

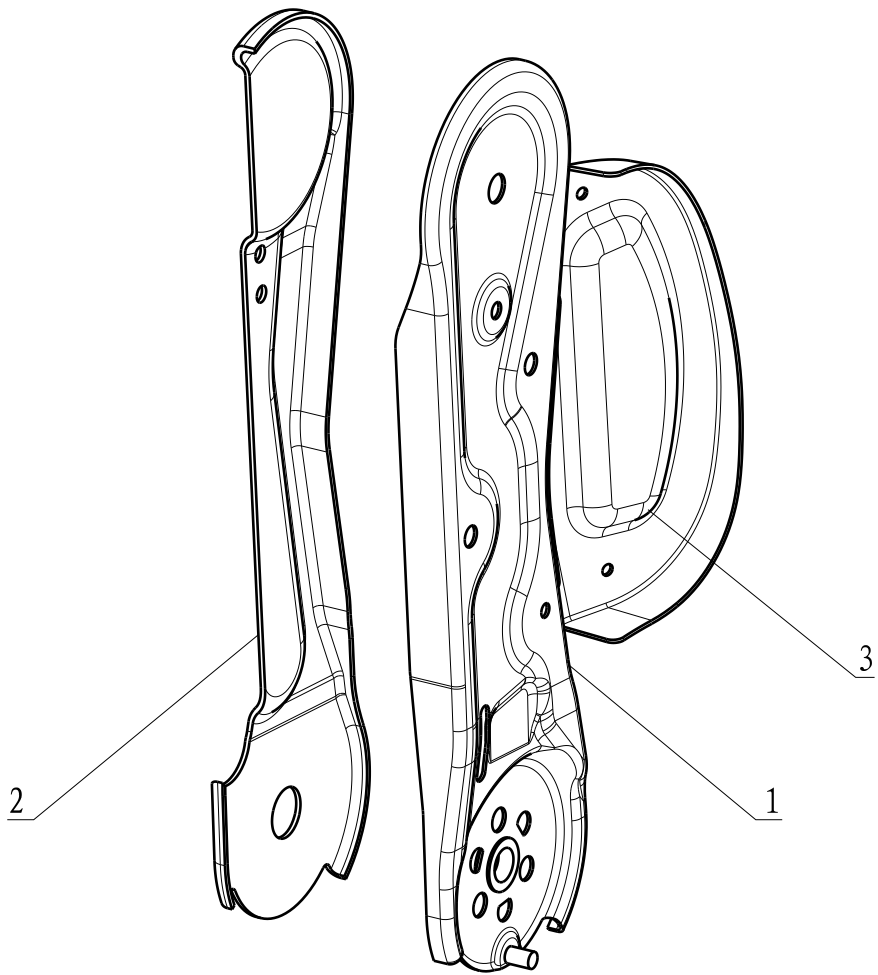
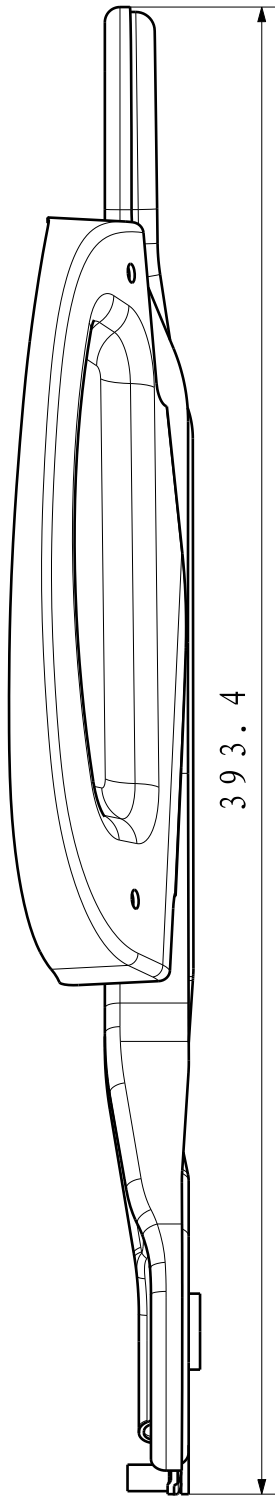
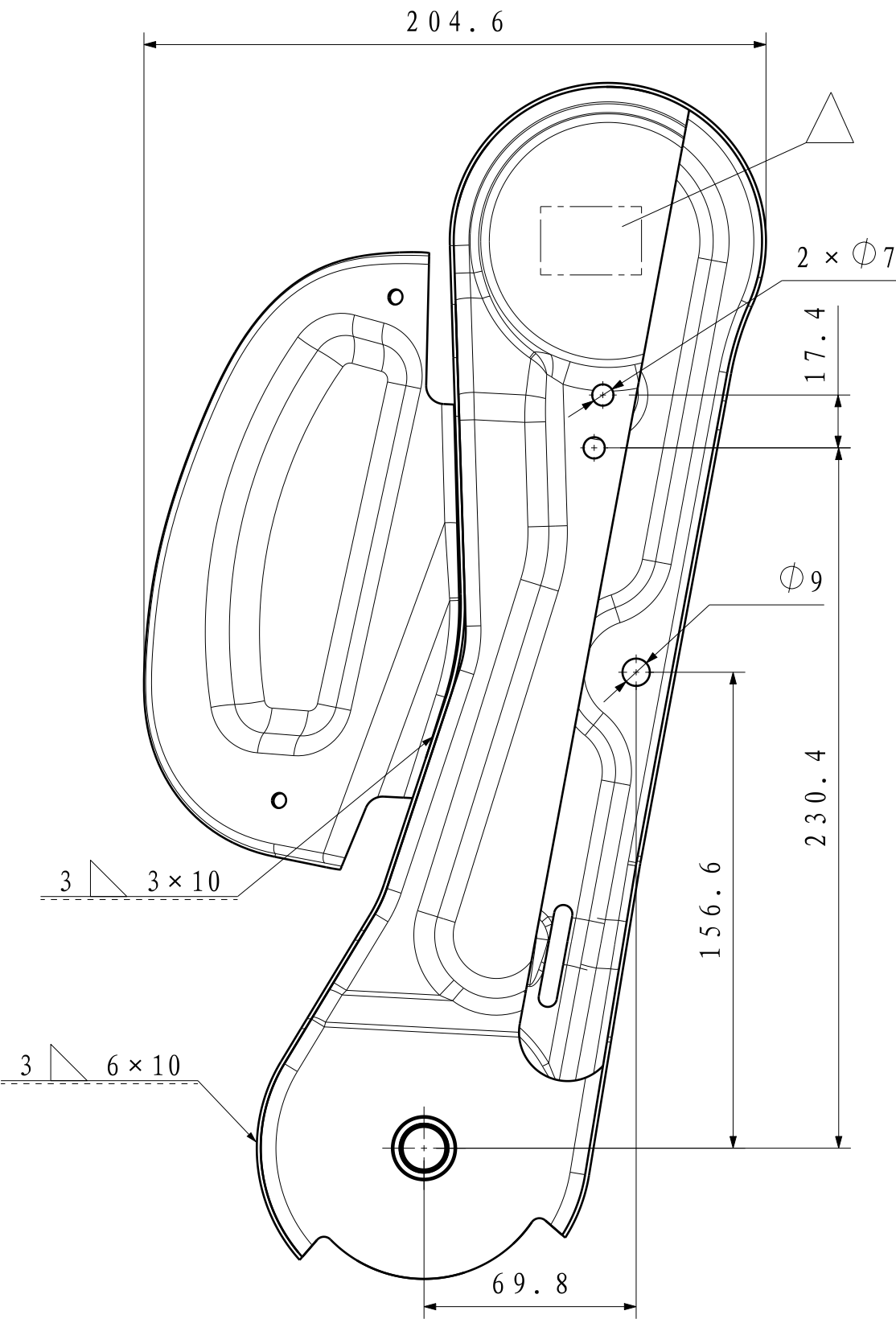
16Z000I9009IZV

