 2024-12-24



GOLD ARE

供应商送货单

2209390

供应商名称		供应商代码		接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	2011年06月06日	供应商地址		公司地址:	河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话		采购单号:	
存根部门: 1. 电脑录入人员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)			地点:		

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	客户实收IQC、仓库填写	
								判定结果	备注
1		燃机叶片		101	720			<input type="checkbox"/> 合格	
2		燃机叶片		101	29850			<input type="checkbox"/> 不合格	
3									
4									
5									
6									
7									
8									

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
 2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
 3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
 4. 电脑录入人员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

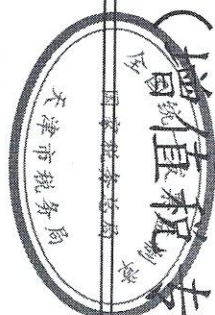
供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24122000000079068903

开票日期: 2024年12月06日

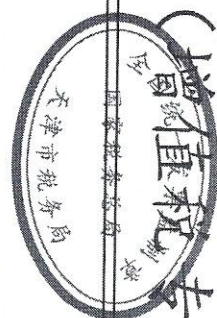
共1页 第1页

购买方信息		销售方信息					
名称: 河北光华荣昌汽车零部件有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J		名称: 天津开山金属模具科技有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91120112694094290T					
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*劳务*模具TD加工费		公斤	77.6	57.5677401696926	4467.26	13%	580.74
*劳务*模具热处理加工费		公斤	2985.7	9.5920643563227	28639.03	13%	3723.07
合计					¥33106.29		¥4303.81
价税合计 (大写)		叁万柒仟肆佰壹拾圆壹角整					
销方开户银行: 中国银行股份有限公司天津小站支行;		银行账号: 280460044007;					
备注							

开票人: 李文婧



电子发票 (增值税专用发票)



发票号码: 24122000000079068903

开票日期: 2024年12月06日

共1页 第1页

购买方信息		销售方信息					
名称: 河北光华莱昌汽车部件有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91130983077498644J		名称: 天津开山金属模具科技有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号: 91120112694094290T					
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*劳务*模具TD加工费		公斤	77.6	57.5677401696926	4467.26	13%	580.74
*劳务*模具热处理加工费		公斤	2985.7	9.5920643563227	28639.03	13%	3723.07
合计					¥33106.29		¥4303.81
价税合计 (大写)		叁万柒仟肆佰壹拾圆壹角整					
销方开户银行: 中国银行股份有限公司天津小站支行;		银行账号: 280460044007;					
备注							

开票人: 李文婧

河北光华莱昌汽车零部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:

申请日期:

2024.11.19

项目名称:

陕汽XM3000-6805833_C-0P20-成型

需求日期:

2024.11.23

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (mm)			数量/PCS	重量(Kg)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注	
				厚	长	宽							
1	陕汽XM3000-6805833_C-0P20-成型	上模座	45#	35	540	260	1	38.57	308.60	-		模钢板价格:	
		冲头垫块	Cr12	20	30	45	2	0.42	6.78	HRC50~52	4.66	TD: 65元/KG	
		上夹板	45#	25	430	90	1	7.59	60.76	-		真空热处理: 11元/KG	
		冲头	Cr12mov	92	396	27	1	7.72	162.16	HRC56~58	84.94	普通热处理: 9元/KG	
		下模板	45#	60	480	180	1	40.69	325.56	-		45钢板: 8元/KG	
		侧边导块	Cr12	60	13	29	2	0.36	5.68	HRC50~52	3.91	Cr12钢: 16元/KG	
		侧边成型块	DC53	60	420	80	1	15.83	807.11	HRC58~60	174.08	Cr12MoV钢: 21元/KG	
		顶料块	Cr12mov	34	380	23	1	2.33	48.99	HRC56~58	25.66	DC53钢: 51元/KG	
		定位块2	45#	3	80	180	1	0.34	2.71	-			
		后刮料块	45#	36	150	70	1	2.97	23.74	-			
		定位块1	45#	3	80	180	1	0.34	2.71	-			
		下垫板	Cr12	20	480	180	1	13.56	217.04	HRC50~52	149.21		
		下模座	45#	45	540	290	1	55.32	442.55	-			
		下垫脚	45#	93	30	290	2	12.70	101.62	-			
下垫脚	45#	93	427	50	1	15.59	124.69	-					
下垫脚	45#	93	80	30	2	3.50	28.03	-					
下托板	45#	25	600	290	1	34.15	273.18	-					
圆钢	Cr12	Φ35*1000		1	7.55	120.78	HRC50~52	83.04					
预估总金额:								3062.69		442.46	3505.15		

