



# 对策验证报告

表单编号 GR-62-00-06 (A/1)

纸张 A4 (210×297)

顺序号 ECR0011384

项目代码	ZY2124	项目类别	座椅	编制/日期	李喜庆 2025.3.27
------	--------	------	----	-------	---------------

总成名称	VDC阀总成 (空心杆)	总成件号	BPC0010348	审核/日期	张... 25.3.27
------	--------------	------	------------	-------	--------------

零部件名称	VDC阀芯	零部件件号	BPC0010324	批准/日期	张... 3.28
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批				批准/日期	

客户名称	福田、解放、陕汽、重汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	技术
------	-------------	-----	--	-----	----

变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input type="checkbox"/> SOP阶段
--------	---	------	--

问题来源	技术 试验测试	发生时间	2025.2
------	---------	------	--------

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	---

临时对策	无
------	---

永久对策	VDC阀杆结构更改, 1、尾端排气沟槽由4个改为1个 (保留长沟槽1个); 2、压入空心杆孔加长, 内径改小。
------	---

更改后验证数据:

序号	阀芯状态	进气流量L/min	排气流量L/min
3	独立阀芯	120-135	115-125
4	独立阀芯排气留两个槽	130-140	95-105
5	独立阀芯排气留一个槽	120-130	35-40

2、空心杆竹节前端车削7mm, 压接后测试拉脱力, 常温、高温 (放入高温箱2h, 100°C, 取出到测试完成1min) 两种状态

序号	更改位置	测试图示	测后产品图示	试验环境	力值图示	拉脱力值	备注
1				常温		611.94, 859.98, 739.34N	空心阀芯脱落力 (空心杆压到阀杆挡台位置)
2				高温 90°C		290.08, 215.42, 227.50N	空心阀芯脱落力 (空心杆压到阀杆挡台位置)