



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

PRR-2417-PT01

项目名称: J6G升级

编制/日期

李斗斗 2025.3.11

项目编号: ZY2417

审核/日期

张杰 2025.3.11

需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

订单输入: J6P升级项目需求样件订单, 重新匹配罩壳数据, 需做3D打印件进行验证。

收货地址: 北京光华荣昌

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	SHT0012892	调高手柄底座					2	件		尼龙
2	SHT0013272	调高手柄罩壳					2	件		尼龙
3	SHT0013737	阻尼调节手柄罩壳					2	件		尼龙
4	/	舒适性海绵					10	米		厚度10mm, 密度50-55kg/立方米

张杰 2025.3.12到货

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几份量产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品份量需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几份量的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

李斗斗 2025.3.11

舒适性海绵 时间隔开后
交付时间再做反馈。