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏娟

审核:

批准:

(Handwritten signatures and initials)

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:

申请日期:

2024. 10. 26

项目名称:

A6-滑轨支架左连接框-SHT0016692-开料模具

需求日期:

2024. 10. 30

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*L*W)			数量/PCS	重量(KG)	金额 (元)	热处理标准	热处理金额 (元)	备注
				厚	长	宽						
1	A6-滑轨支架左连接框-SHT0016692-开料模具	上模座	45#	41	850	400	1	109.43	875.43	-		模钢板价格:
		上垫板	45#	20	590	310	1	28.72	229.72	-		TD: 65元/KG
		上夹板	45#	25	590	310	1	35.89	287.15	-		真空热处理: 11元/KG
		母模板	Cr12MoV	30	590	310	1	43.07	689.17	HRC58-60°	473.80	普通热处理: 9元/KG
		公模板	Cr12MoV	45	460	170	1	27.62	441.99	HRC58-60°	303.87	45钢板: 8元/KG
		外脱料板	Cr12	25	590	310	1	35.89	574.31	HRC52-55°	394.84	Cr12钢: 16元/KG
		下垫板	45#	25	590	310	1	35.89	287.15	-		DC53钢: 52元/KG
		下模座	45#	45	750	365	1	96.70	773.62	-		
		下垫脚	45#	175	30	365	4	60.17	481.36	-		
		下托板	45#	27	850	400	1	72.06	576.50	-		
		上垫板1	45#	20	300	220	1	10.36	82.90			
预估总金额:								5299.30		1172.50	6471.80	

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

彭锋 2024/10/10
王杏纳
10.29

河北光华荣昌汽车零部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:

申请日期:

2024. 10. 31

项目名称:

A6-滑轨支架后连接框-SHT0016225-开料模具

需求日期:

2024. 11. 4

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*L*W)			数量/PCS	重量(KG)	金额 (元)	热处理标准	热处理金额 (元)	备注
				厚	长	宽						
1	A6-滑轨支架后连接框-SHT0016225-开料模具	上模座	45#	40	700	510	1	112.10	896.78	-		模钢板价格:
		上夹板	45#	25	490	470	1	45.20	361.57			TD: 65元/KG
		凹模垫板	45#	20	490	470	1	36.16	289.26	-		真空热处理: 11元/KG
		凹模板	Cr12mov	30	490	470	1	54.24	867.77	HRC56~58	596.59	普通热处理: 9元/KG
		公模板	Cr12mov	40	340	270	1	28.83	461.20	HRC58~60	317.08	45钢板: 8元/KG
		外脱料板	Cr12	25	490	470	1	45.20	723.14	HRC50~52	497.16	Cr12钢: 16元/KG
		下垫板	45#	25	490	470	1	45.20	361.57	-		DC53钢: 52元/KG
		下模座	45#	40	630	510	1	100.89	807.11	-		
		下垫脚	45#	100	30	510	2	24.02	192.17	-		
		下托板	45#	100	30	470	2	22.14	177.10	-		
预估总金额:							5137.67			1410.83	6548.50	

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

彭锋 2024年10月31日

王杏纳

王杏纳

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:

申请日期:

2024.10.29

项目名称:

A6-后侧钣金SHT0016217-开料模具

需求日期:

2024.11.2

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*H*W)			数量/PCS	重量(KG)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注
				厚	长	宽						
1	A6-后侧钣金 SHT0016217- 开料模具	上模座	45#	40	580	300	1	54.64	437.09	-		模钢板价格:
		上夹板	45#	24	420	240	1	18.99	151.93	-		TD: 65元/KG
		母模垫板	45#	20	420	240	1	15.83	126.60	-		真空热处理: 11元/KG
		母模板	Cr12mov	30	420	240	1	23.74	379.81	HRC56~58	261.12	普通热处理: 9元/KG
		公模板	Cr12mov	45	320	100	1	11.30	180.86	HRC56~58	124.34	45钢板: 8元/KG
		外脱料板	Cr12	30	420	240	1	23.74	379.81	HRC50~52	261.12	Cr12钢: 16元/KG
		下垫板	45#	25	420	240	1	19.78	158.26	-		DC53钢: 52元/KG
		下模座	45#	40	580	300	1	54.64	437.09	-		
		下垫脚	45#	60	30	300	4	16.96	135.65	-		
		预估总金额:								0.00	2387.10	646.59

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

彭锋
2024.10.29/10

王杏纳
10.31

李磊
10.31

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

项目代码: 申请日期: 2024.10.30

项目名称: A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具 需求日期: 2024.11.3

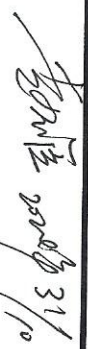
序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*L*W)			数量/PCS	重量(KG)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注
				厚	长	宽						
1	A6-滑轨支架前连接框-SHT0016694-开料模具	上模座	45#	40	700	510	1	112.10	896.78	-		模钢板价格:
		上夹板	45#	25	490	470	1	45.20	361.57	-		TD: 65元/KG
		凹模板	Cr12mov	30	490	470	1	54.24	867.77	HRC56~58	596.59	真空热处理: 11元/KG
		凹模垫板	45#	20	490	470	1	36.16	289.26	-		普通热处理: 9元/KG
		公模板	Cr12mov	40	330	270	1	27.98	447.64	HRC56~58	307.75	45钢板: 8元/KG
		外脱板	Cr12	25	490	470	1	45.20	723.14	HRC50~52	497.16	Cr12钢: 16元/KG
		下垫板	45#	25	490	470	1	45.20	361.57	-		DC53钢: 52元/KG
		下模座	45#	40	630	510	1	100.89	807.11	-		
		下垫脚	45#	100	30	510	4	48.04	384.34	-		
		下托板	45#	27	700	510	1	75.67	605.33	-		
预估总金额:								5744.50		1401.50	7146.01	

备注:
1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋 校对: 王杏纳

审核: 

批准: 

 2024.10.31

10.31

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

日期: 2024.11.16
2024.11.20

项目代码:

申请日期:

2024.11.16

项目名称:

陕汽X3000-上框横梁6805416-0P10-开料模具

需求日期:

2024.11.20

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*L*W)			数量/PCS	重量(KG)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注
				厚	长	宽						
1	陕汽X3000-上框横梁6805416-0P10-开料模具	上模座	45#	45	560	320	1	63.30	506.42	-		模钢板价格:
		上夹板	45#	25	400	240	1	18.84	150.72	-		TD: 65元/KG
		内脱垫板	45#	20	260	100	1	4.08	32.66	-		真空热处理: 11元/KG
		内脱板	Cr12	20	260	100	1	4.08	65.31	HRC50~52	44.90	普通热处理: 9元/KG
		凹模垫板	45#	20	400	240	1	15.07	120.58	-		45钢板: 8元/KG
		凹模板	Cr12mov	30	400	240	1	22.61	474.77	HRC58~60	248.69	Cr12钢: 16元/KG
		公模板	Cr12mov	45	260	110	1	10.10	212.16	HRC56~58	111.13	Cr12MoV钢: 21元/KG
		外脱板	Cr12	25	400	240	1	18.84	301.44	HRC50~52	207.24	DG33钢: 51元/KG
		下垫板	Cr12	20	400	240	1	15.07	241.15	HRC50~52	165.79	
		下模座	45#	45	560	320	1	63.30	506.42	-		
		下垫脚	45#	150	30	320	4	45.22	361.73	-		
限位柱	45#	直径40X1米		5	49.30	394.38						
预估总金额:								3367.74		777.75	4145.49	