技术要求

1. 产品焊接牢固，焊后去焊渣，焊缝无明显焊瘤、气孔、夹渣等缺陷；
2. 表面漆以ST8-Q/ZZ 21017，电泳涂层， $\geq 30\mu\text{m}$ ，颜色黑色；
3. 未注焊接公差按Q/ZZ 90016-B；
未注冲压尺寸按Q/ZZ 30023-B；
4. 焊缝质量按Q/ZZ 30024-Ⅲ级；
5. 未注形状及尺寸见数模；
6. \triangle 按Q/ZZ 90025：（3+12）-5-c；
7. AZ160051000297和AZ160051000452左右对称。

产品标识示意图

1:1



3	右侧腰靠支撑板		钢板1.5-GB/T 709/Q235B-GB/T 3274	0.274	
2	右上边板内板	1	钢板3-Q/BQB 301/QStE420TM-Q/BQB 310	0.464	
1	右上边板外板	1	钢板3-Q/BQB 301/QStE420TM-Q/BQB 310	0.475	
序号	名称	数量	材料	重量(kg)	备注

标记处数	文件号	签字	日期		

一般件	设计			靠背调角器总成		AZ160051000452	
	校对			靠背调角器总成		AZ160051000297	
	审核					图样标记	质量比例
	标准化					1.5	1:2
	工艺					共 1 张	第 1 张
	会签						
	批准						