

四、A6装配方式优化更改对比说明



项目	日生产基数	节拍	作业时间	生产线人员现有配置	单件人工成本
底支架现有装配方式	200	180s	10h	20	20元
底支架更改后装配方式	200	144s	8h	20	16元

综合情况说明：

- 将底支架安装方式更改为线上安装，可提高生产效率及单日产能，单件人工成本降低4元；
- 按照年产3万套订单预示，年度节约人工成本：4元*60000件=24万元；
- 设备改造费用投入为232000元；
- 当年可完成工装托盘、标识打刻设备及电检设备改造投入收益平衡。