



保密级别: 机密

工程工作说明 补充说明书

<机密级>

名称: 座椅总成工作说明补充说明书项目名称: 全新平台重卡产业化项目类型: 黑匣子编号: Q/JLS J6117154-2025签订时间: 2025 年 月 日



工程工作说明补充说明书

我司（浙江远程商用车研发有限公司）与贵司（北京光华荣昌汽车零部件有限公司）就编号为 Q/JLS J6117154-2022-全新平台重卡产业化项目座椅总成开发技术协议、Q/JLS J6117154-2022①-全新平台重卡产业化项目座椅总成开发技术协议补充协议、Q/JLS J6117154-2023-全新平台重卡产业化项目座椅总成开发技术协议补充协议、Q/JLS J6117154-2024-全新平台重卡产业化项目座椅总成工作说明补充说明书的产品开发协议达成如下补充说明：

产品件号： 71EN2531-00010/9900252980/9900252982		产品名称： 乘客单人座椅总成/乘客单人座椅总成/乘客单人座椅支架总成	
序号	需补充事项	计划确定时间	备注
1	乘客座椅支架从乘客单人座椅总成 71EN2531-00010 中拆分出来，作为独立供货级，新增零件号 9900252982。	2025/3/30	/
2	乘客单人座椅总成 71EN2531-00010 取消四向气动腰托总成。	2025/3/30	/
3	整车配置表新增舒适版座椅配置，乘客翻板座椅进行修改件开发，新增座椅零件号 9900252980，开发范围：织物面料更改为 PVC。	2025/3/30	/
注： 1 对于说明书中开口、不确定项需要逐一详细列出。 2 此表将作为补充说明书签订的输入文件。 3 对于不同零部件存在的未明确事项如有区别需要分别列表进行描述。 4 如无内容用“/”表示。			

修订内容如下：

1. 零部件开发属性定义表更新。

零件号	零件名称	关键件	重要度等级	是否提供强检报告	是否提供 3C 证书	是否提供 E-MARK 证书	气味要求	VOC 要求	防腐性	阻燃性	雾化性	耐光老化性	禁用、限用物质	永久性标识	外观件	制作检具（套）	认定二级供应商	指定二级供应商
		√ 或 ×	A/ B/ C	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	— 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	√ 或 ×	0/ 1/ 2	√ 或 ×	√ 或 ×
9900252980	乘客单人座椅总成	√	A	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	0	√	×
9900252982	乘客单人座椅支架总成	×	C	×	×	×	×	×	√	×	×	×	×	√	×	0	√	×



2. 座椅配置要求更新

零件号	零件名称	配置版本	减震类型	水平调节	靠背调节	高度调节	斜度调节	速降调节	座垫翻转	腰部支撑	侧翼支撑	单侧扶手	双侧扶手	普通通风加热	气动旋转调节	面料		三点式安全带		安全带未系提醒	
																织物	皮革	高度不可调	高度可调		
71EN2531-00010	乘客单人座椅总成	标准版	无减震	×	√	×	×	×	√	×	×	√	×	×	×	√	×	×	×	√	√
9900252980	乘客单人座椅总成	舒适版	无减震		√	×	×	×	√	×	×	√	×	×	×	×	×	√	√	×	√

3、新增零件 9900252980、9900252982，材料试验和性能试验视同 71EN2531-00010。

4、产品明细表更新见附表。

5、本补充说明书作为原协议或工程工作说明书不可分割的部分，本说明书未修改部分，按原协议或工程工作说明书执行，法律效力保持不变。原协议或说明书与本补充说明书相冲突的以本说明书为准。

6、贵司收到我司发送的本补充说明书后，应当于盖章处盖章（公章或合同专用章）且必须加盖骑缝章。本补充说明书自贵司盖章之日起生效。本补充说明书一式叁份，我司执贰份，贵司执壹份，均具有同等法律效力。

以下无正文

以上补充说明书我司已收到，知悉并同意按照本补充说明书要求执行相关开发和项目工作。

（供应商盖公章或合同章）：

授权代表（签字）：


日期：







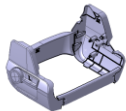
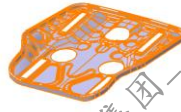

