



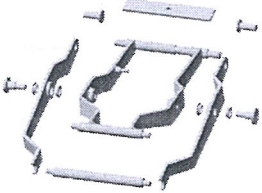
原因分析验证报告

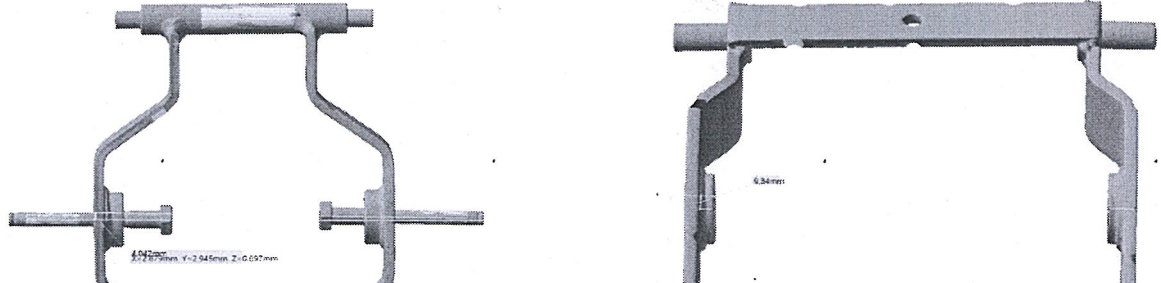
表单编号 GR-62-00-05(A/1)
 纸张 A4(210×297)
 顺序号

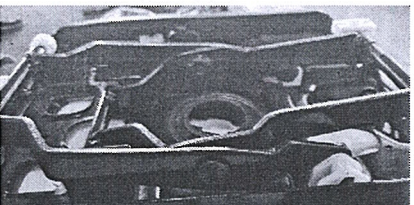
项目代码		项目类别	座椅	编制/日期	林李林
总成名称		总成件号		审核/日期	高阳
零部件名称		零部件件号		批准/日期	
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批				批准/日期	

客户名称		优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段		
问题来源		发生时间			

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执行 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	--

问题现状	<p>1、绞架总成下级零件种类、数量多、装配工艺复杂 2、减震器运动不顺畅 3、2.0平台售后市场反馈有绞架连接螺栓脱出问题，2.0绞架结构与轻卡绞架结构相似，螺栓存在脱出风险</p> 
------	---

真因分析	<p>2、绞架中心不同轴，绞架旋转摩擦力大，导致减震器运动不顺畅 3、绞架中心不同轴，绞架运动过程中，螺栓受力不均，有脱出风险；绞架螺栓装配后进行电泳，电泳温度超出螺栓防松胶适用范围，致使防松胶失效，螺栓有脱出风险</p> 
------	---

真因确认 (验证问题再现)	<p>2024 减震器运动不顺畅样件： 绞架连接螺栓拧紧扭矩后，减震器运动不顺畅 绞架连接螺栓拧松扭矩后，减震器运动顺畅 螺栓在拧松/拧紧过程中，扭矩大于正常扭矩（绞架不同轴导致摩擦力大） 结论：绞架中心不同轴会导致旋转摩擦力大，使减震器运动不顺畅 长期使用过程中螺栓有脱出风险</p> 
---------------	--



对策验证报告

表单编号 GR-62-00-06(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号

项目代码		项目类别	座椅	编制/日期	孙志伟
总成名称				审核/日期	孙志伟
零部件名称		零部件件号		批准/日期	

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

批准/日期

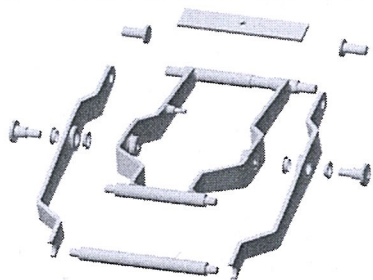
客户名称		优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段		
问题来源		发生时间			
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执行 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				

临时对策

无

永久对策

基于2.0平台绞架结构更改及验证，绞架总成取消装配过程，改为焊接总成，减少工序，减少公差累计，降低焊接难度，减少零件种类和数量



对策验证效果

2024.12 六自由度震动耐久试验(200h): 试验后, 绞架无损伤、运动顺畅
 2024.12 安全带固定点强度试验(N3+20%): 试验后, 绞架无损伤、运动顺畅

