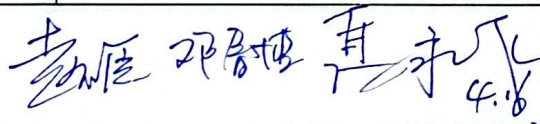
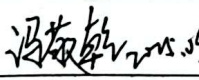


# 光华荣昌汽车部件有限公司

## 会议纪要

编号: GHRC-20250416

主题	A6 新能源底支架-冲压模具开发		
时间	2025年04月16日	地点	线上
会议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 现场 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 视频会议		
主持: 冯敬乾 记录: 冯敬乾	出席人员: 冯敬乾 夏永飞 赵玉臣 王磊		
会议内容			
<b>I. 指示及总结</b> 以为公司开发节省成本为原则, 降低开发费用, 提高开发自制力。			
<b>II. 会议决议项</b>			
模块	主要工作内容	责任人	完成时间
A6 新能源	1、A6 新能源项目-底支架新增加 1 种状态, 需要新开发 9 套冲压模具, 修改 2 套冲压模具 (原天津方昕制作), 项目要求完成时间 5 月 15 号模具开发完成。	冯敬乾	
	模具车间评估: 1、增加 1 种车型引起的产品变更, 2 种状态共存, 造成模具的变更; 2、此件是底支架, 外观件, 安装孔要符合图纸的要求; 3、孔间距有 230mm 改为 200mm, 模具上增加冲针的空间不够, 增加后的模具强度也不够; 4、按照评估, 需要新开 9 套模具和修改 2 套模具, 方案合理。 模具车间制作: 1、4 月份 5 月份计划已排满, 产能不满足时间要求	赵玉臣	
会签: 			
编制: 		审核:	批准:
表单: No.GR-71-05-02 (A/0)			A4 (210mm×297mm)