A. 产品明细表

GCVW096401-01

版本: B/0

产品件号:	产品名称:	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位: kg)	二级供应商	是否关重件	备注
71EN2531-00010	乘客单人座椅总成								
		1	/	靠背表皮	1	0.85	荣昌自制	否	织物
		2	/	靠背海绵	1	1.2	荣昌自制		/
		3	/	靠背骨架	1	9.6	荣昌自制	是	电泳
		4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	否	皮纹件
		5	/	座垫表皮	1	0.4	荣昌自制	否	织物
		6	/	座垫海绵	1	0.7	荣昌自制	否	/



	7	/	座盆骨架总成	1	2.6	荣昌自制	是	电泳
	8	/	安全带总成	1	0.9	奥托立夫、温州赛凯	是	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.8	奥托立夫、温州赛凯	是	/
	10	/	牛头底座	1	5.3	荣昌自制	是	电泳
	11	/	护板组件	1	0.85	荣昌自制	否	皮纹件
	12	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	否	/
	13	/	SBR	1	0.02	北京美好	否	/

注：1、产品拆解到售后服务状态，仅对关重二级件进行识别，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。

2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称；二级供应商未指定的，可以填“/”。

3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。

4、所有供应商提供的关重子零件均需经过 DV 及路试试验验证。

5、空白表格如无内容用“/”表示。



产品件号: 9900252980	产品名称: 乘客单人座椅总成	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位: kg)	二级供应商	是否关重件	备注
		1	/	靠背表皮	1	0.85	荣昌自制	否	皮革
		2	/	靠背海绵	1	1.2	荣昌自制	否	
		3	/	靠背骨架	1	9.6	荣昌自制	是	电泳
		4	/	扶手组件	1	0.84	荣昌自制	否	皮纹件
		5	/	座垫表皮	1	0.4	荣昌自制	否	皮革
		6	/	座垫海绵	1	0.7	荣昌自制	否	/
		7	/	座盆骨架总成	1	2.6	荣昌自制	是	电泳



	8	/	安全带总成	1	0.9	奥托立夫、温州赛凯	是	/
	9	/	安全带锁扣	1	0.3	奥托立夫、温州赛凯	是	/
	10	/	牛头底座	1	5.3	荣昌自制	是	电泳
	11	/	护板组件	1	0.85	荣昌自制	否	皮纹件
	12	/	无纺布	1	0.01	黄骅建昌	否	/
	13	/	SBR	1	0.02	北京美好	否	/

注：1、产品拆解到售后服务状态，仅对关键二级件进行识别，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以工装样件认可为准。
 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称；二级供应商未指定的，可以填“/”。
 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
 4、所有供应商提供的关键子零件均需经过 DV 及路试试验验证。
 5、空白表格如无内容用“/”表示。

产品件号：	产品名称：	序号	零件号	零件名称	数量	重量 (单位： kg)	二级供应商	是否关键件	备注
9900252982	乘客单人座椅支架总成								



	1	/	底支架上版	1	3.56	荣昌自制	否	电泳
	2	/	底支架左下板	1	0.57	荣昌自制	否	电泳
	3	/	底支架中间连接板	1	0.32	荣昌自制	是	电泳
	4	/	底支架右下板	1	0.57	荣昌自制	否	电泳
	5	/	底支架中间连接板	1	0.22	荣昌自制	否	电泳
	6	/	M8 焊接螺母	4	0.001	荣昌自制	否	标准件

注：1、产品拆解到售后服务状态，仅对关重二级件进行识别，此清单中的重量是设计初期的设计目标，最终样件的重量以装样件认可为准。
 2、二级供应商的指定需要明确，即使是无件号的零部件（例如颜色、皮纹等），也需要在明确二级供应商名称；二级供应商未指定的，可以填“/”。
 3、为清晰表达，左侧空格中建议插入零件示意图。
 4、所有供应商提供的关重子零件均需经过 DV 及路试试验验证。
 5、空白表格如无内容用“/”表示。