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

2024.11.16
2024.11.18

河北光华荣昌汽车部件有限公司
模板材料请购单

说明: 缺模具导致延迟

项目代码:

申请日期:

2024. 11. 15

项目名称:

欧马可-中间靠背左侧装车钣金-SLT0010363-OP10-开料模具

需求日期:

2024. 11. 19

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (长*宽*厚)			数量/PCS	重量(KG)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注
				厚	长	宽						
1	欧马可-中间靠背左侧装车钣金-SLT0010363-OP10-开料模具	上模座	45#	45	520	300	1	55.11	440.86	-		模钢板价格:
		上夹板	45#	24	370	260	1	18.12	144.99	-		TD: 65元/KG
		内脱料垫板	45#	20	240	150	1	5.65	45.22	-		真空热处理: 11元/KG
		内脱料板	Cr12	20	240	150	1	5.65	90.43	HRC50~52	62.17	普通热处理: 9元/KG
		凹模板	Cr12mov	30	370	260	1	22.66	475.76	HRC56~58	249.21	45钢板: 8元/KG
		凹模垫板	45#	20	370	260	1	15.10	120.83	-		Cr12钢: 16元/KG
		凸模板	Cr12mov	40	250	120	1	9.42	197.82	HRC56~58	103.62	Cr12MoV钢: 21元/KG
		镶块	DC53	40	90	70	1	1.98	100.89	HRC58~60	21.76	DC53钢: 51元/KG
		外脱板	Cr12	25	370	260	1	18.88	302.07	HRC50~52	207.67	
		抬料板	45#	30	60	60	1	0.85	6.78	-		
		下垫板	45#	20	370	260	1	15.10	120.83	-		
下模座	45#	45	520	300	1	55.11	440.86	-				
下垫脚	45#	80	30	260	3	14.70	117.56	-				
预估总金额:								2604.88		644.43	3249.31	

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的严重程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

2024.11.19

河北光华荣昌汽车零部件有限公司
模板材料请购单

项目代码:

申请日期:

2024. 11. 25

项目名称:

陕汽XM3000-纵梁支撑架-6805833_C-OP10-开料模具

需求日期:

2024. 11. 29

序号	零件名称-工序名称	模板名称	材料型号	规格 (T*W*H)			数量/PCS	重量(KG)	金额(元)	热处理标准	热处理金额(元)	备注
				厚	长	宽						
1	陕汽XM3000-纵梁支撑架-6805833_C-OP10-开料模具	上模座	45#	40	690	260	1	56.33	450.65	-		模钢板价格:
		上垫板	Cr12	20	530	200	1	16.64	266.27	HRC50~52	183.06	TD: 65元/KG
		上过渡板1	45#	65	530	50	1	13.52	108.17	-	148.74	真空热处理: 11元/KG
		上过渡板2	45#	65	530	50	1	13.52	108.17	-	148.74	普通热处理: 9元/KG
		上过渡板3	45#	65	25	98	2	2.50	20.00	-		45钢板: 8元/KG
		上推板	45#	20	370	100	1	5.81	46.47	-		Cr12钢: 16元/KG
		上夹板	45#	25	530	200	1	20.80	166.42	-		Cr12MoV钢: 21元/KG
		内脱板	Cr12mov	30	390	80	1	7.35	154.30	HRC56~58	80.82	DC53钢: 51元/KG
		凹模板	Cr12mov	45	530	200	1	37.44	786.33	HRC56~58	411.89	
		公模板	Cr12mov	45	390	80	1	11.02	231.45	HRC56~58	121.24	
		外脱板	Cr12	25	530	200	1	20.80	332.84	HRC50~52	228.83	
下垫板	Cr12	20	530	200	1	16.64	266.27	HRC50~52	183.06			
下模座	45#	40	690	300	1	65.00	519.98	-				
下垫脚	45#	60	30	300	4	16.96	135.65	-				
预估总金额:								3592.99		1506.38	5099.37	

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0.8, 需热处理板材厚度公差为+0.4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2.0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 彭锋

校对: 王杏纳

审核:

批准:

李国臣 2024-11-11
11.27